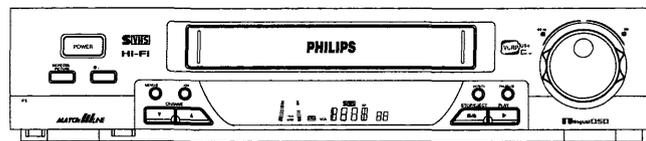


Service Service Service



VR988/78

Service Manual

ESPECIFICAÇÕES:

GERAL

Gravação de Vídeo e
Áudio Hi-Fi

Varredura helicoidal por quatro cabeças rotativas
(S-VHS)

Luminância gravação FM

Gravação de Áudio

Croma desvio de fase e subportadora convertida

Áudio linear (mono) e áudio FM

Hi-Fi Varredura helicoidal por duas cabeças rotativas

Alimentação

Voltagem 110 - 240 VAC (auto)

Frequência

50/60 Hz

Consumo

Aprox 28W

Temperatura de Operação

+5°C a +40°C

Umidade relativa

10% a 80%

Dimensões

Aprox 435(L) x 98(A) x 343(P) mm

Peso

Aprox 3,3 kg

Antena

VHF UHF 75 Ω terminal de antena externa

Sinal de saída VHF

Canal 3 ou 4 VHF (comúavel)

SINTONIZADOR:

Sinal de vídeo

PAL - M, NTSC

Canais de transmissão

VHF 2 - 13, UHF 14 - 69

Canal CATV

Banda média A - I

Super banda J - W

Hiperbanda AA - EEE

Banda baixa A5 - A1

Ultrabanda 65 - 125

VÍDEO

Entrada (VÍDEO IN)

0,5 a 2,0 Vpp, 75 Ω

Saída (VÍDEO OUT)

1,0 ± 0,2 Vpp, 75 Ω

Resolução

240 linhas (VHS)

400 linhas (S-VHS - somente para sinal NTSC)

Relação sinal/ruído

Melhor que 43 dB

ÁUDIO

Relação sinal/ruído > 65 dB

Distorção < 0,8%

Resposta em frequência 20 Hz - 20 kHz (± 6 dB)

Entrada (AUDIO IN) - 8 dBs, 50K Ω (0 dBs = 0,775 Vrms)

Saída (AUDIO OUT) - 6 dBs, 1K Ω (0 dBs = 0,775 Vrms)

Normas de segurança exigem que o aparelho seja restaurado a sua condição original e que os componentes sejam idênticos aos especificados



Índice

SEÇÃO 1- DESMONTAGEM

1.1	FLUXOGRAMA DE DESMONTAGEM	3
1.2	COMO INTERPRETAR OS PASSOS DE DESMONTAGEM E MONTAGEM	3
1.3	MÉTODO DE DESMONTAGEM E MONTAGEM	3
1.4	POSIÇÃO DE SERVIÇO	6
1.5	MODO DE SERVIÇO DO MECANISMO	8
1.6	FUNÇÃO DE AVISOS DE FALHAS	9
1.7	CIRCUITO SYSCON	10

SEÇÃO 2 - AJUSTE DO MECANISMO

2.1	PREPARAÇÃO	15
2.2	SUBSTITUIÇÃO DOS COMPONENTES PRINCIPAIS	21
2.3	MONTAGEM DOS COMPONENTES PRINCIPAIS (AJUSTE DE FASE DOS COMPONENTES MECÂNICOS)	33
2.4	AJUSTE DE COMPATIBILIDADE	35
2.5	TABELA DE TEMPORIZAÇÃO DO MECANISMO	40

SEÇÃO 3 - AJUSTES ELÉTRICOS

3.1	PRECAUÇÕES	41
3.2	CIRCUITO DO SERVO	41
3.3	CIRCUITO DE VÍDEO	42
3.4	CIRCUITO ON SCREEN	44
3.5	CIRCUITO DEMODULADOR DE ÁUDIO	44
3.6	CIRCUITO DE ÁUDIO	45
3.7	CIRCUITO SYSCON	45

SEÇÃO 4 - TABELAS E DIAGRAMAS

4.1	UNIDADES DE VALOR DE COMPONENTES NO ESQUEMA ELÉTRICO	47
4.2	INTERPRETAÇÃO DAS INDICAÇÕES IMPRESSAS NOS CONECTORES	47
4.3	MEDIÇÃO DE TENSÕES	47
4.4	MEDIÇÃO DE FORMA DE ONDA	47
4.5	SÍMBOLOS INDICADORES DE TRAJETO	48
4.6	IDENTIFICAÇÃO DOS COMPONENTES A AJUSTAR	48
4.7	IDENTIFICAÇÃO DOS COMPONENTES NÃO MONTADOS NA PLACA	48
4.8	CONEXÕES ENTRE PAINÉIS	49
4.9	VIDEO / N. AUDIO - ESQUEMA ELÉTRICO	50
4.10	ON SCREEN - ESQUEMA ELÉTRICO	51
4.11	FMA - ESQUEMA ELÉTRICO	52
4.12	SYSCOM - ESQUEMA ELÉTRICO	53
4.13	SERVO - ESQUEMA ELÉTRICO	54
4.14	FONTE CHAVEADA - ESQUEMA ELÉTRICO	55
4.15	TUNER - ESQUEMA ELÉTRICO	56
4.16	CONEXÕES - ESQUEMA ELÉTRICO	57
4.17	FORMAS DE ONDA - VIDEO / N. AUDIO - FMA- SERVO	57
4.18	PAINEL PRINCIPAL E CABEÇA A/C - LAYOUT SUPERIOR	58
4.19	PAINEL PRINCIPAL E CABEÇA A/C - LAYOUT INFERIOR	59
4.20	GUIA DE LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES	60
4.21	S-VHS (VIDEO) - ESQUEMA ELÉTRICO	61
4.22	2D S-VHS (2D Y/C) - ESQUEMA ELÉTRICO	62
4.23	2D S-VHS - LAYOUT	63
4.24	FORMAS DE ONDA - VIDEO - 2D Y/C	64
4.25	LAYOUT - DEMODULADOR	64
4.26	DEMODULADOR - ESQUEMA ELÉTRICO	65
4.27	DISPLAY, TECLADO, CHAVE DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO, CONEXÕES FRONTAIS E JOG - ESQUEMA ELÉTRICO ...	66
4.28	DISPLAY, TECLADO, CHAVE DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO, CONEXÕES FRONTAIS E JOG - LAYOUT	67
4.29	DESIGNAÇÃO DE GRADE DO FDP E DAS CONEXÕES DOS ANODOS	68
4.30	CONTROLE REMOTO - ESQUEMA ELÉTRICO	68
4.31	TABELA DE TENSÕES	69
4.32	CONTROLE DO SISTEMA - DIAGRAMA EM BLOCOS	71
4.33	VÍDEO - DIAGRAMA EM BLOCOS	72
4.34	ÁUDIO - DIAGRAMA EM BLOCOS	74

SEÇÃO 5 - VISTA EXPLODIDA E LISTA DE PEÇAS

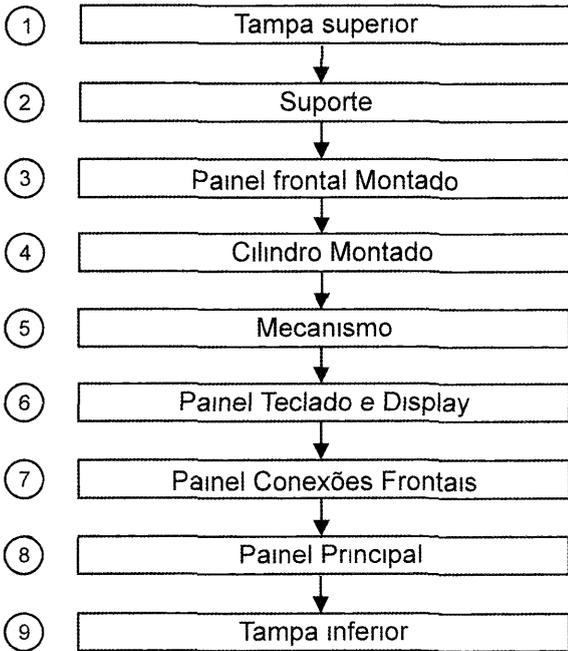
5.1	GABINETE E CHASSIS	75
5.2	MECANISMO	76
5.3	LISTA DE PEÇAS	77

SEÇÃO 1

DESMONTAGEM

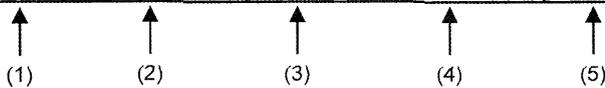
1.1 FLUXOGRAMA DE DESMONTAGEM

Este fluxograma contém os passos de desmontagem dos componentes do gabinete e das placas de circuito impresso para acessar os itens que necessitam de serviço. Para a remontagem, inverta a ordem de execução dos passos. Dobre, posicione e recolha os "flat cables" na posição original.



1.2 COMO INTERPRETAR OS PASSOS DE DESMONTAGEM E MONTAGEM

Passo Loc. Nº	Componente	Fig Nº	Ponto	Nota
①	Tampa superior	D1	3(S1)	<Nota 1>
②	Suporte	D2	2(S2)	
③	Painel Frontal montado	D3	7(L1)	<Nota 2> <Nota 3>



- (1) Ordem dos passos durante o processo. Na remontagem inverta a ordem dos passos. Os números são também usados como identificação (localização) dos componentes nas figuras.
- (2) Componente a ser removido ou instalado.
- (3) Número da figura que mostra o procedimento ou a localização dos componentes.
- (4) Identificação do componente a ser removido, desativado, desencaxado, desengatado, solto, desconectado, desprendido, dessoldado. P = mola, W = arruela (washer), S = parafuso (screw), L = lingueta de trava (lug), * = destrave, desencaxe, desengate, libere, desconecte, dessolde.
- (5) Informações sobre os ajustes para instalação.

1.3 MÉTODO DE DESMONTAGEM E MONTAGEM

Passo Loc. Nº	Componente	Fig Nº	Ponto	Nota
①	Tampa superior	D1	Painel Lateral (L) (R) 4(S1), (S2)	
②	Suporte	D2	2(S3)	
③	Painel Frontal montado	D3	7(L1), WR1, *CN3006, JOG SHUTTLE	<Nota 1> <Nota 2>
④	Cilindro Montado	D4	3(S4), WR2, WR3 *CN1, 4(L2), (L3) (P1), (L4) Placa de inercia Braço rolete Escova de limpeza	<Nota 2>
⑤	Conjunto Compartimento Cassete		2(S5), 2(S6), WR4, 2 (L5), *CN2001	<Nota 3>
⑥	Painel Teclado e Display		(S7), 7(S6), WR5, WR6, *CN7192, *CN7001, (L7) Conjunto painel de segurança de gravação	<Nota 2>
⑦	Painel conexões Frontais	D5	(S8), WR7, *CN7191	<Nota 2>
⑧	Painel Principal	D6	2(S9), (S10), (L8)	
⑨	Tampa inferior	D7	7(L9), 4 (L10), 2 (S11) Conjunto Pe, PE (L), (R)	

Nota 1>

Quando proceder à remontagem do Conjunto do painel frontal, certifique-se de que o acionador a do flap do Conjunto do compartimento da fita cassete se encontra abaixado antes de iniciar a operação.

<Nota 2>

Quando estiver encaixando o conector, assegure-se de que o flat cable se encontra na posição correta e totalmente inserido.

<Nota 3>

- Quando proceder à remoção só do mecanismo, desencaxe em primeiro lugar os dois espaçadores que o conectam ao Painel Principal, pela parte inferior do mesmo, com a ajuda de um alicate. Remova em seguida o mecanismo.
- Ao remontar o mecanismo no Painel Principal, tome cuidado para não danificar os sensores do Painel Principal (D3001 LED, Q3001 START sensor, Q3002 End sensor, S3001 S chave cassete).

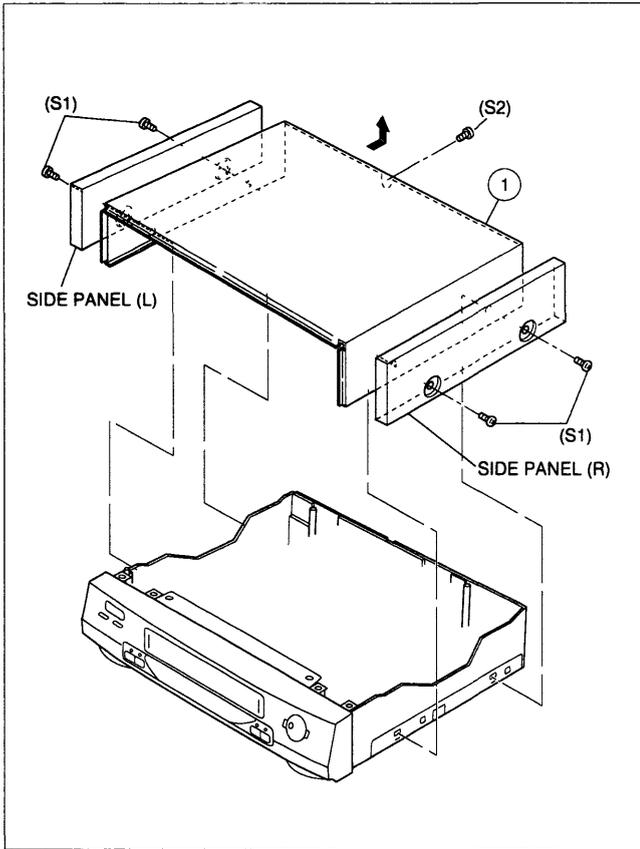


Fig D1

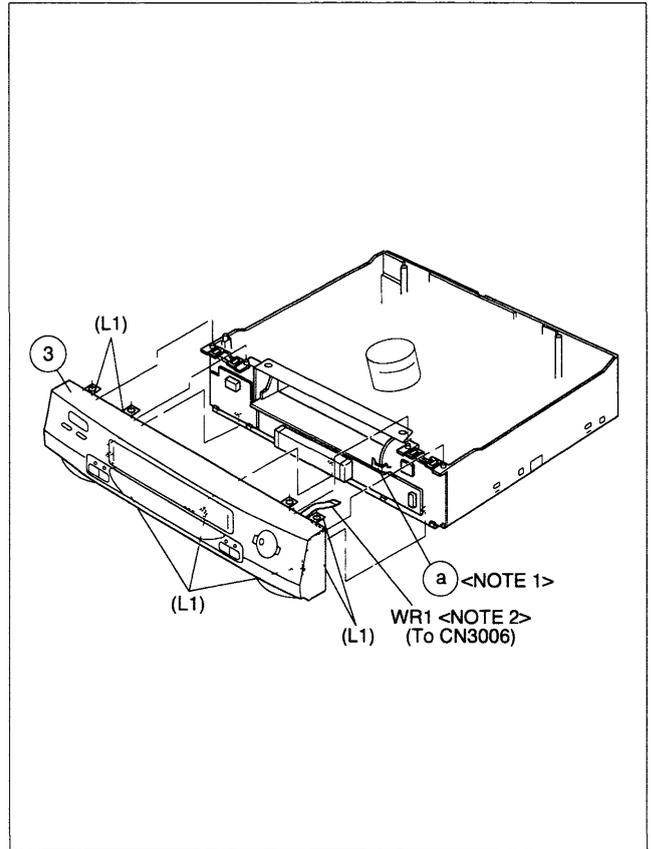


Fig D3

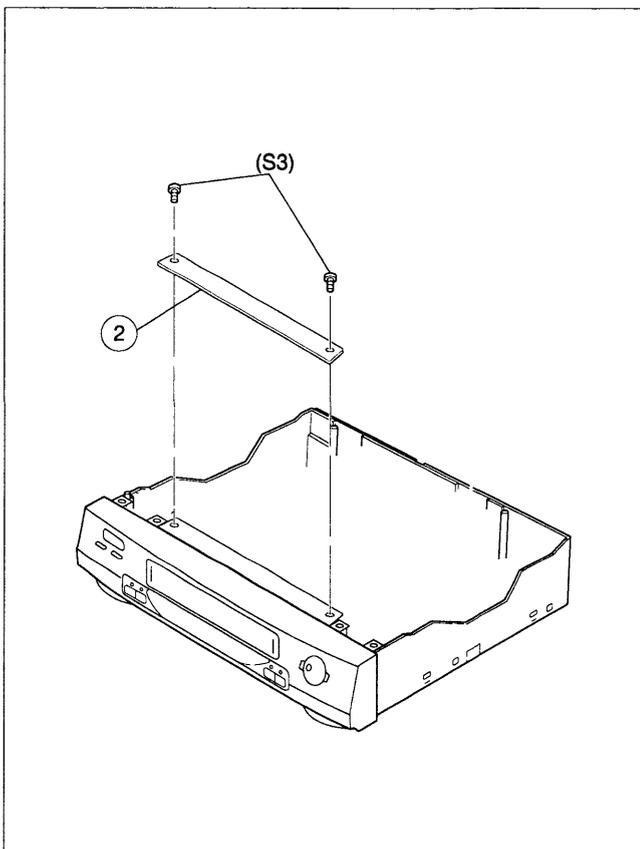


Fig D2

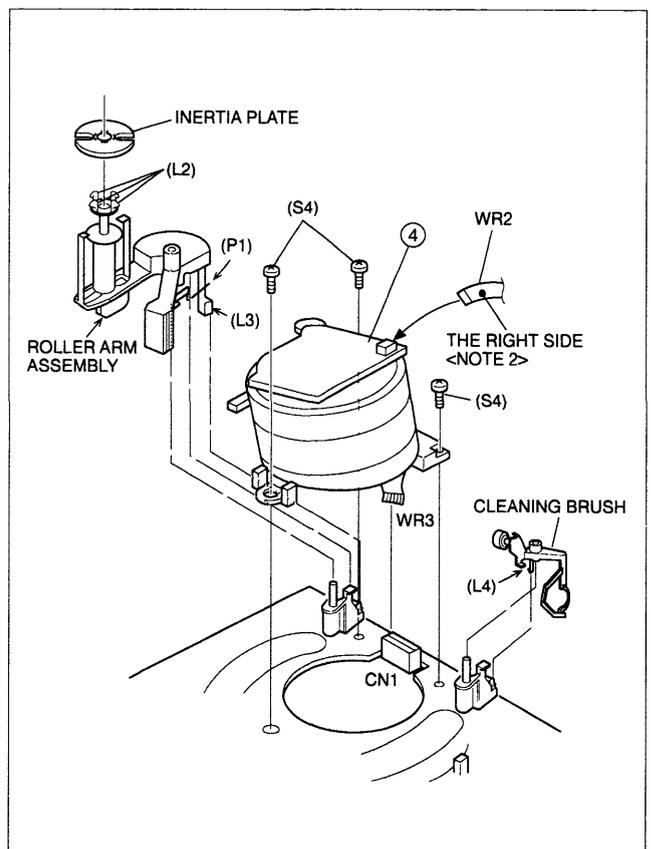


Fig D4

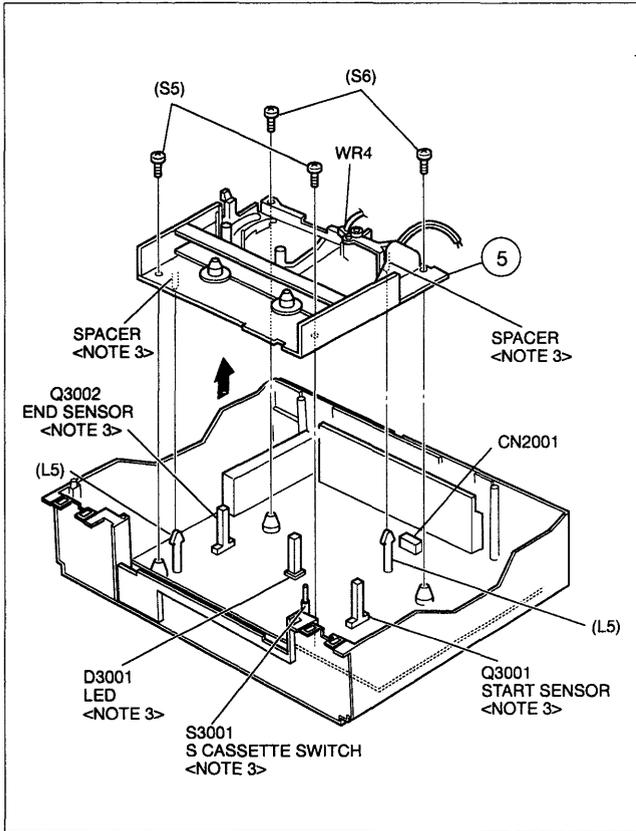


Fig. D5

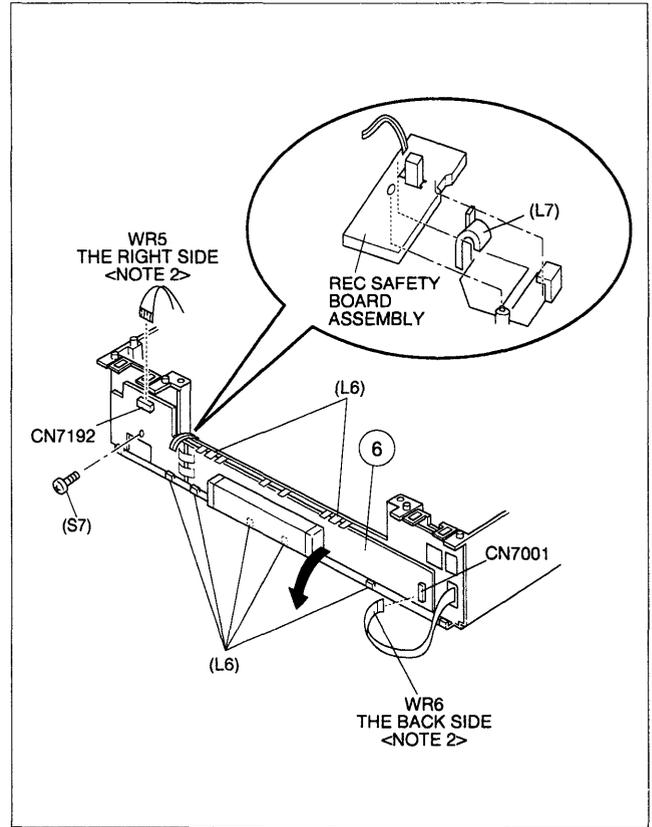


Fig. D6

Procedimento para abaixar o compartimento cassete

Como o mecanismo desta unidade é integrada com o compartimento cassete, o compartimento cassete deve ser abaixado e as duas travas devem ser destravadas quando remover o mecanismo.

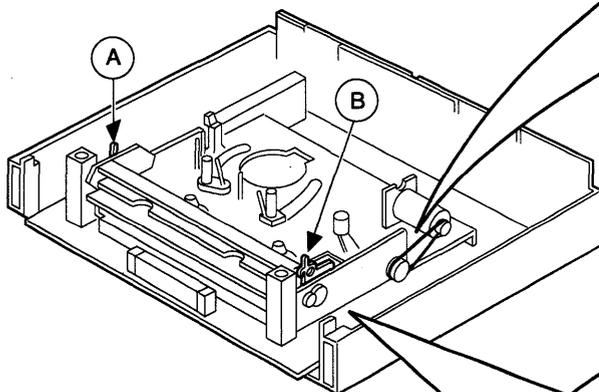


Fig. 1

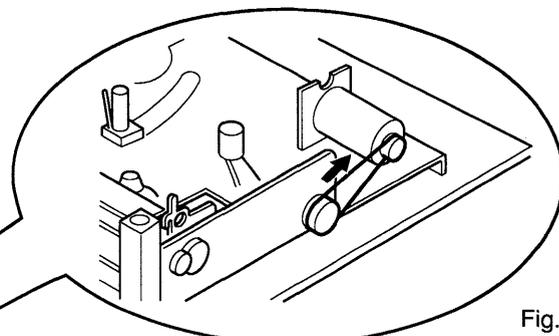


Fig. 2

Gire a polia do motor de carregamento (loading motor) na direção indicada pela Fig. 2. Como ambas as alavancas A e B são travadas duas vezes, empurre as alavancas na direção indicada pela Fig. 3 para liberá-las. Empurre as alavancas na ordem A, B, B, A. Quando o compartimento estiver sendo abaixado, gire a polia até que o compartimento esteja apropriadamente no local sem permitir movimento para cima ou para baixo.

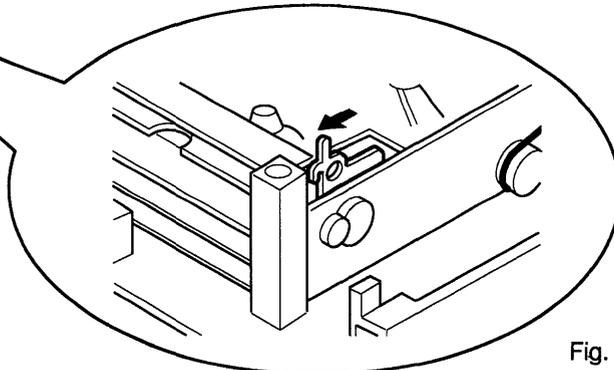


Fig. 3

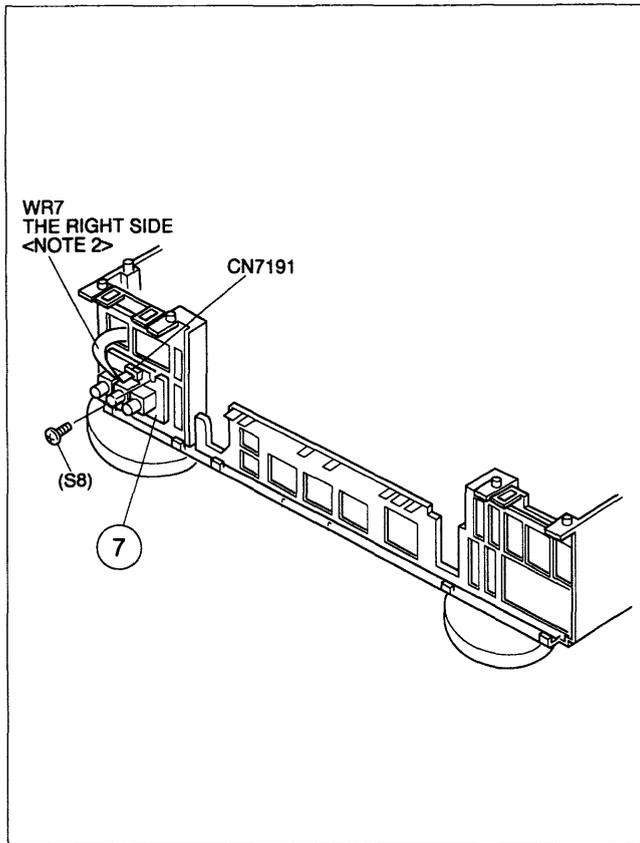


Fig D7

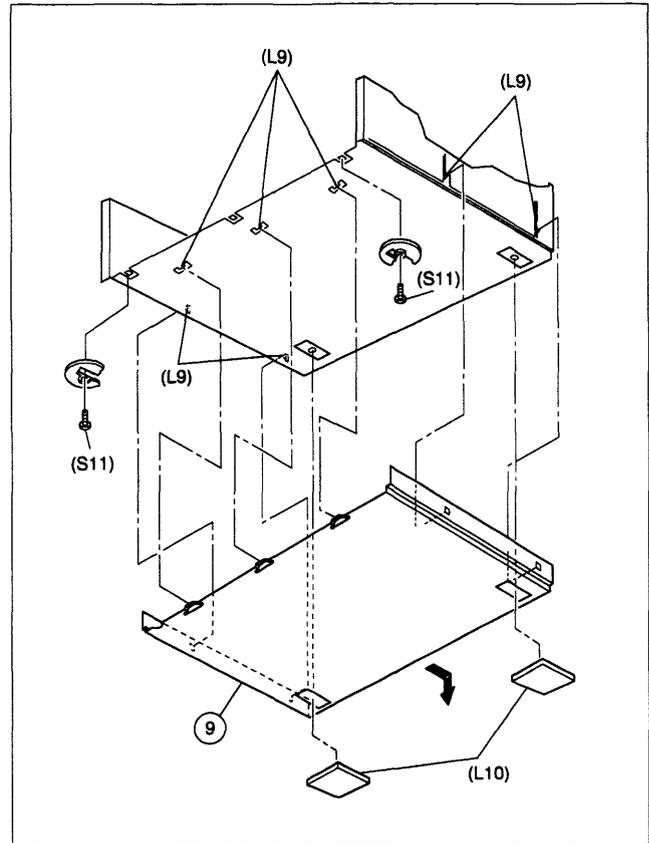


Fig D9

1.4 POSIÇÃO DE SERVIÇO

A fim de facilitar o diagnóstico e o reparo do mecanismo, esta unidade é construída de tal modo a permitir que o mecanismo e o Painel Principal sejam removidos juntos do gabinete.

1.4.1 Como desmontar o mecanismo e o Painel Principal (Main Board Assembly)

- (1) Remova a tampa superior e o Painel Frontal. (Veja 1 3 MÉTODO DE MONTAGEM E DESMONTAGEM Tome cuidado de não puxar os fios do Cilindro (Fig D4) do CN1)
- (2) Abaixar o compartimento cassete, e faça os preparativos necessários a fim de remover os parafusos do mecanismo (Ver Procedimento para abaixar o compartimento cassete na página 5 de 1 3 MÉTODO DE DESMONTAGEM E MONTAGEM).
- (3) Retire os dois parafusos Ⓐ, dois parafusos Ⓑ como mostra a Fig 1-4-1
- (4) Remova os cabos CN2 e CN3005 do Painel Principal, e CN1004 do Painel 2D S-VHS
- (5) Retire os dois parafusos Ⓒ do Painel Principal e o parafuso Ⓓ da tampa inferior (Veja Fig 1-4-1)
- (6) Remova a trava Ⓔ enquanto levanta a borda do Painel Principal, então remova o painel e o mecanismo juntos Neste estágio tome cuidado com os cabos e os conectores RCA na parte posterior do Painel

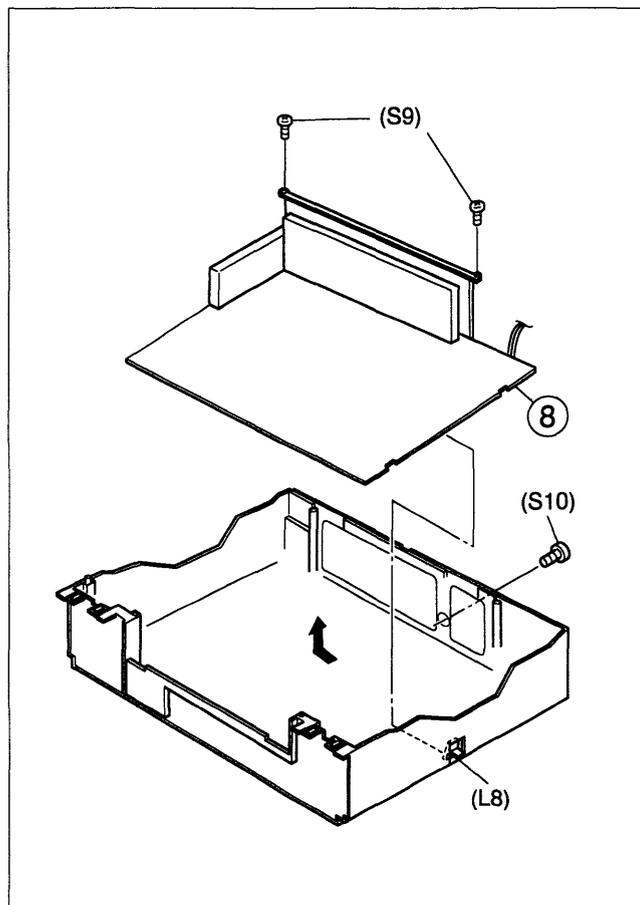


Fig D8

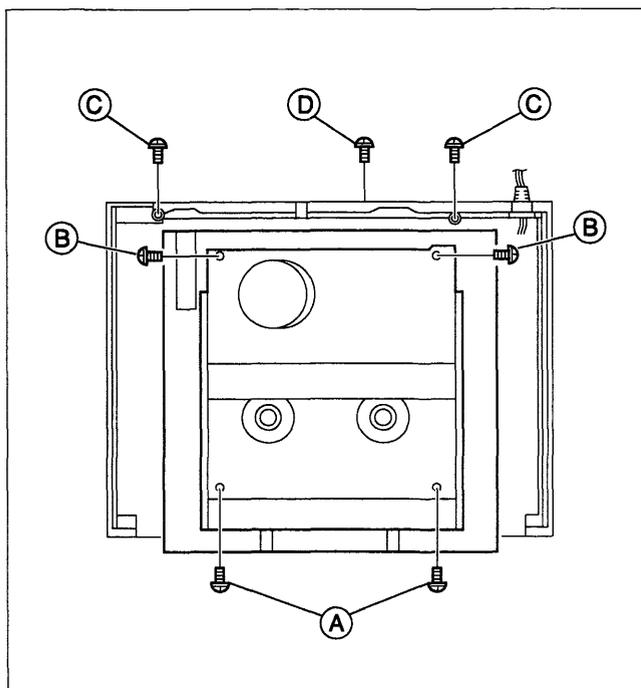


Fig 1-4-1

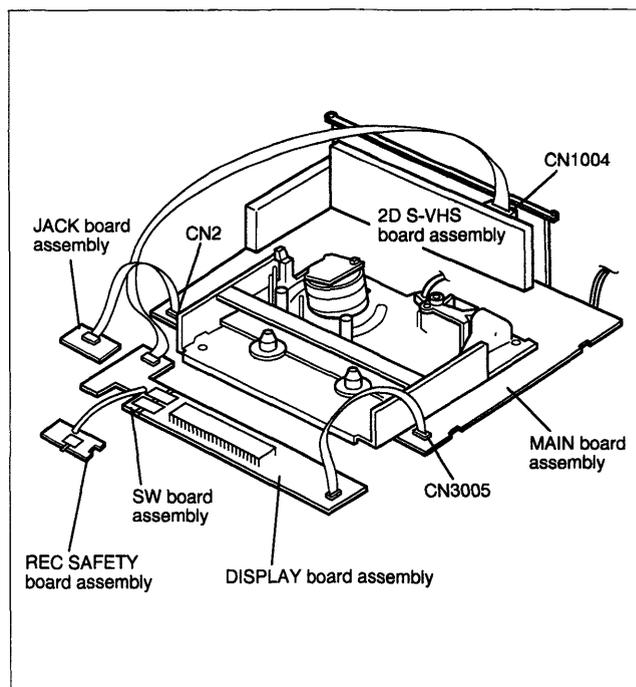


Fig. 1-4-3

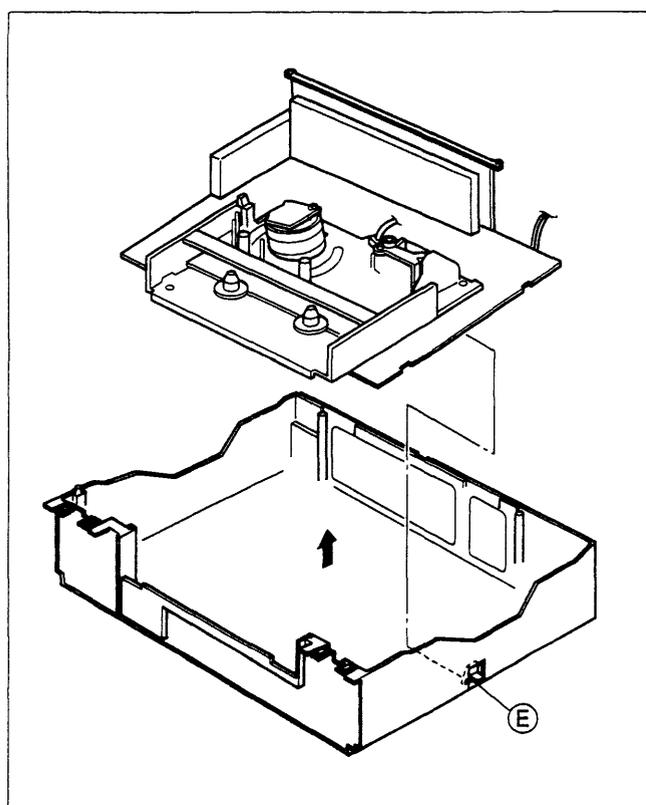


Fig. 1-4-2

- (7) Remova o Painel Display (DISPLAY Board Assembly), o Painel Teclado (SW Board Assembly), e o Painel da Chave de Segurança de Gravação (REC SAFETY Assembly) e o Painel de Conexões Frontais (JACK Board Assembly) (Ver a página 3 MÉTODO DE MONTAGEM E DESMONTAGEM) Coloque-os a frente do Mecanismo e Painel Principal (MAIN board assembly) que foram removido no passo (6), então conecte os cabos aos conectores CN2 e CN3005 do Painel Principal e CN1004 do Painel 2D S-VHS (Veja Fig 1-4-3)

- (8) Conecte o cabo de rede a um transformador de isolamento, e eleve o compartimento cassete (Antes de ligar esteja seguro que nada possa provocar um curto circuito).

1.4.2 Cuidados do carregamento cassete na "POSIÇÃO DE SERVIÇO"

O Painel Chave de Segurança de Gravação do VR988/78 pode detectar tanto a trava de proteção da fita cassete como o carregamento de uma fita cassete. Consequentemente, para descarregar o cassete na "POSIÇÃO DE SERVIÇO", uma operação de chaveamento na chave de segurança de gravação é necessária

1.4.3 Carregamento cassete e ejeção na "POSIÇÃO DE SERVIÇO" (Veja Fig. 1-4-3).

- (1) Insira uma fita cassete a meio curso no compartimento cassete
- (2) Acione a chave de segurança de gravação.
- (3) Solte a chave de segurança de gravação logo após o carregamento se iniciar
- (4) Após seguir o procedimento acima, as operações desejadas (gravação, reprodução, avanço, retrocesso, etc.) estarão disponíveis (Ver Fig. 1-4-3)
- (5) Para ejetar, não é necessário acionar a chave do painel de chave de segurança de gravação. Certifique-se que o aparelho esteja com a frente para cima antes de ejetar.

NOTAS:

- Quando executar a reprodução de fita ou executar o sistema de diagnóstico de gravação na Posição de Serviço, coloque a unidade para reproduzir ou gravar antes de virá-lo. Não modifique o modo quando executando diagnóstico. Certifique-se que a parte frontal do aparelho esteja para cima quando chavear o modo. (Ver Fig. 1-4-3)
- A trava de proteção da fita cassete não pode ser detectada na "POSIÇÃO DE SERVIÇO", portanto é possível gravar mesmo nas fitas de alinhamento que não possuem a trava. Cuide para não gravar sobre uma fita que você deseja guardar.
- Quando executando o diagnóstico e reparos no Painel Principal na Posição de Serviço, tenha certeza que o Painel Principal e o mecanismo estejam aterrados. Se eles não estiverem apropriadamente aterrados, pode ocorrer ruído na reprodução da imagem ou o display pode variar mesmo que o mecanismo esteja numa posição inoperante
- Quando a unidade estiver operando de cabeça para baixo, deve estar nivelada ou o carretel "take-up" girará. Nivele a unidade usando um material não condutor do lado debaixo da parte frontal ou pressionando a parte posterior do Painel Principal.
- Sempre utilize um transformador de isolamento quando executando serviços de manutenção.

1.5 MODO DE SERVIÇO DO MECANISMO

Este aparelho tem uma função especial que permite a entrada em funcionamento do mecanismo de todas as operações possíveis, sem a fita cassete. Esta função é chamada "MODO DE SERVIÇO DO MECANISMO".

1.5.1 Como acessar o MODO DE SERVIÇO DO MECANISMO

- (1) Desconecte o videocassete da rede.
- (2) Conecte o TP (GND) e TP 7001 (TEST) ,da Painel Principal, com um jumper de fio.
- (3) Conecte o videocassete a rede.
- (4) Acione a tecla POWER.
- (5) Puxar as travas Ⓐ e Ⓑ localizadas no lado esquerdo e direito do Conjunto Compartimento Cassete para fora e então deslize o compartimento na direção em que o cassete é inserido (Ver "Como abaixar o conjunto compartimento cassete na página 5).
- (6) Quando o compartimento cassete é abaixado e o carregamento está completo, o mecanismo entra no modo desejado.

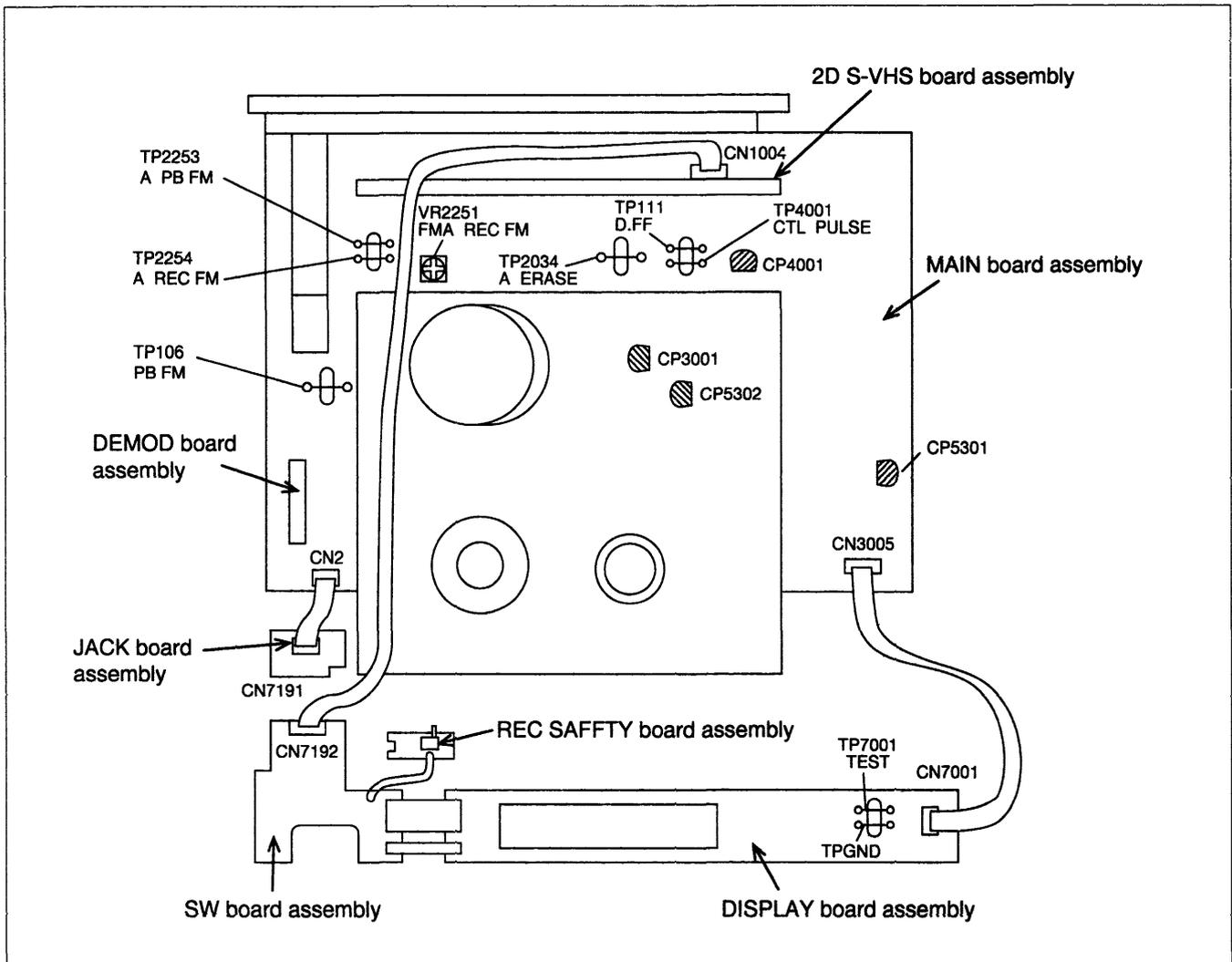


Fig 1-5-1

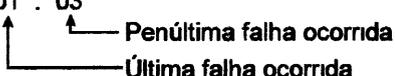
1.6 FUNÇÃO DE AVISOS DE FALHAS

Este aparelho tem uma função que permite armazenar as duas últimas falhas ocorridas, que podem ser exibidas no Display por ocasião das operações de serviço

1.6.1 Como exibir os registros de falhas ocorridas

Nota: Coloque a unidade no modo A, pressionando a tecla A na unidade "presetting" (Quando está no modo B, os códigos do controle remoto "presetting" não são aceitos).

- (1) Pressione a tecla "N" da unidade "presetting" por mais de 2 segundos e logo as duas últimas falhas ocorridas aparecerão no Display.
- (2) Pressione novamente a tecla "N" da unidade de "presetting" para retornar ao modo normal.

(Exemplo) E : 01 : 03


(Exemplo) E : - - . - - ← sem registro de falhas

1.6.2 Explicação detalhada das falhas

FDP	Sintoma	Modo de detecção	Modo resultante
E --	Sem falha		
E 01	O motor de carregamento gira por mais de 8 segundos, sem passar para o modo seguinte	Carregamento	POWER OFF
E 02	O motor de carregamento gira por mais de 8 segundos, sem passar para o modo seguinte	Descarregamento	POWER OFF
E 03	Entrada do pulso FG do TAKE-UP REEL ausente (por mais de 4 segundos)	REC/PLAY/FF/ REW/SEARCH FF/SEARCH REW	STOP ⇒ POWER OFF
E 04	Entrada do pulso DRUM FF ausente (por mais de 3 segundos)	REC/PLAY/FF/ REW/SEARCH FF/SEARCH REW	POWER OFF
E 05	(NÃO UTILIZADO)	-	-
E 06	Entrada do pulso de CAPSTAN FG ausente (por mais de 4 segundos)	REC/PLAY/FF/ REW SEARCH FF/ SEARCH REW	STOP ⇒ POWER OFF
E 07	Falta SWD 5V/12V	POWER ON	POWER OFF

Tabela 1 6 1 Falhas de funcionamento

1.6.3 Como apagar registros de falhas

Pressione o botão COUNTER RESET no controle remoto, no modo de exibição de registro de falhas e o registro de falhas será apagado.

1.7 - CIRCUITO SYSCON**1.7.1 Funções dos pinos do SYSCON CPU (IC3001) 1/2**

PIN NO.	LABEL	IN/OUT	NOTE
1	IND(L)	IN	AUDIO INPUT(LCH) FOR THE FDP AUDIO INDICATOR
2	IND(R)	IN	AUDIO INPUT(RCH) FOR THE FDP AUDIO INDICATOR
3	POWER DOWN	IN	DETECTION SIGNAL FOR POWER DOWN
4	INDEX	IN/OUT	DETECTION SIGNAL FOR SERVO INDEX
5	AVSS	-	GND FOR ANALOG CIRCUIT
6	TEST	-	GND
7	X2	-	TIMER CLOCK (32 768KHZ)
8	X1	-	TIMER CLOCK (32 768KHZ)
9	VSS	-	GND
10	OSC1	-	MAIN SYSTEM CLOCK (10MHZ)
11	OSC2	-	MAIN SYSTEM CLOCK (10MHZ)
12	RESET	-	RESET TERMINAL (RESET ON L)
13	(NMI)	-	NC
14	A WIDE/BIL SEL	-	NC
15	A EVENT DET	-	NC
16	V EVENT DET/BIT_IN	-	NC
17	FRONT(L)	OUT	SELECT SIGNAL FOR THE FRONT INPUT
18	BS P CTL	-	NC
19	REAR(L)	-	NC
20	CONV CTL	OUT	ON/OFF CONTROL SIGNAL FOR THE RF CONVERTER
21	CM_AD(H)	-	NC
22	ASKCTL	IN	CONTROL PULSE (MOVIE ADVANCE)
23	EV MASK	-	NC
24	A EFFECT/J CLOCK	-	NC
25	GR NR(H)/EDS(H)/CCIR(L)	OUT	EDS ON H
26	TS BUSY	-	NC
27	TS CS	-	NC
28	TM CLOCK	OUT	CLOCK SIGNAL ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
29	TM CS	OUT	CHIP SELECT SIGNAL ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
30	TM BUSY	IN	BUSY SIGNAL ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
31	TM DATA0	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
32	TM DATA1	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
33	TM DATA2	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
34	TM DATA3	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
35	TM DATA4	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
36	TM DATA5	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
37	TM DATA6	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
38	TM DATA7	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE
39	H REC(H)	OUT	HIFI AUDIO REC MODE CONTROL SIGNAL (REC H)
40	N REC(H)	OUT	NORMAL AUDIO REC MODE CONTROL SIGNAL(REC H)

Table 1-7-1 SYSCON CPU pin function(1/2)

1.7.2 Funções dos pinos do SYSCON CPU (IC3001) 2/2

PIN NO.	LABEL	IN/OUT	NOTE
41	MS RESET	OUT	RESET SIGNAL FOR THE MECHANISM CONTROL IC(IC3301)
42	CNR_ON(H)	OUT	CNR ON SIGNAL(ON H)
43	TU DATA	OUT	TUNING DATA
44	TU MUTE(H)	OUT	TUNER MUTE SIGNAL (MUTE H)
45	REMOCON/GR_ON(H)	-	NC
46	TU CE	OUT	CHIP ENABLE OF THE TUNER UNIT
47	TU CLOCK	OUT	CLOCK FOR DATA TRANSFER TO THE TUNER UNIT
48	RF_CH_SEL	-	NC
49	COMPU OUT	-	NC
50	RCIN	IN	DATA INPUT OF THE REMOTE CONTROL UNIT
51	R PAUSE	-	NC
52	CHUPDN(H)/FULL_E_ON	-	NC
53	HOLD(H)/V SYNC/INSERT(L)	-	NC
54	GR OK(H)/CS2	OUT	ON SCREEN WITH EDS CHIP SELECT
55	A MUTE(H)	OUT	AUDIO MUTE CONTROL (MUTE H)
56	OSD CS	OUT	CHIP SELECT FOR THE ON-SCREEN IC
57	S2-OUT	OUT	SERIAL DATA TRANSFER OUTPUT FROM THE FDP DRIVER TO THE ON-SCREEN IC
58	S2-IN	IN	SERIAL DATA TRANSFER OUTPUT FROM THE ON-SCREEN IC TO FDP DRIVER
59	S2-CLK	OUT	SERIAL DATA TRANSMISSION CLOCK FROM THE FDP DRIVER TO THE ON-SCREEN IC
60	TITLE_REC	-	NC
61	STB	OUT	PERMISSION SIGNAL FOR CLOCK OUTPUT (STROBE SIGNAL)
62	P MUTE(L)	OUT	PICTURE MUTE CONTROL (MUTE L)
63	VCC	-	SYSTEM POWER
64	SQREC(L)	OUT	S-VHS ET REC MODE CONTROL (REC L)
65	LBX(H)/CARR	-	NC
66	LOCK(L)	IN	TUNING PLL LOCK DETECT L
67	CTL CLOCK	IN	LINEAR TIME COUNTER INPUT
68	BS ANT CTL	-	NC
69	I2C DATA	IN/OUT	SERIAL DATA TRANSFER OUTPUT FOR EE PROM
70	I2C CLOCK	IN/OUT	SERIAL DATA TRANSMISSION CLOCK FOR EE PROM
71	D FF	IN	ROTATION DETECTION SIGNAL FOR DRUM MOTOR/TIMING CONTROL SIGNAL FOR REC
72	AVCC	-	SYSTEM POWER FOR ANALOG CIRCUIT
73	SHTLB	IN	INPUT FOR THE JOG SHUTTLE
74	SHTL(L)/SHTLA	IN	INPUT FOR THE JOG SHUTTLE
75	JSA	IN	INPUT FOR THE JOG SHUTTLE
76	JSB	IN	INPUT FOR THE JOG SHUTTLE
77	SYNC_DET	IN	DETECTION OF VIDEO SYNC SIGNAL (DETECTED H)
78	WA DET/REC LEVEL V	IN	DETECTION OF WIDE ASPECT SWITCH
79	AFT/BS_ANT	IN	"WITH THE TUNER RECEIVE, SYNCHRONIZE WITH CENTER(ANALOG VALUE 0-5V)"
80	TU LED	IN	LED SWITCHING SIGNAL FOR STEREO DISPLAY WHEN THE GND BROADCASTS ARE RECEIVED

Table 1-7-2 SYSCON CPU pin function(2/2)

1.7.3 Funções dos pinos do SYSCON CPU (IC3301) 1/2

PIN NO.	LABEL	IN/OUT	NOTE
1	A ENV/ND(L)	IN	INPUT THE AVERAGE OF FMA PLAYBACK SIGNAL-A (AUTO TRACKING AND FMA NON-RECORD DETECTION)
2	VIDEO ENV	IN	AUTO TRACKING DETECT/INPUT THE AVERAGE OF PLAYBACK VIDEO SIGNAL
3	6 5H DET	IN	6 5H DETECTION SIGNAL FOR SERVO CIRCUIT
4	REC SF	IN	DETECTION SIGNAL FOR REC SAFETY/CASSETTE INSERT SWITCH
5	AVSS	-	GND FOR ANALOG CIRCUIT
6	TEST	-	GND
7	X2	-	NC
8	X1	-	NC
9	VSS	-	GND
10	OSC1	-	MAIN SYSTEM CLOCK (10MHZ)
11	OSC2	-	MAIN SYSTEM CLOCK (10MHZ)
12	MS_RESET	-	RESET TERMINAL (RESET ON L)
13	(NMI)	-	NC
14	LSC	IN	MECHANISM MODE DETECT SWITCH (C)
15	LSB	IN	MECHANISM MODE DETECT SWITCH (B)
16	LSA	IN	MECHANISM MODE DETECT SWITCH (A)
17	PAL DET	IN	PAL SIGNAL DETECT
18	E06	OUT	SWITCHING SIGNAL FOR CAPSTAN DRIVE VOLTAGE
19	S SENS	IN	START SENSOR
20	E SENS	IN	END SENSOR
21	I2C CLOCK	OUT	SERIAL DATA TRANSFER CLOCK FOR MEMORY IC
22	TU FG	IN	DETECTION SIGNAL FOR TAKE-UP REEL ROTATION/TAPE REMAIN
23	SUP FG	IN	DETECTION SIGNAL FOR SUPPLY REEL ROTATION/TAPE REMAIN
24	CTL CLOCK	IN	CONTROL PULSE INPUT
25	I2C DATA	IN/OUT	I/O DATA FOR MEMORY IC
26	LCM1	OUT	MODE MOTOR DRIVE CONTROL
27	LCM2	OUT	MODE MOTOR DRIVE CONTROL
28	LCM3	OUT	MODE MOTOR DRIVE CONTROL
29	TM CS	IN	CHIP SELECT SIGNAL ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
30	TM CLOCK	IN	CLOCK SIGNAL ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
31	SLOW P/PAL_EP_CTL	OUT	PAL MODE LONG PLAY CONTROL
32	LP SHORT(H)	-	NC
33	SP SHORT(H)	-	NC
34	TM DATA7	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
35	TM DATA6	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
36	TM DATA5	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
37	TM DATA4	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
38	TM DATA3	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
39	TM DATA2	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
40	TM DATA1	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL

Table 1-7-3 SYSCON CPU pin function(1/2)

1.7.4 Funções dos pinos do SYSCON CPU (IC3301) 2/2

PIN NO.	LABEL	IN/OUT	NOTE
41	TM DATA0	IN/OUT	DATA ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
42	TM BUSY	OUT	BUSY SIGNAL ON THE BUS LINE FROM TIMER TO M-CTL
43	N REC START(H)	OUT	NORMAL AUDIO SOUND RECORDING START
44	H REC START(H)	OUT	HIFI AUDIO SOUND RECORDING START
45	VPCTL	OUT	V PULSE CONTROL, V COMPENSATION DURING SPECIAL PLAYBACK
46	P CTL(H)	OUT	CONTROL SIGNAL FOR SW POWER SUPPLY
47	EE(L)	OUT	EE/PB CONTROL (EE MODE L)
48	FLY E ON(H)	-	NC
49	VSC CLOCK	-	NC
50	VSC DATA	-	NC
51	V STB(L)/RY-REV(L)	-	NC
52	CTL C/D	IN	DETECTION SIGNAL FOR CONTROL PULSE MODE/TAPE RUNNING/BLANK
53	DDFG	-	NC
54	DDSPDCTL	-	NC
55	DDCREV	-	NC
56	DDCFWD	-	NC
57	VIDEO DATA	-	NC
58	SP(L)	OUT	SP MODE L
59	VIDEO CLK	-	NC
60	DE EMPH CTL	-	NC
61	V UP(H)	-	NC
62	TRICK	-	NC
63	VCC	-	SYSTEM POWER
64	CONVERT(L)/SLOW_REV	-	NC
65	1/2_EP/3 58NTSC	OUT	NTSC 3 58 MHz H
66	S_DATA	OUT	SERVO SERIAL DATA OUTPUT
67	CAP REV(L)	OUT	CAPSTAN MOTOR REVERSE CONTROL (FWD H/REV L)
68	DUTY I/O	IN/OUT	DETECTION SIGNAL FOR INDEX DATA
69	CAP FG	IN	DETECTION SIGNAL FOR MODE/TAPE RUNNING/BLANK
70	PAUSE(L)	OUT	STOP CONTROL SIGNAL FOR CAPSTAN MOTOR
71	D FF	IN	ROTATION DETECTION SIGNAL FOR DRUM MOTOR/TIMING CONTROL SIGNAL FOR REC
72	AVCC	-	SYSTEM POWER FOR ANALOG CIRCUIT
73	SCASS	IN	DETECTION SIGNAL FOR S-VHS CASSETTE
74	SB-G	OUT	VOLTAGE CONTROL SIGNAL FOR VIDEO FREQUENCY RESPONSE
75	DRUM V	OUT	VOLTAGE CONTROL SIGNAL FOR DRUM MOTOR DRIVE
76	CAP V	OUT	VOLTAGE CONTROL SIGNAL FOR CAPSTAN MOTOR SPEED
77	DD ABS	-	NC
78	S(H)	OUT	S-VHS MODE H
79	HEAD SEL	OUT	HEAD SELECT (EP HEAD H/SP HEAD L)
80	PROTECT	IN	DETECTION SIGNAL FOR SW POWER SUPPLY

Table 1-7-4 SYSCON CPU pin function(2/2)

SEÇÃO 2

AJUSTE DO MECANISMO

2.1 PREPARAÇÃO

2.1.1 Precauções

- (1) Desconecte o videocassete da rede antes de proceder à soldagem.
- (2) Evite provocar tensão nos fios quando estiver desencaixando os conectores.
- (3) Não manuseie aleatoriamente as peças sem identificar onde está o problema
- (4) Tome cuidado suficiente para não machucar-se, especialmente os dedos, durante o conserto.
- (5) Quando estiver montando o Painel Frontal, certifique-se de que está acoplando o flap ao sistema de abertura do mesmo. Se isto não for observado, o flap não se abrirá quando for ejetada a fita, não podendo deste modo a fita cassete ser removida.

2.1.2 Verificação das Operações Mecânicas

Entre no Modo de Serviço do Mecanismo quando você pretender operar o mecanismo sem fita cassete. (Veja 1.5 MODO DE SERVIÇO DO MECANISMO)

2.1.3 Remoção manual de uma fita

1 . Em caso de falhas elétricas

Se você não pode remover a fita cassete que está carregada por motivo de uma falha elétrica, remova manualmente executando os seguintes passos.

- (1) Desconecte o aparelho da rede e remova a seguir a tampa superior, bem como o Painel Frontal. (Veja 1.3 MÉTODO DE DESMONTAGEM E MONTAGEM)
- (2) Descarregue o cassete manualmente girando o motor de carregamento (loading motor), do mecanismo para frente. Então, segure a fita solta para mantê-la afastada das partes lubrificadas. (Veja Fig. 2-1-1)
- (3) Traga o conjunto poste montado (pole base assy) para sua posição de repouso, na posição que o mesmo fique escondido atrás da fita cassete.
- (4) Mova a placa superior na direção do cilindro e ao mesmo tempo pressione a trava ④ do suporte da placa superior. Da mesma forma pressione a trava ⑤ e remova a placa superior. A mola da placa superior ③ é levada então abaixo da tampa cassete. Então remova a placa superior pressionando todo cassete para baixo. (Veja Fig. 2-1-2)
- (5) Remova a fita cassete segurando a fita solta e a tampa da fita cassete.
- (6) Enrole a fita girando um dos carretéis pelo lado de baixo da fita cassete e remova-a do compartimento cassete.

Nota: A mola da placa superior é afiada. Tome cuidado para não machucar-se.

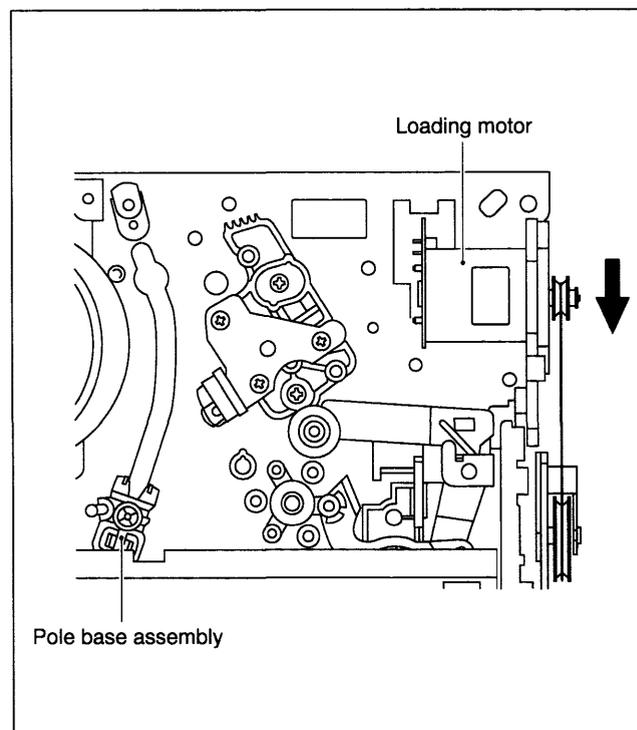


Fig. 2-1-1

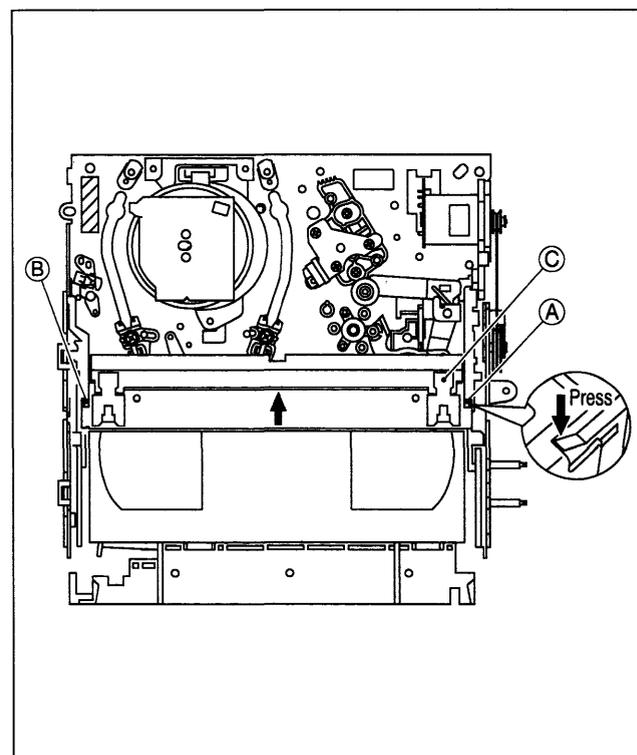


Fig. 2-1-2

2. Em caso de falha mecânica

Se você não pode remover a fita cassete que está carregada por causa de alguma falha mecânica, remova-a manualmente seguindo estes passos

- (1) Desconecte o cabo de rede e remova a tampa superior, suporte e Painel Frontal, (Veja 1 3 MÉTODO DE DESMONTAGEM E MONTAGEM)
- (2) Enquanto mantém o braço tensor (tension arm) livre de tensão, remova a fita do conjunto poste montado (pole base assy) e do rolete (no lado supply ou take-up) (Veja Fig 2-1-3)
- (3) Remova a placa superior como feito no passo (4) do item "1 No caso de falhas elétricas" e remova a capa do poste guia (guide pole cap) ao mesmo tempo (Veja Fig 2-1-4)
- (4) Enquanto mantém a tampa da fita cassete levantada, segure a caixa da fita cassete e rolo pressor (pinch roller) com os dedos e mova-os na direção do motor de carregamento para aliviar a pressão na fita. Então remova a fita enquanto remove o cassete do compartimento. (Veja Fig. 2-1-4)
- (5) Recoloque a capa do poste guia (guide pole cap) e recolha a fita frouxa para dentro do cassete

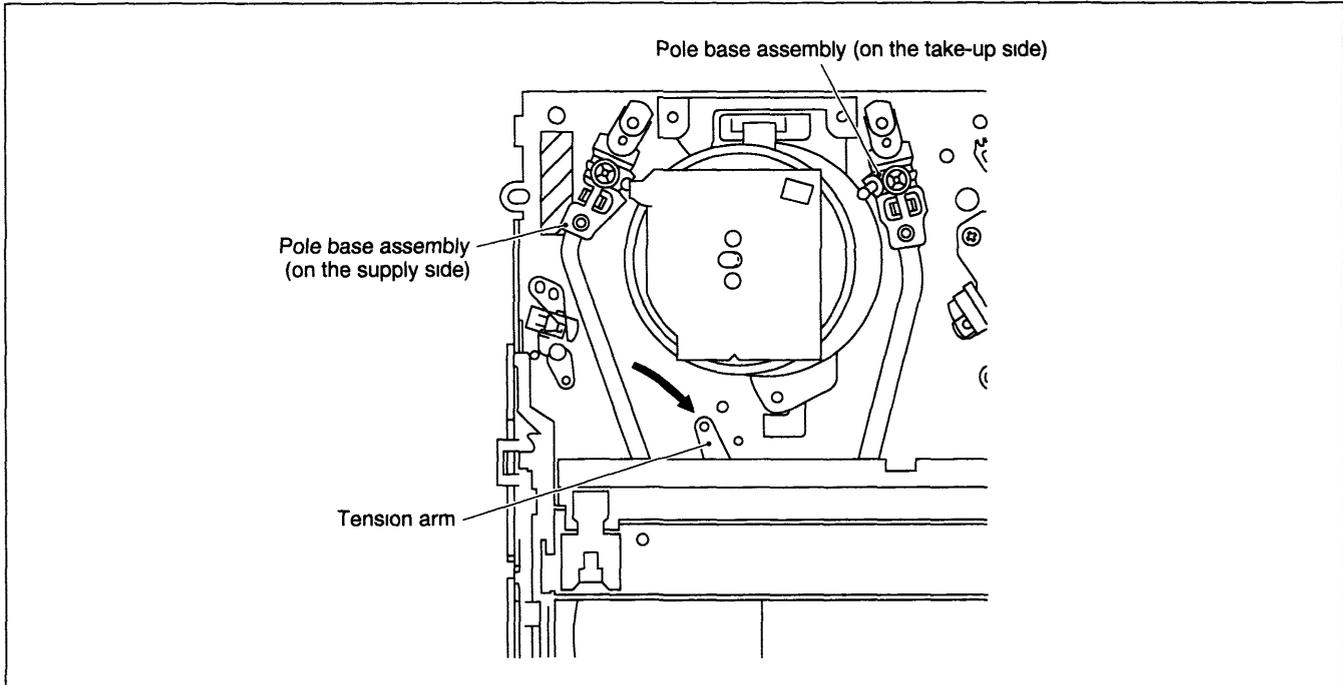


Fig 2-1-3

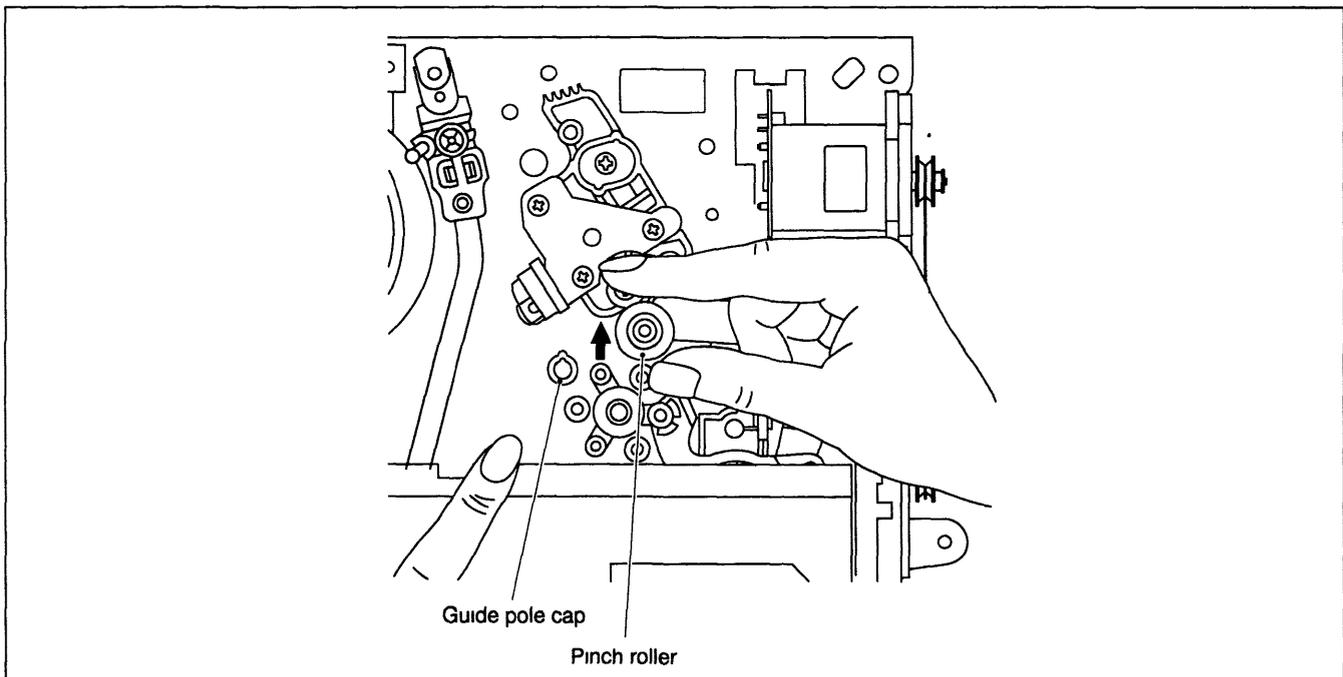


Fig. 2-1-4

2.1.4 Manutenção e inspeção

1. Localização dos principais componentes mecânicos

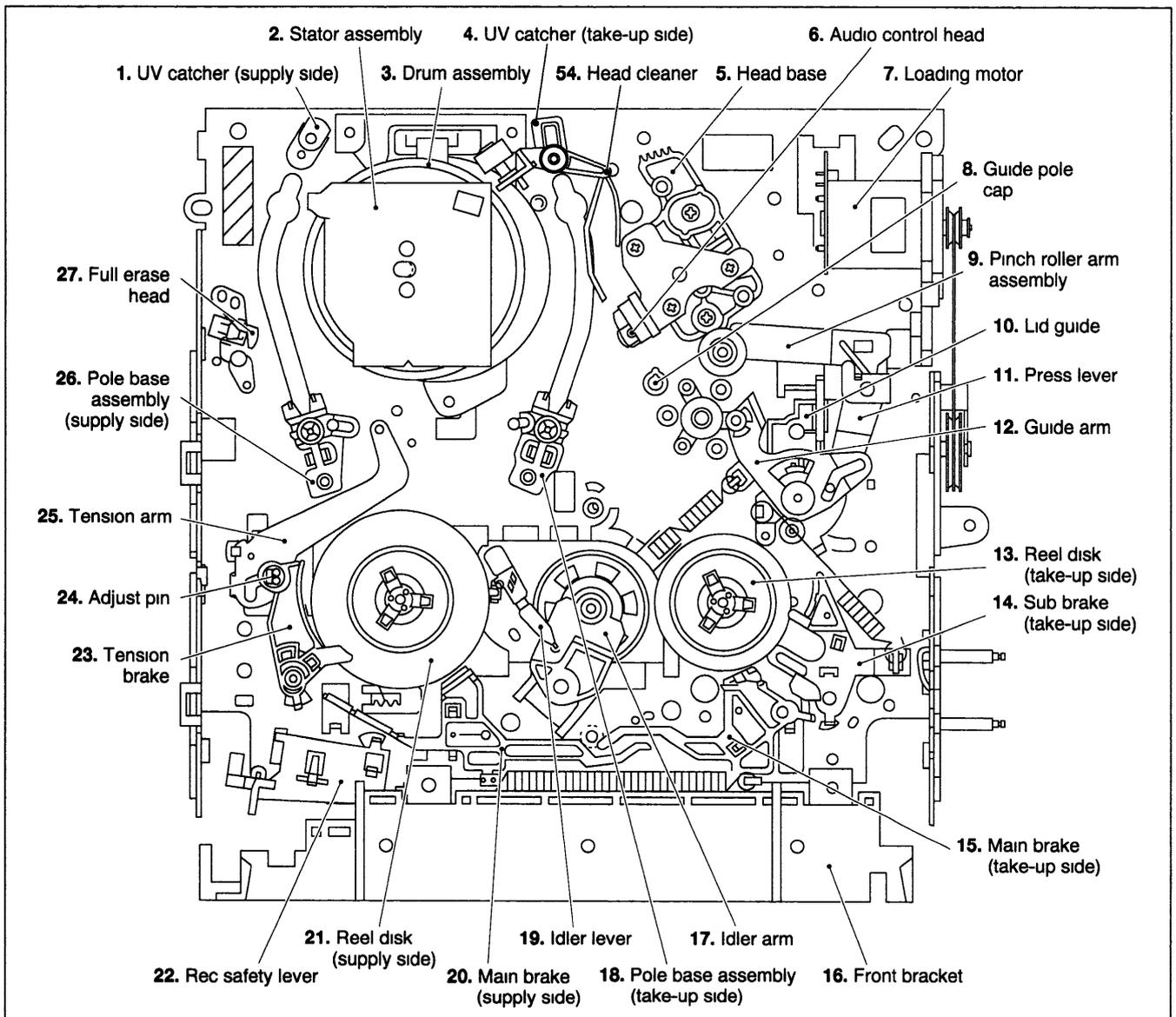


Fig. 2-1-5 Main deck top side

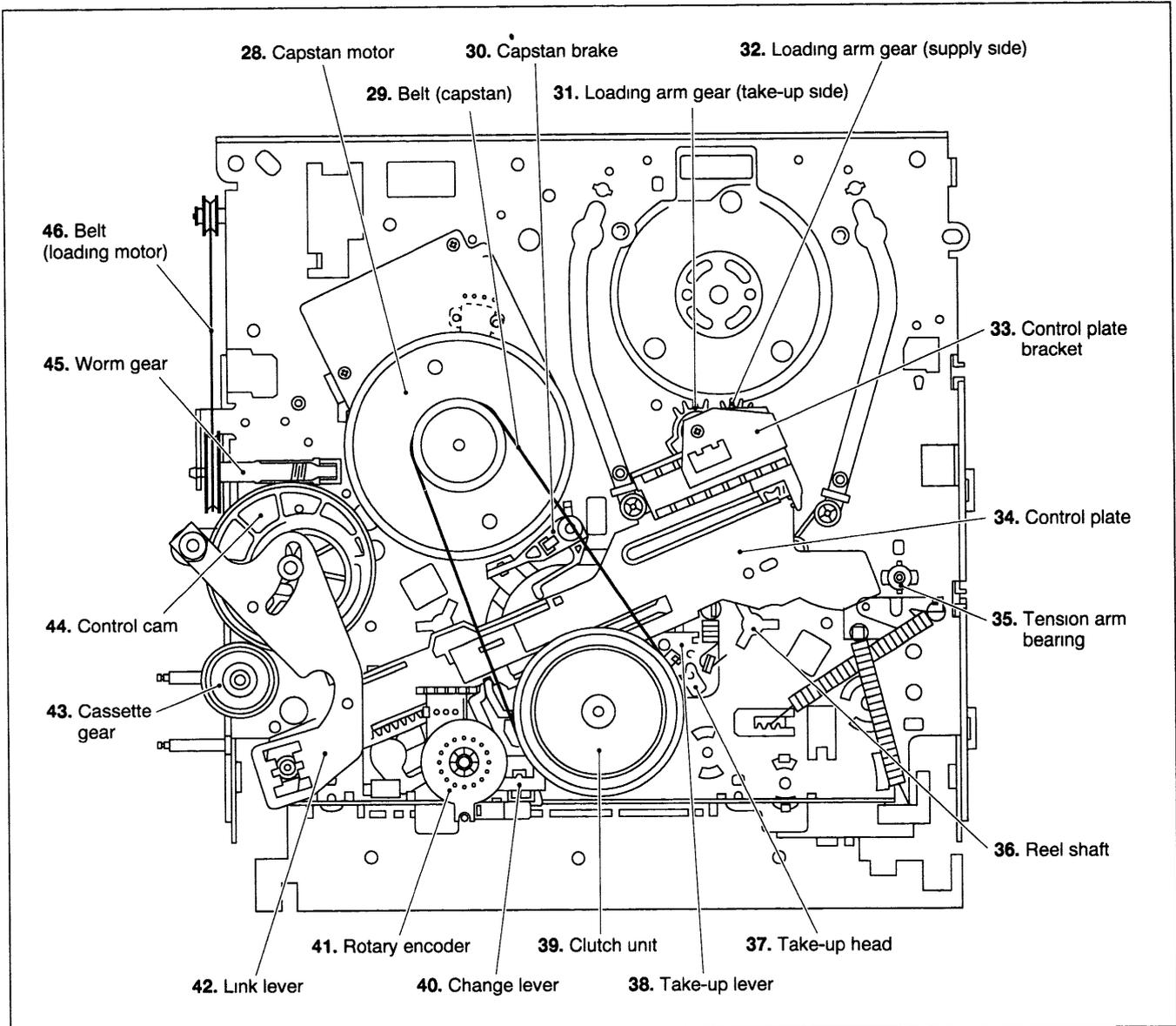


Fig 2-1-6 Main deck bottom side

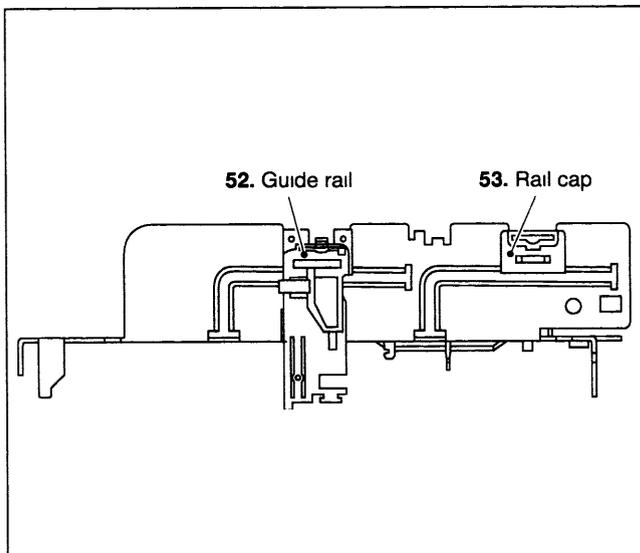


Fig. 2-1-7 Main deck left side

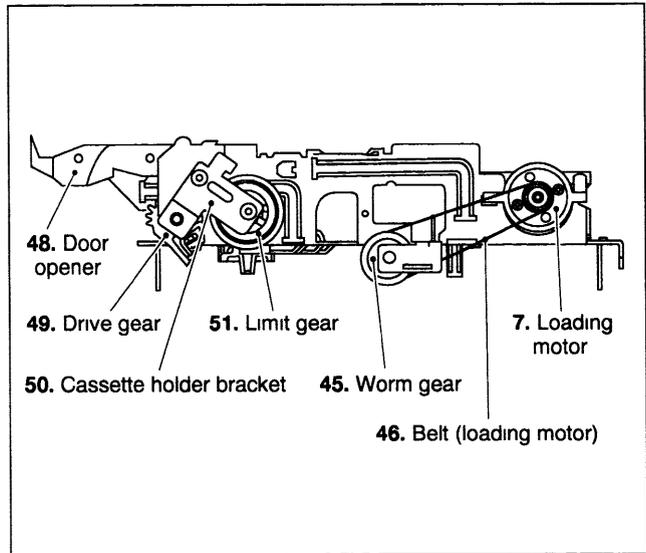


Fig 2-1-8 Main deck right side

2 Limpeza

A limpeza regular das peças do sistema de transporte é desejável mas praticamente impossível. A limpeza deve ser feita quando o aparelho é deixado na assistência técnica para manutenção.

Quando a cabeça de vídeo, o guia da fita e/ou a escova (brush) estão sujas, pode aparecer ruídos na parte inferior da imagem ou a mesma desaparecer, resultando num possível dano a fita.

(1) Quando limpando o cilindro superior (upper drum assy) (especialmente a cabeça de vídeo), molhe um pedaço de tecido com álcool isopropílico e enquanto segura o tecido sobre o cilindro superior com os dedos, gire-o no sentido anti-horário.

Nota: Evite aplicar sobre o cilindro superior, qualquer força no sentido vertical, isto pode causar danos as cabeças de vídeo.

(2) Para limpar as peças do transporte de fita e outros que não o cilindro superior, use um tecido embebido com álcool.

(3) Depois, da limpeza verifique se as peças estão completamente secas antes de usar uma fita.

3. Lubrificação

Geralmente não se torna necessário repor periodicamente o óleo ou a graxa. Aplique esses produtos somente em caso de substituição de componentes lubrificados. Se o óleo ou graxa na área de contato de qualquer peça estiver sujo, limpe-o e lubrifique as partes novamente.

4. Sugestões para serviço periódico dos componentes principais

A seguinte tabela sugere os períodos de tempo em que é conveniente proceder às medidas de limpeza, lubrificação e substituição de componentes. Na prática, os períodos indicados poderão variar de acordo com o ambiente e as condições de uso. Contudo, os referidos componentes deverão ser inspecionados toda vez que o aparelho for entregue no serviço de assistência técnica para conserto e for constatada a necessidade destas operações de manutenção. Note que as peças de borracha podem se deformar com o tempo, mesmo em caso de não uso do aparelho.

Sistema	Componente	Periodicidade das operações	
		~1000H	~2000H
Transporte da fita cassette	Conjunto do cilindro superior	★○	○
	Conjunto motor do cilindro inferior	★	★○
	Conjunto do braço do rolo pressor	★	★
	Cabeça de apagamento	★	★
	Conjunto do braço tensor	★	★
	Conjunto do braço guia	★	★
Transmissão	Motor do capstan		○
	Correia (capstan)	○	○
	Correia (motor de modo)		○
	Motor de modo		○
	Encaixe do disco (Supply, Take-up)		○
	Unidade de embreagem (Supply, Take-up)		○
	Conjunto da engrenagem sem fim		○
	Placa de controle		○
	Chapa deslizante		○
Outros	Conjunto da escova	★○	★○
	Conjunto cinta de tração	○	○
	Codificador rotatório		○

★ : Limpeza

○ : Inspeção ou substituição se necessária

Tabela 2.3.1

2.2 SUBSTITUIÇÃO DOS COMPONENTES PRINCIPAIS

2.2.1 Precauções antes da desmontagem do mecanismo

Este aparelho conta com um modo de montagem do mecanismo. Portanto é necessário ajustar manualmente o mecanismo para esse modo antes de montá-lo ou desmontá-lo

2.2.2 Como posicionar o mecanismo no MODO DE MONTAGEM DO MECANISMO

Remova o mecanismo e coloque o lado inferior para cima (Veja SEÇÃO 1 DESMONTAGEM). Gire a engrenagem com rosca sem fim (worm gear) na direção frontal e alinhe o furo do Came de controle (control cam) com o furo do chassis. Esta posição coloca o mecanismo no modo operacional de montagem. Certifique que a placa de controle (control plate) esteja alinhada com a indicação E (Veja Fig. 2-2-1)

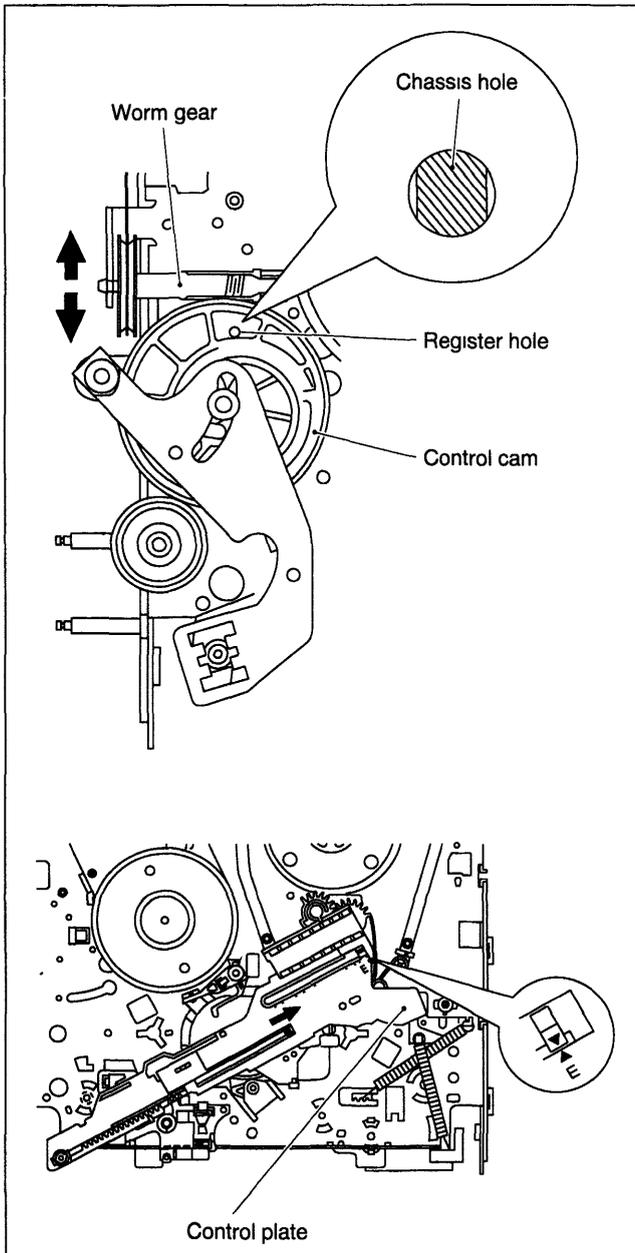


Fig. 2-2-1

2.2.3 Conjunto compartimento cassette

1. Remoção

- (1) Remova o trilho guia (guide rail) e a tampa do trilho (rail cap) (Veja Fig 2-2-2) (2 travas (lugs), uma no trilho guia e uma na tampa do trilho)

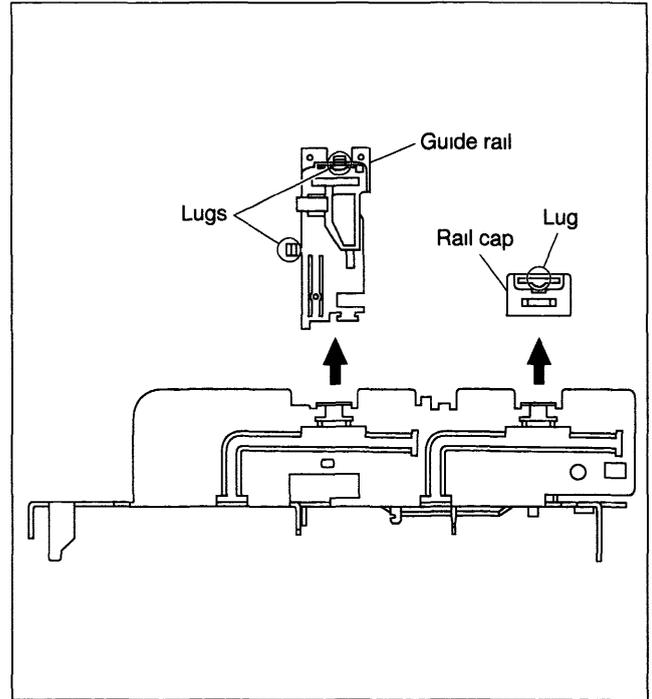


Fig 2-2-2

- (2) Remova as duas travas (slit washer) e remova o suporte do compartimento cassette (cassette holder bracket) (Veja Fig 2-2-3)
- (3) Remova o guia de abertura da porta cassette (opener guide), engrenagem de controle de carregamento (relay gear) e engrenagem limitadora (limit gear) (Veja Fig 2-2-3)

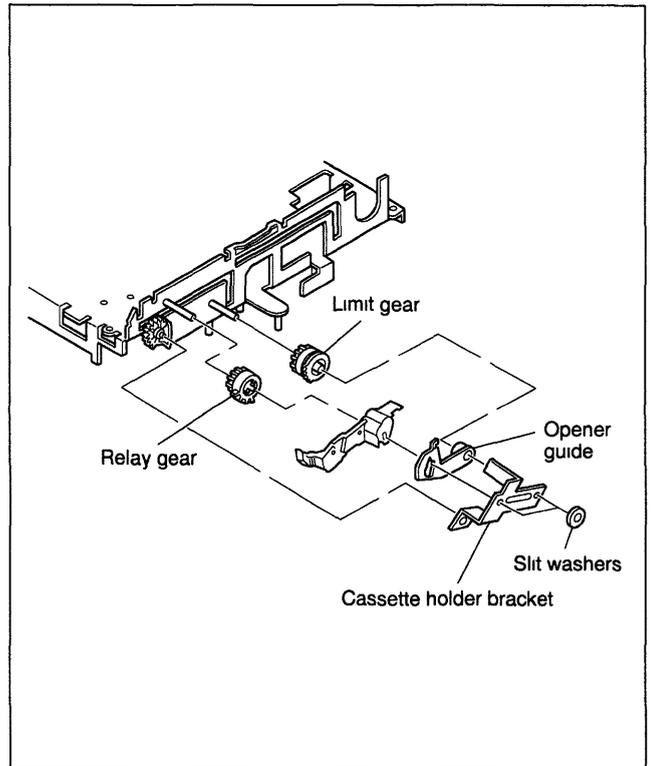


Fig 2-2-3

- (4) Enquanto empurrando as alavancas (R) e (L) do mecanismo na direção frontal, deslize o conjunto compartimento cassete até que os pinos encontrem o ponto onde o trilho guia (guide rail) e a tampa do trilho (rail cap) foram removidas (de modo que o braço de comando esteja para cima) (Veja Fig 2-2-4)
- (5) Segurando o lado esquerdo do compartimento cassete, levante-o de modo que os três pinos no lado esquerdo sejam liberados. Então puxe os pinos no lado direito (A) e (B) para fora do trilho e também puxe o pino (C) para cima. (Veja Fig 2-2-5, Fig 2-2-6)

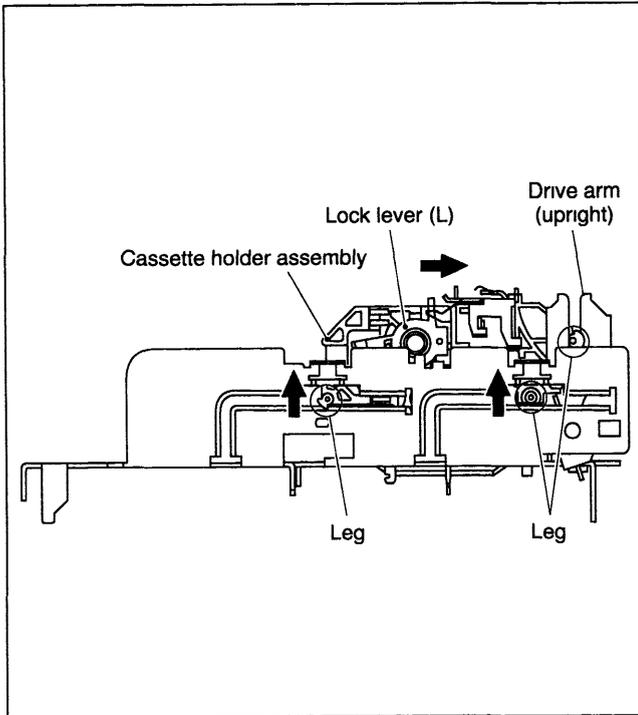


Fig 2-2-4

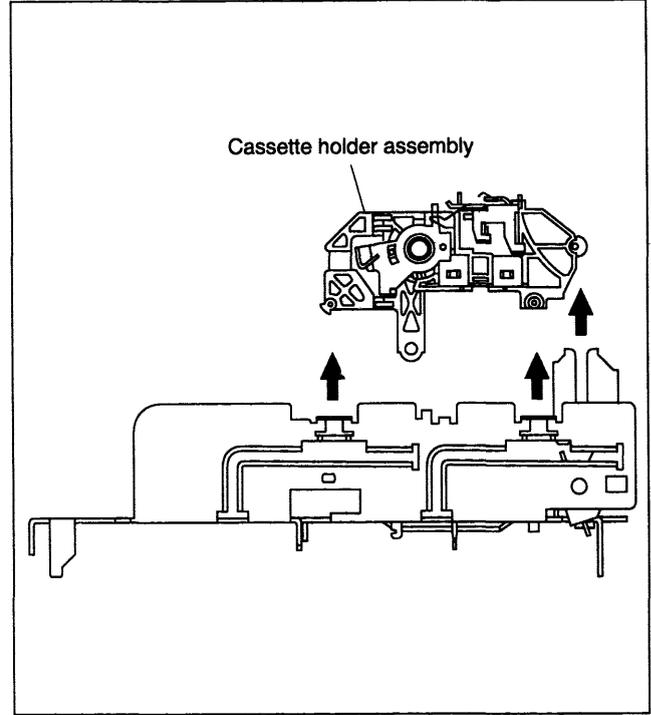


Fig. 2-2-5

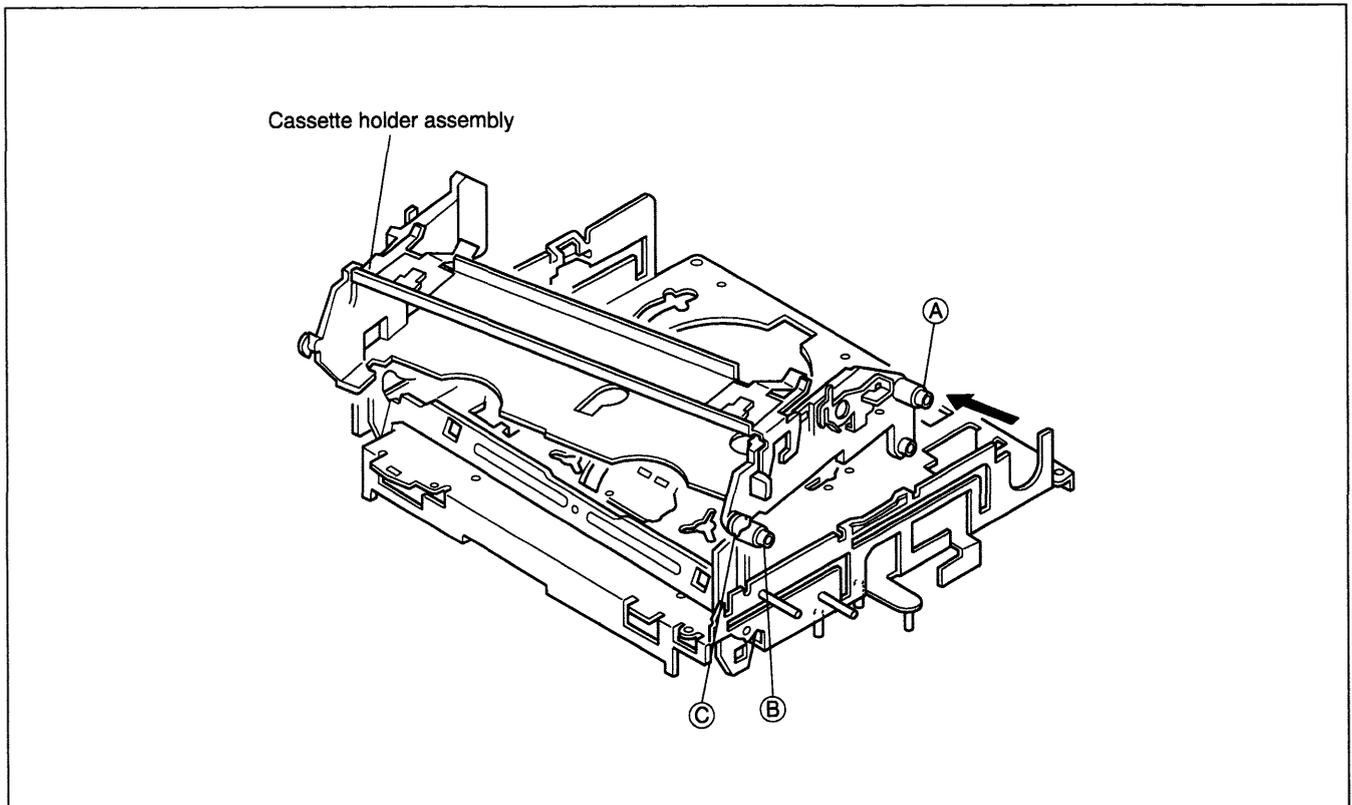


Fig 2-2-6

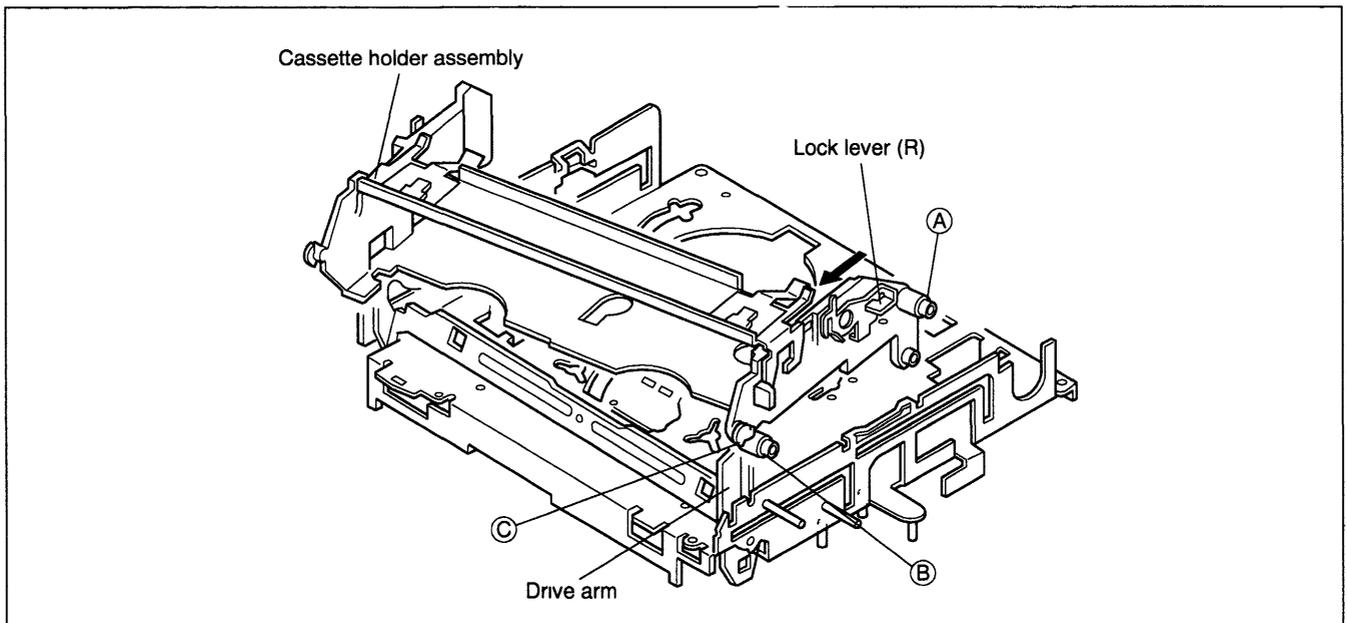


Fig. 2-2-7

2. Instalação

- (1) Segure o braço de comando (drive arm) para cima e encaixe o pino © no trilho do lado direito do conjunto do compartimento cassete (Veja Fig 2-2-7)
- (2) Enquanto mantém a alavanca R do conjunto compartimento cassete pressionada na direção frontal, coloque os pinos Ⓐ e Ⓑ no trilho (Veja Fig 2-2-7)
- (3) Encaixe os três pinos no trilho do lado direito do conjunto compartimento cassete ao mesmo tempo (Veja Fig 2-2-8)
- (4) Deslize todo conjunto do compartimento cassete na direção frontal levando para posição eject
- (5) Instale a engrenagem limitadora (limit gear) até que a fenda na parte externa da circunferência desta torne-se alinhada com o furo do chassis (Veja Fig 2-2-9)
- (6) Instale a engrenagem de controle de carregamento (relay gear) de modo que a fenda na parte externa de sua circunferência se alinhe com a fenda do chassis. É importante neste estágio que o furo da engrenagem limitadora, o furo da engrenagem de controle de carregamento, e o furo engrenagem de comando de carregamento (drive gear) estejam todos em alinhamento (Veja Fig 2-2-9)
- (7) Instale o guia de abertura da porta cassete (opener guide) e o suporte das engrenagens carregamento fixando-os com as duas travas

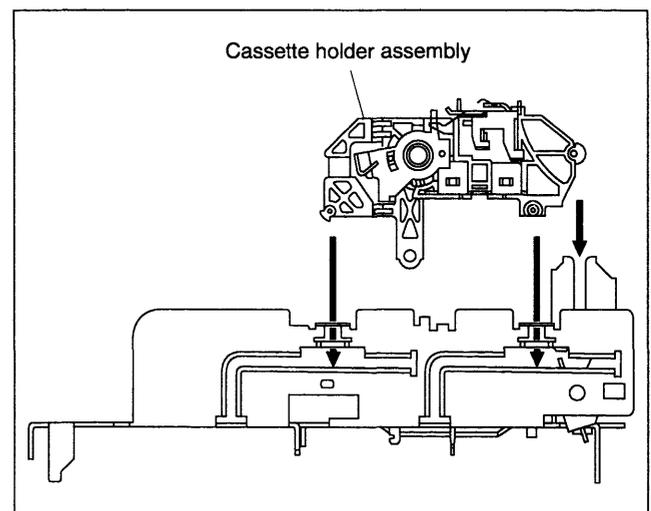


Fig 2-2-8

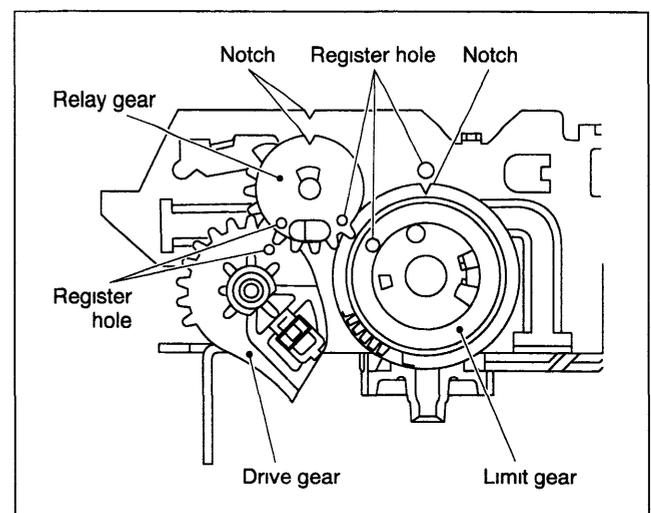


Fig. 2-2-9

2.2.4 Conjunto braço do rolo pressor (pinch roller arm assy)

1. Remoção

- (1) Remova a mola (spring) da trava da alavanca pressora
- (2) Remova a trava (slit washer) e remova a cobertura da mola tensora (pinch roller seat) (Veja Fig 2-2-10)
- (3) Retire o conjunto braço do rolo pressor puxando-o para cima

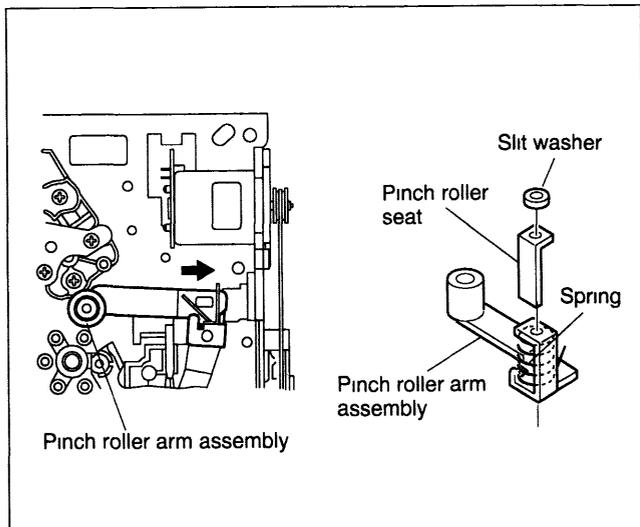


Fig 2-2-10

2.2.5 Braço guia (guide arm assy) e alavanca pressora

1. Remoção

- (1) Remova a mola e puxe a trava (lug) do guia de abertura da tampa na direção indicada pela seta. Então remova o braço guia puxando-o para cima
- (2) Remova a alavanca pressora puxando-a para cima (Veja Fig 2-2-11)

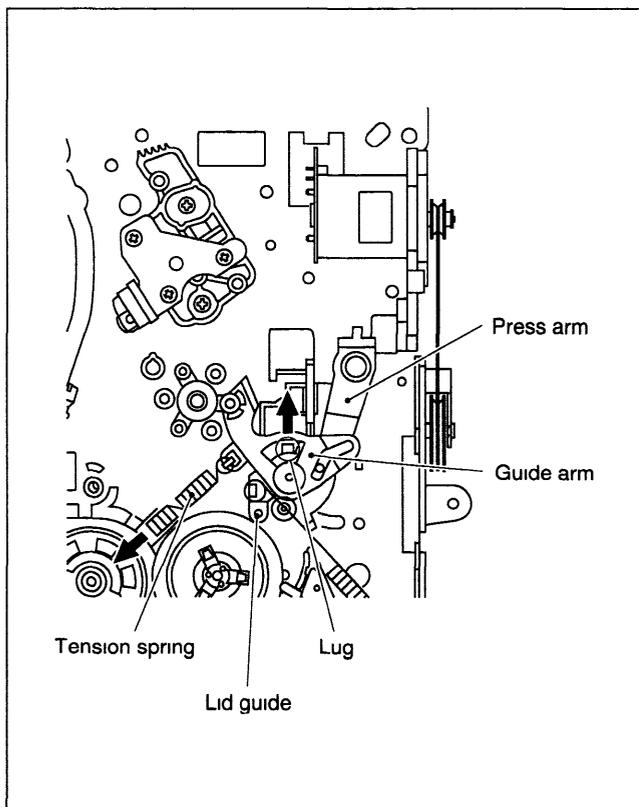


Fig. 2-2-11

2.2.6 Cabeça audio e controle A/C (A/C head assy)

1. Remoção

- (1) Retire os dois parafusos (A) remova a cabeça audio e controle (A/C) com sua base

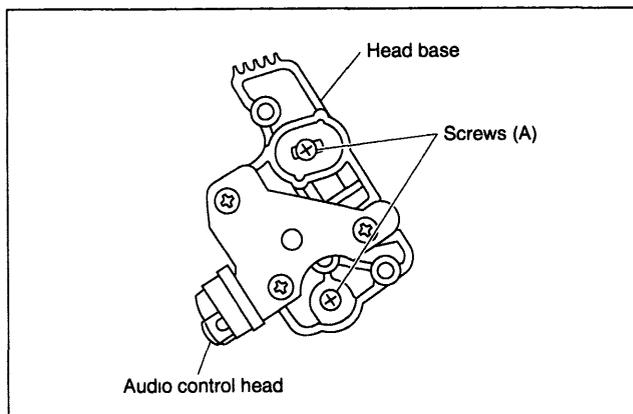


Fig. 2-2-12

- (2) Quando substituir somente a cabeça A/C, remova os três parafusos (B) enquanto controla as molas de compressão

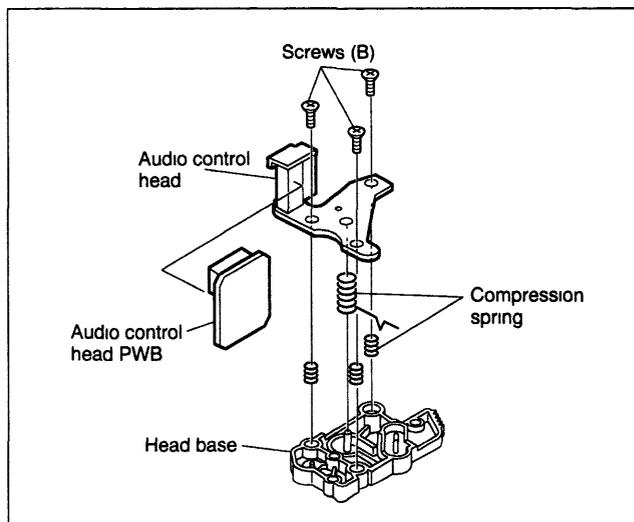


Fig 2-2-13

2. Instalação

- (1) Para tornar a instalação mais fácil, ajuste o nível como indicado na Fig. 2-2-14 Também assegure-se que o pino central da base esteja alinhado com o furo central da lâmina da cabeça A/C

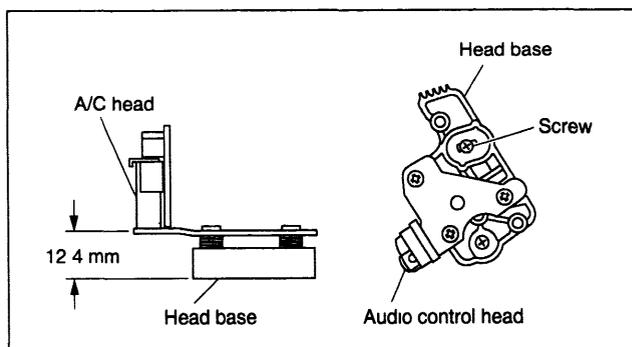


Fig. 2-2-14

2.2.7 Motor de carregamento (loading motor)

1. Remoção

- (1) Remova a correia (belt) da engrenagem com rosca sem fim (worm gear).
- (2) Abra as duas travas (lug) do suporte do motor (motor guide) e remova o motor de carregamento (loading motor) junto com o seu painel
- (3) Quando substituir o suporte do motor, tome cuidado com a posição do motor (deixe o selo para cima)
- (4) Quando a polia do motor (motor pulley) for substituída, posicione-a como indicado na Fig 2-2-15

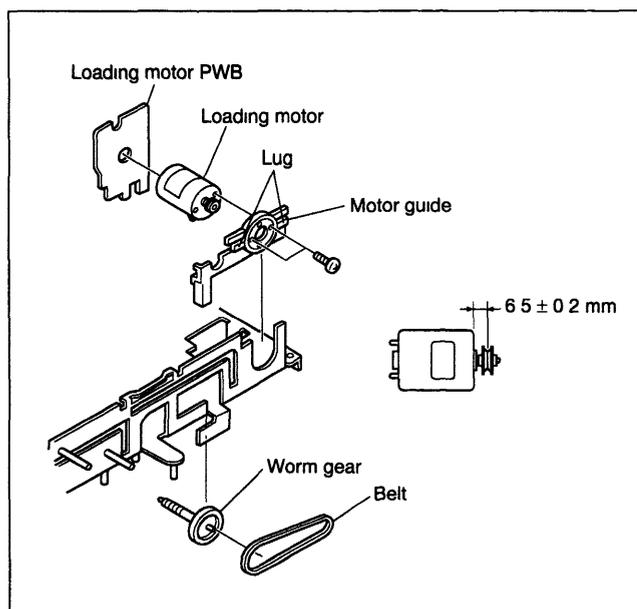


Fig. 2-2-15

2.2.8 Motor do capstan (capstan motor)

1. Remoção

- (1) Remova a correia (capstan) na parte inferior do mecanismo.
- (2) Remova os três parafusos (A) e remova o motor do capstan.

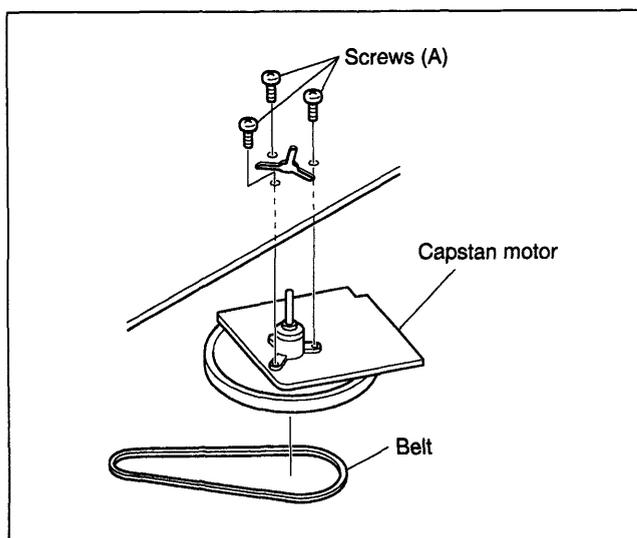


Fig. 2-2-16

2.2.9 Poste montado (lado take-up ou supply)

1. Remoção

- (1) Remova o batente do poste (UV catcher) soltando os parafusos (A)
- (2) Remova o poste montado (pole base assy) no lado supply do mecanismo soltando o parafuso (B) no lado inferior do mecanismo e deslizando-o na direção do batente do poste
- (3) Para o poste montado no lado take-up, gire a polia do motor de carregamento para baixar o compartimento cassete pois o parafuso (B) está escondido abaixo da placa de controle (control plate) (Veja o "PROCEDIMENTO PARA ABAIXAR O CONJUNTO COMPARTIMENTO CASSETE " na página 5 de 13 MÉTODO DE DESMONTAGEM E MONTAGEM) Portanto gire a polia do motor para mover o conjunto do compartimento cassete até que o parafuso (B) não esteja abaixo da placa de controle (no meio da posição de carregamento) Então remova-o como feito para o lado supply pela remoção do parafuso (B)

Nota: Depois de reinstalar o poste montado e o batente do poste, faça o ajuste de compatibilidade

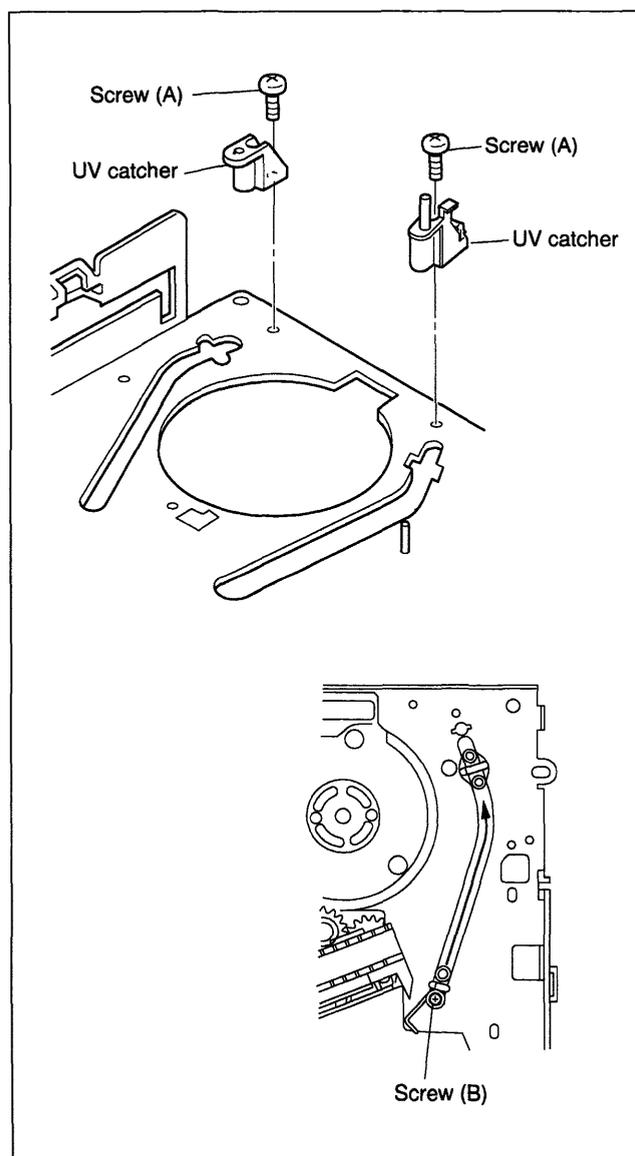


Fig. 2-2-17

2. Instalação

Ver pagina 35

2.2.10 Encoder rotativo (rotary encoder)

- (1) Remova o parafuso (A) e remova o encoder rotativo (rotary encoder) puxando-o para cima
- (2) Quando instalando o encoder rotativo, faça com que as marcas estejam alinhadas como indicado na Fig 2-2-18

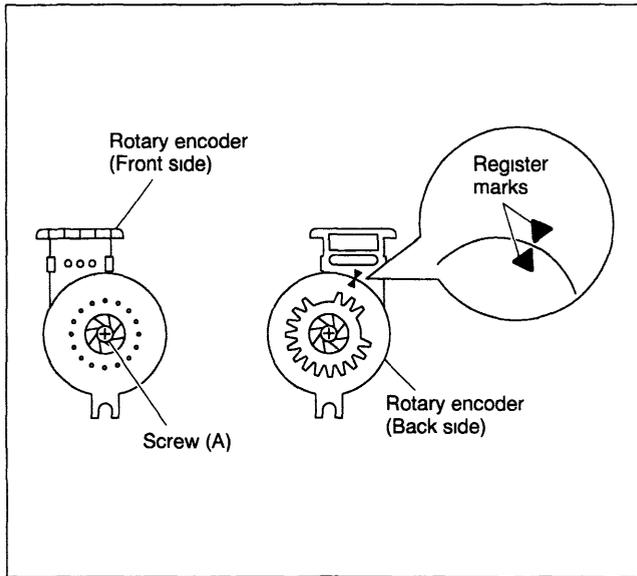


Fig 2-2-18

2.2.11 Embreagem (Clutch unit)

- (1) Remova a correia (belt) que conecta o motor do capstan a unidade de embreagem
- (2) Remova a trava (slit washer) e remova a unidade de embreagem

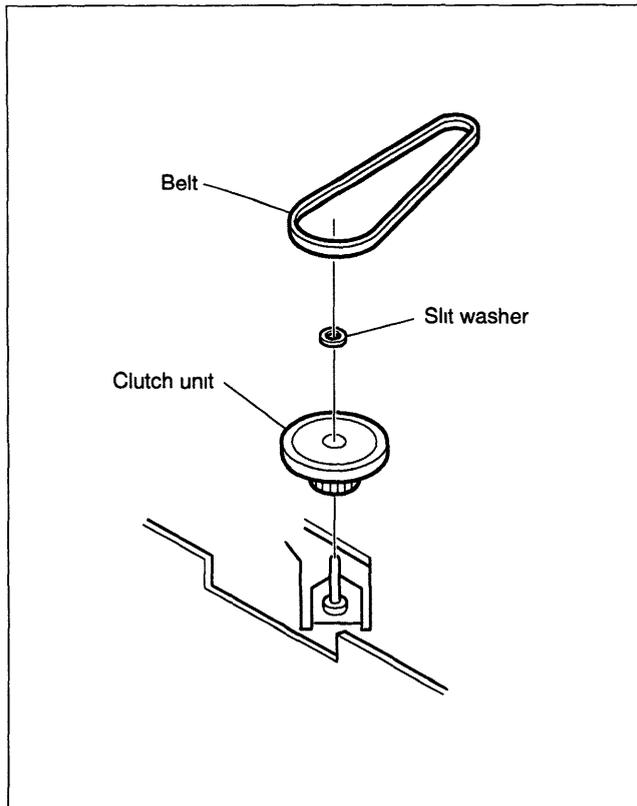


Fig. 2-2-19

2.2.12 Alavanca de mudança (change lever) e engrenagem direta (direct gear)

- (1) Solte as duas travas (lugs) do guia do encoder rotativo (rotary encoder guide) na direção indicadas pelas setas e remova a alavanca de mudança
- (2) Remova a trava (slit washer) que fixa a engrenagem direta e remova-a. Tome cuidado pois há duas arruelas (washer) e uma mola (spring) abaixo da engrenagem direta

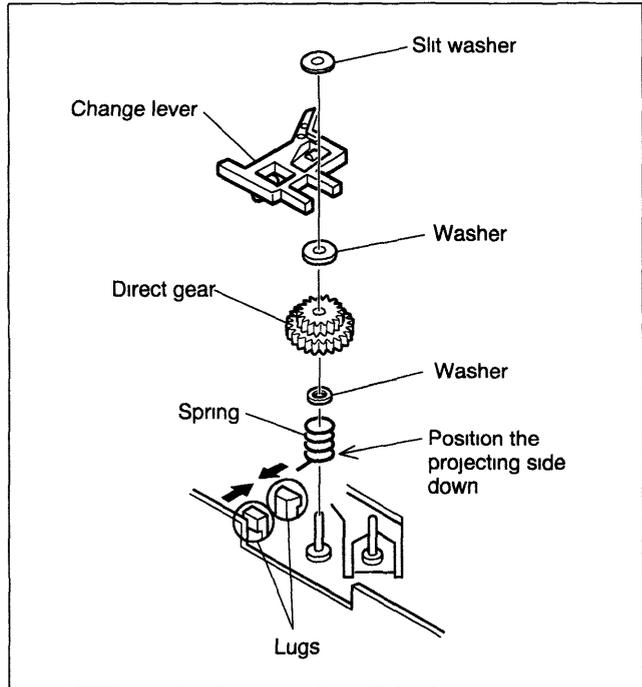


Fig 2-2-20

2.2.13 Alavanca de conexão (link lever)

- (1) Remova as duas travas (slit washer)
- (2) Remova a alavanca de conexão levantando-a dos eixos onde fixam-se as travas. Então gire a alavanca de conexão no sentido anti-horário e remova da trava da placa de controle (control plate)

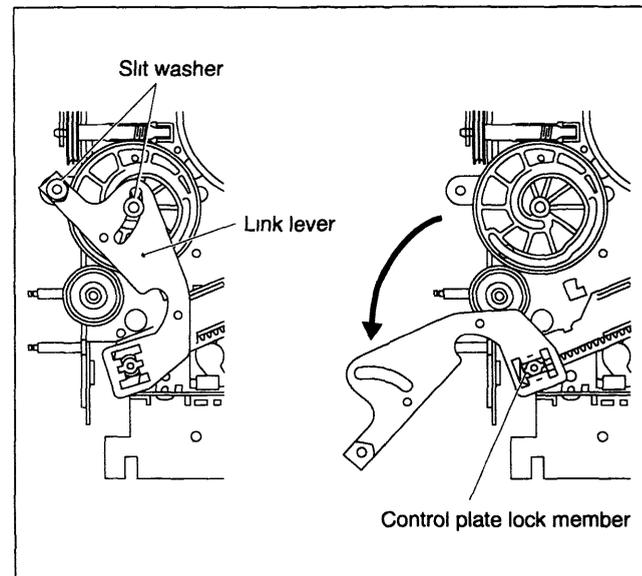


Fig. 2-2-21

2.2.14 Engrenagem de carregamento do cassete (cassette gear), Came de controle (control cam) e engrenagem com rosca sem fim (worm gear).

- (1) Remova o came de controle levantando-o
- (2) Abra as duas travas (lug) da engrenagem de carregamento cassete para fora e puxe-a
- (3) Remova a correia (belt) da engrenagem com rosca sem fim e o motor de carregamento (loading motor).
- (4) Abra a trava do guia de abertura da tampa da fita (lid guide) para fora e remova a engrenagem com rosca sem fim
- (5) Quando instalando o came de controle, assegure-se que o furo deste esteja alinhado com o furo do chasis (Veja Fig 2-2-22)

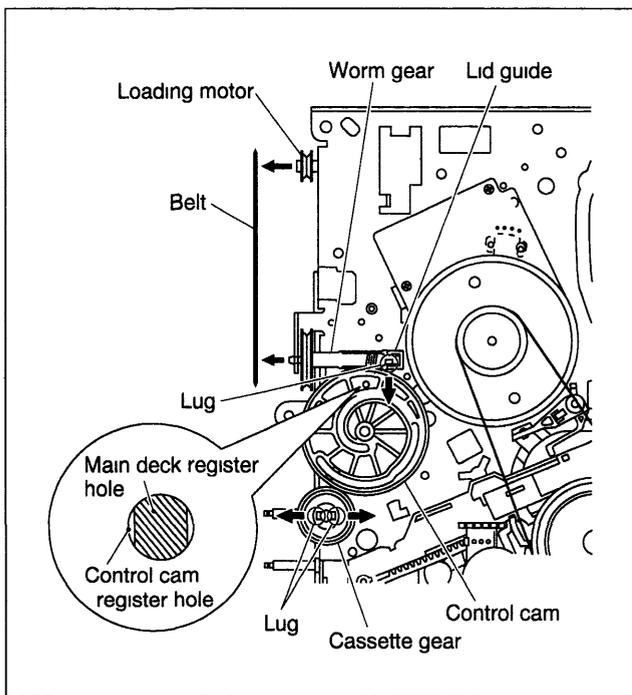


Fig 2-2-22

2. Instalção

- (1) Ajuste a posição do pino da engrenagem de transmissão como indicado na Fig. 2-2-24.
- (2) Posicione o furo da alavanca take-up (take-up lever) alinhando com o furo da placa de controle e fixe a posição com uma chave de 1,5 mm (allen)
- (3) Fixe o poste montado (pole base assy) (no lado Supply) como indicado pela seta e instale a placa de controle de modo que a seção A da engrenagem do braço de carregamento encaixe no furo (A) da placa de controle, seção B do guia da placa de controle (control plate guide) no furo (B), e a placa de controle (embaixo da seção C do guia do encoder rotativo (rotary encoder guide) e da seção D do braço de carregamento (loading arm gear) (take-up) Então deslize a placa de controle na direção da seta (Veja Fig 2-2-25).
- (4) Faça com que a marca E da placa de controle esteja alinhada com a marca ▼ no eixo da engrenagem do braço de carregamento (loading arm gear shaft) (Veja Fig 2-2-25)
- (5) Retire a chave hexagonal (allen) para posicionamento.

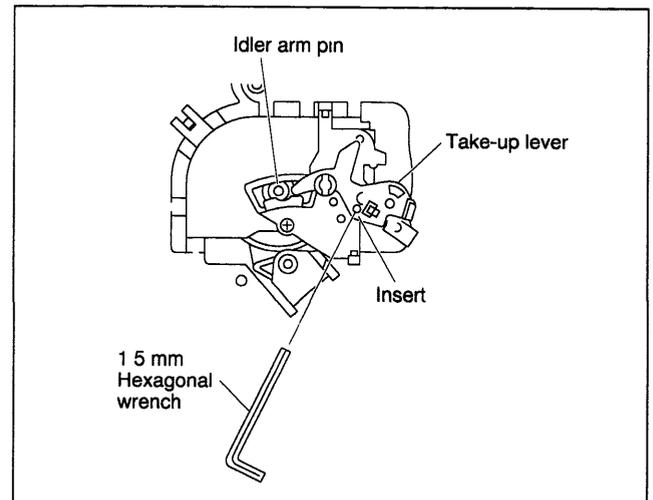


Fig. 2-2-24

2.2.15 Placa de controle (control plate)

1. Remoção

- (1) Remova o parafuso (A) que fixa a placa de controle e remova-a
- (2) Deslize a placa de controle com indicado pela seta e remova a placa de controle (Veja Fig 2-2-23)

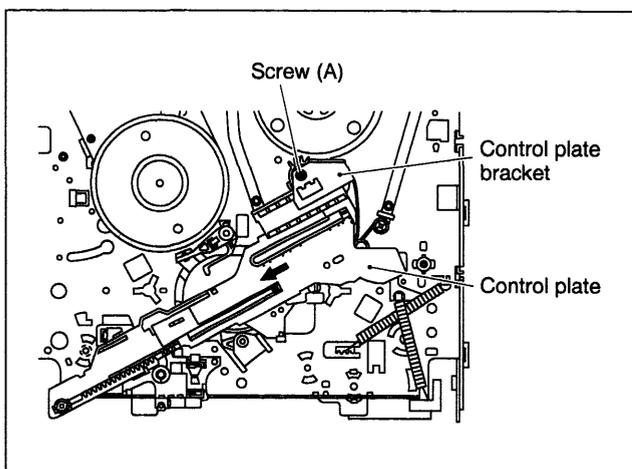


Fig. 2-2-23

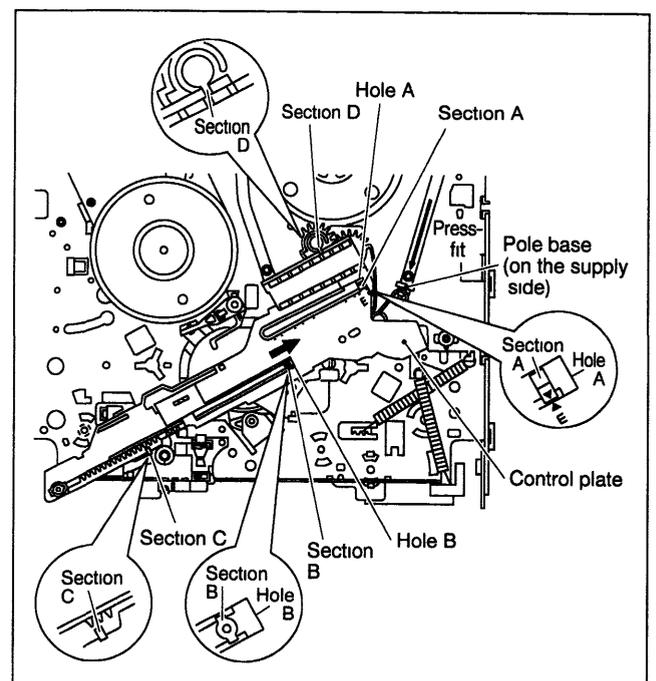


Fig. 2-2-25

2.2.16 Braço de carregamento (loading arm) (no lado take-up ou supply) e Eixo da engrenagem do braço de carregamento (loading arm gear shaft)

1. Remoção

- (1) Remova o braço de carregamento (no lado supply) soltando o parafuso (A) na Fig. 2-2-26
- (2) Remova o parafuso (B) na Fig 2-2-26 e deslize o poste montado (pole base assy) na direção de carregamento com a mola presa na base do poste montado (no lado take-up) (Veja Fig 2-2-26)
- (3) Retire a mola do poste montado. Gire o braço de carregamento 45° no sentido horário até que o ressalto do mesmo esteja alinhado com a projeção do eixo da engrenagem do braço de carregamento e remova-o. Do mesmo modo, gire o braço de carregamento 180° no sentido anti-horário de modo alinhar o ressalto com a projeção e remova-o (no lado take-up) (Veja Fig 2-2-27)
- (4) Quando remover o eixo da engrenagem do braço de carregamento, certifique-se de primeiro retirar o parafuso de fixação do Conjunto Cilindro (no lado posterior da engrenagem do braço de carregamento). Então remova um parafuso (C) e remova o eixo da engrenagem do braço de carregamento deslizando-o na direção da seta.

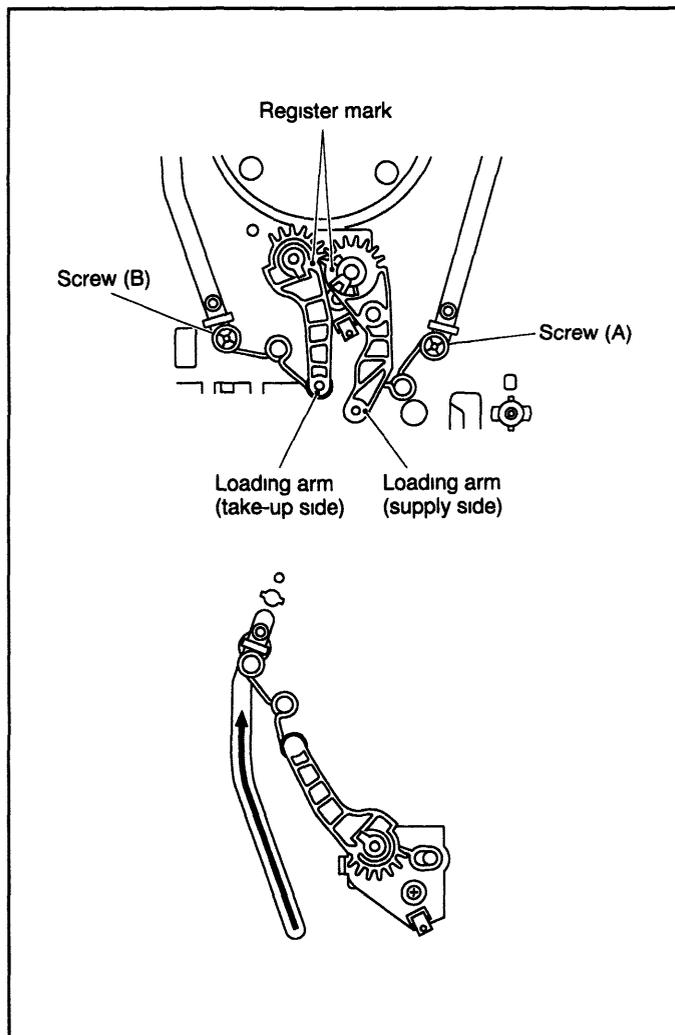


Fig 2-2-26

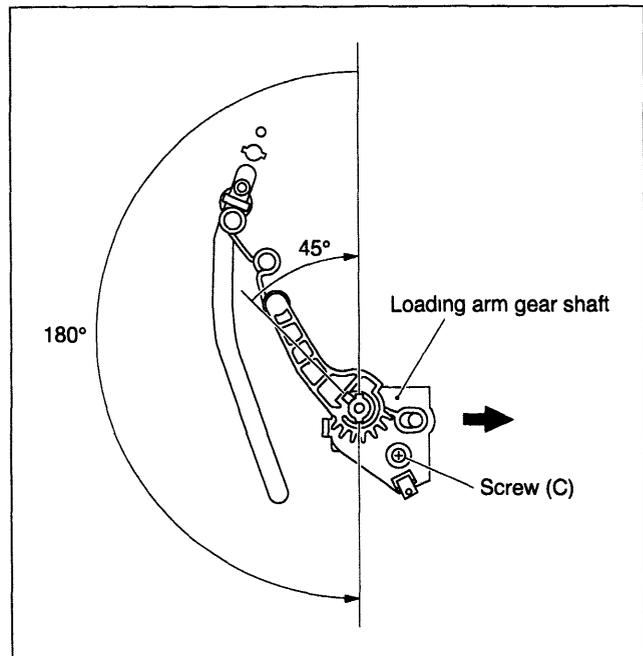


Fig. 2-2-27

2. Instalação

- (1) Instale o braço de carregamento (no lado take-up) com indicado na Fig. 2-2-28 e gire-o 180° no sentido horário até que o mesmo alcance a parte inferior do eixo da engrenagem de carregamento
- (2) Então gire o braço de carregamento (no lado take-up) 180° no sentido anti-horário. Encaixe a mola no poste montado e aperte o parafuso
- (3) Instale os braços de carregamento (lado supply e take-up) de modo que as marcas nas engrenagens fiquem alinhadas. Então encaixe a mola no poste montado e aperte o parafuso (Veja Fig 2-2-26)

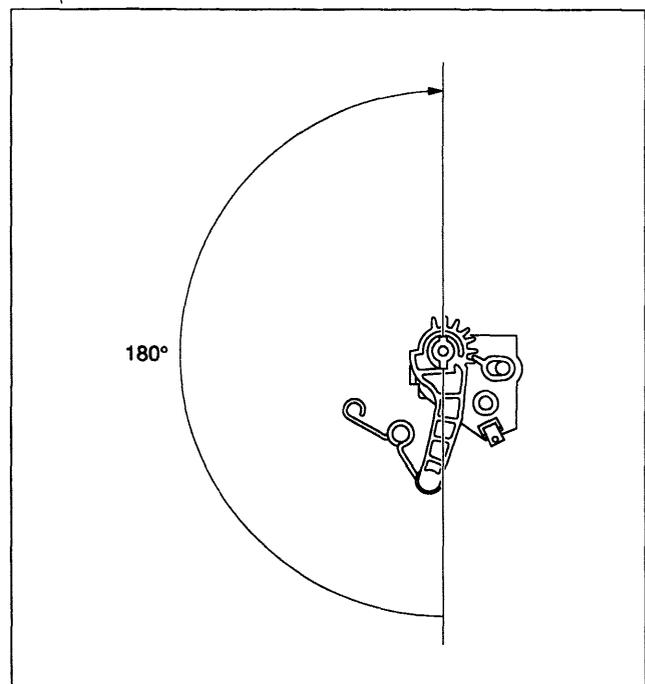


Fig. 2-2-28

2.2.17 Alavanca do Take-up, Suporte take-up (take-up head) e Guia da placa controle (control plate guide)

- (1) Remova a mola da alavanca do take-up do chassis
- (2) Remova a trava (lug) da alavanca take-up (take-up lever) do mecanismo e remova a alavanca take-up e o suporte juntos.
- (3) Remova o parafuso (A)
- (4) Remova duas travas (lug) do guia da placa de controle do chassis. Posicione o pino do braço de transmissão (idler arm pin) no centro da placa de controle (control plate) e remova-a

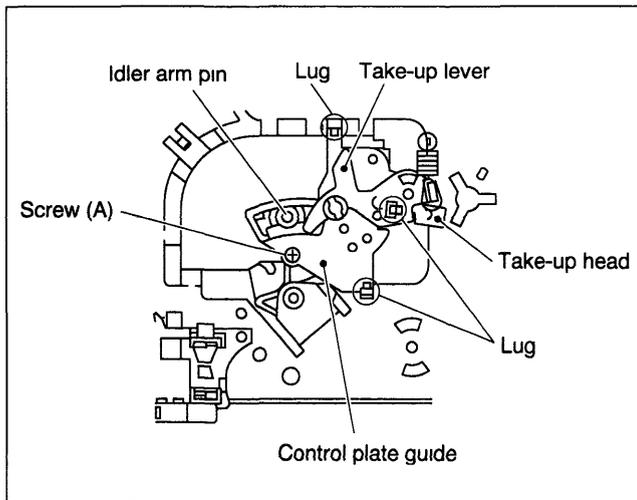


Fig 2-2-29

2.2.18 Freio do capstan (capstan brake)

- (1) Mova a travas (lug) (A) do freio do capstan na direção indicada pela seta de modo que a mesma se alinhe com a fenda do chassis (Veja Fig 2-2-30)
- (2) Remova a trava (B) do freio do capstan do chassis e remova o freio do capstan

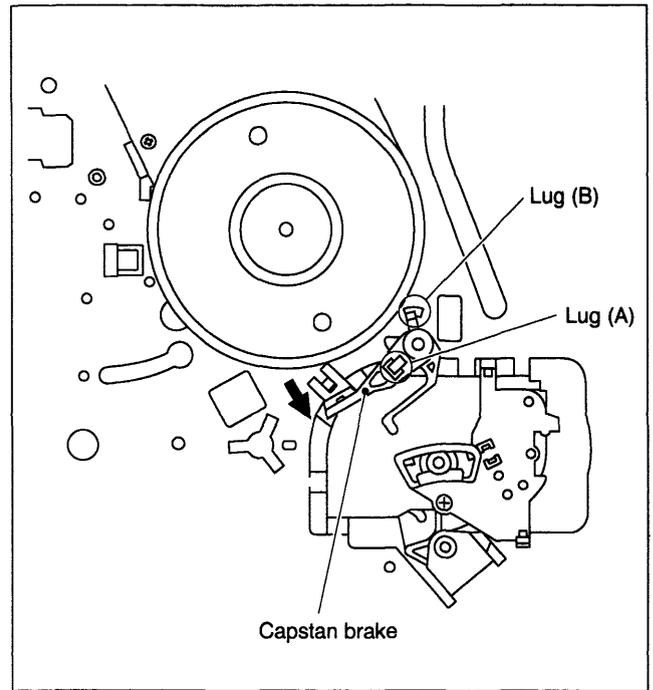


Fig 2-2-30

2.2.19 Engrenagem de comando de carregamento (drive gear) e braço de comando (drive arm)

1. Remoção

- (1) Remova o Conjunto compartimento cassette (Veja 2 2 3 Removendo o Conjunto compartimento cassette)
- (2) Retire a engrenagem de comando de carregamento e remova o braço de comando

2. Instalação

- (1) Insira a seção ④ do braço de comando na seção ③ do chassis
- (2) Insira a seção ① da engrenagem de comando no furo ○ do braço de comando e seção ② no furo □ (Veja 2-2-31)

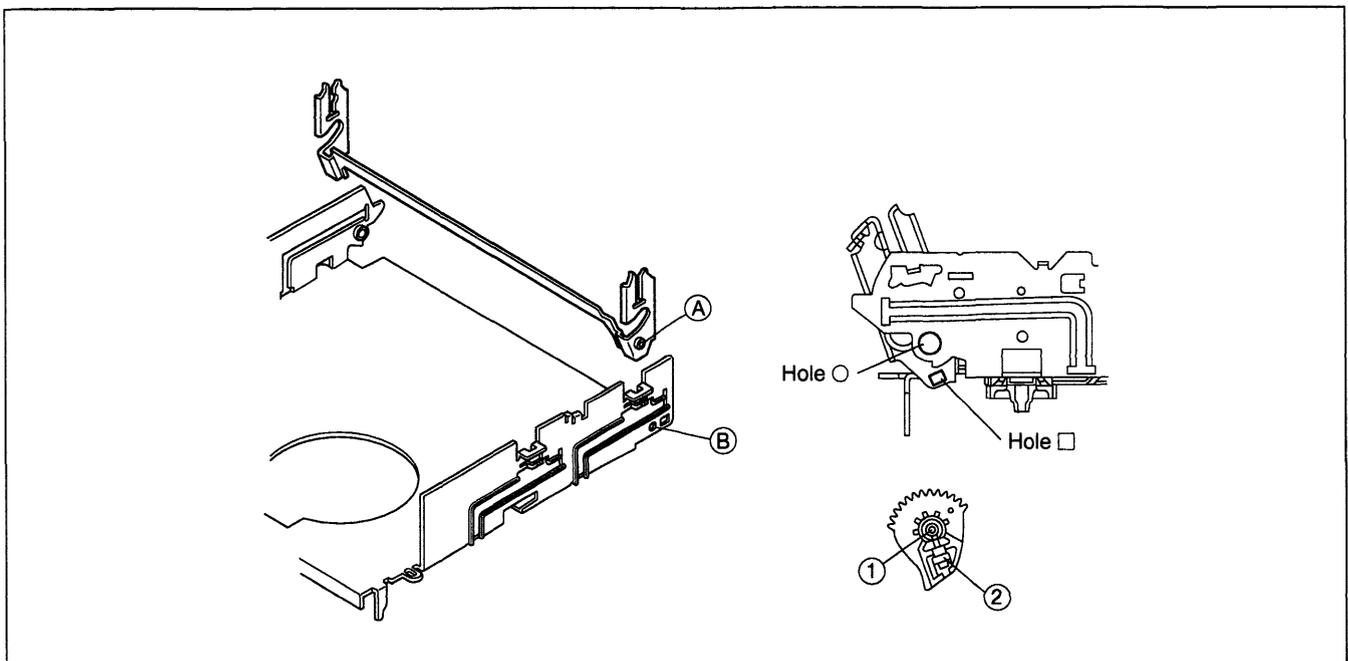


Fig 2-2-31

2.2.20 Sub freio (sub brake) (no lado take-up)

- (1) Remova a mola (spring) fixa ao guia de abertura da tampa da fita (lid guide) e o sub freio
- (2) Alinhe a trava (lug) Ⓐ do sub freio com a fenda no chassis
- (3) Remova as travas (lug) Ⓑ e Ⓒ do sub freio do chassis e remova-o

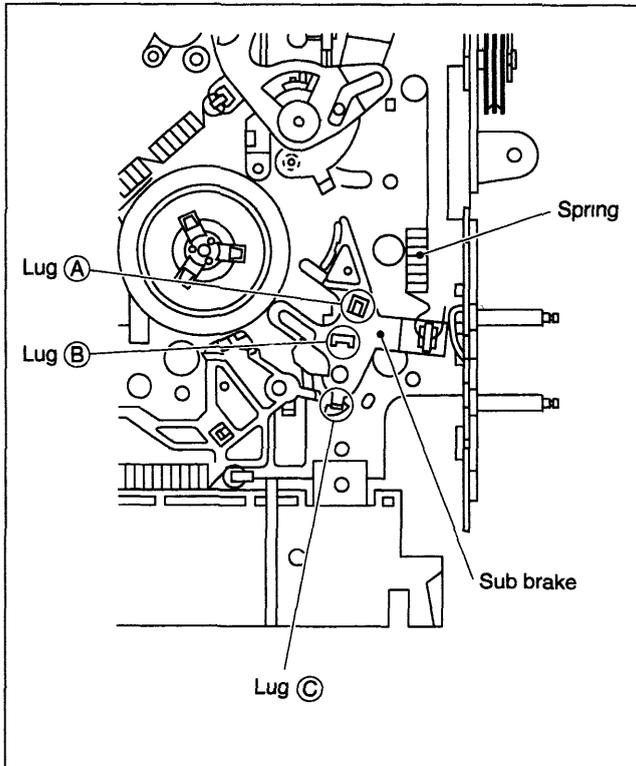


Fig. 2-2-32

2.2.21 Freio (main brake) (no lado take-up), Carretel (reel disk) (no lado take-up) e Freio (main brake) (no lado supply)

- (1) Mova o freio (no lado take-up) como indicado pela seta e remova o carretel (no lado take-up)
- (2) Remova a mola (spring) do freio
- (3) Remova a trava Ⓐ do freio (no lado take-up) e puxe para fora a trava Ⓑ após alinhá-la com a fenda no chassis
- (4) Remova as travas (lug) Ⓒ e Ⓓ do freio (no lado supply) do chassis e remova-o (Veja Fig 2-2-33)

Nota

Se o freio estiver difícil de ser removido, pressione-o e segure o pino de ajuste (adjust pin) no lado inferior do mecanismo enquanto tenta removê-lo

Após ter removido o pino ou substituído o freio ou o carretel supply ou take-up, se faz necessário ajustar o torque do freio. Veja página 38 para o procedimento de ajuste detalhado

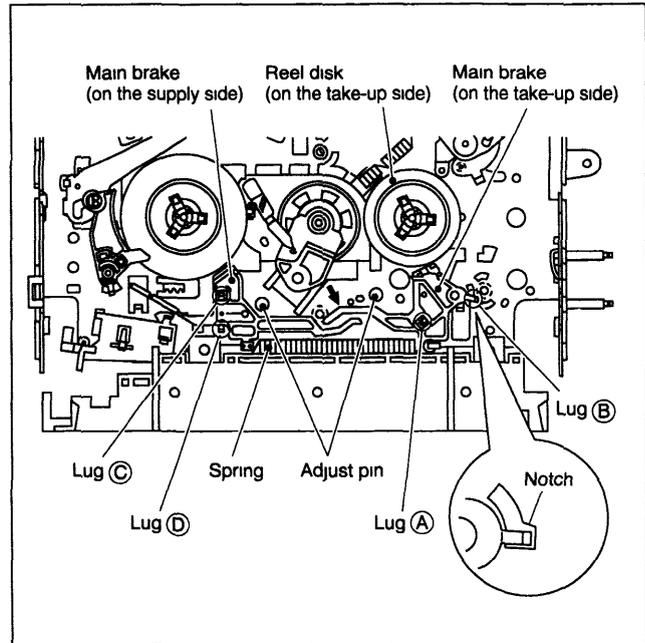


Fig. 2-2-33

2.2.22 Freio (tension brake) e Carretel (reel disk) (no lado supply) e Braço tensor (tension arm)

- (1) Remova as três travas (lug) do freio no chassis e remova-o.
- (2) Remova o carretel (no lado supply) soltando o freio na direção indicada pela seta (no lado supply)
- (3) Remova o mola tensora (tension spring) no lado inferior do chassis e remova as travas do braço tensor removendo-o (Veja Fig 2-2-34)

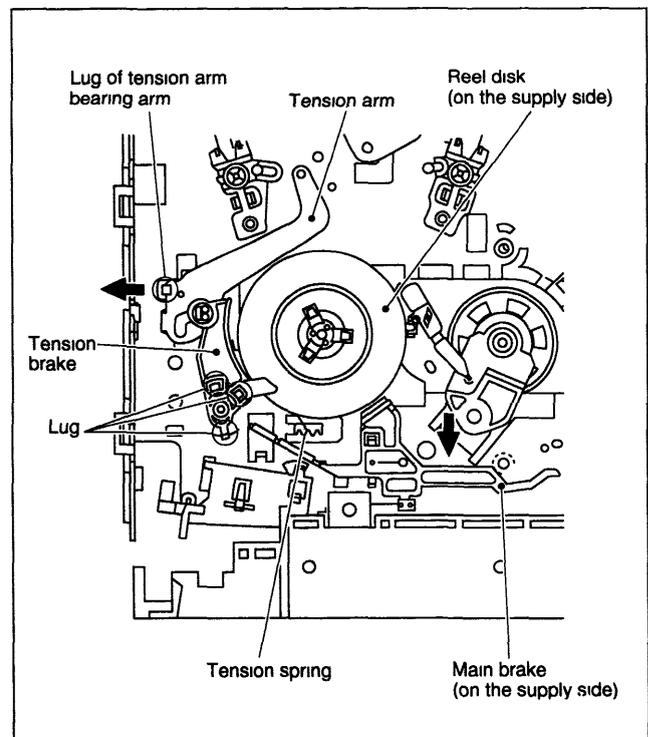


Fig. 2-2-34

2.2.23 Alavanca de transmissão (idler lever), Engrenagem de transmissão montada (idler arm) e Eixo do carretel (reel shaft)

- (1) Remova uma trava (lug) da alavanca de transmissão do chassis e remova o engate (hook) fixado na engrenagem de transmissão montada levantando-a
- (2) Remova a trava e remova a alavanca de transmissão
- (3) Gire o eixo do carretel 60° no sentido anti-horário e remova-o (Veja 2-2-35)

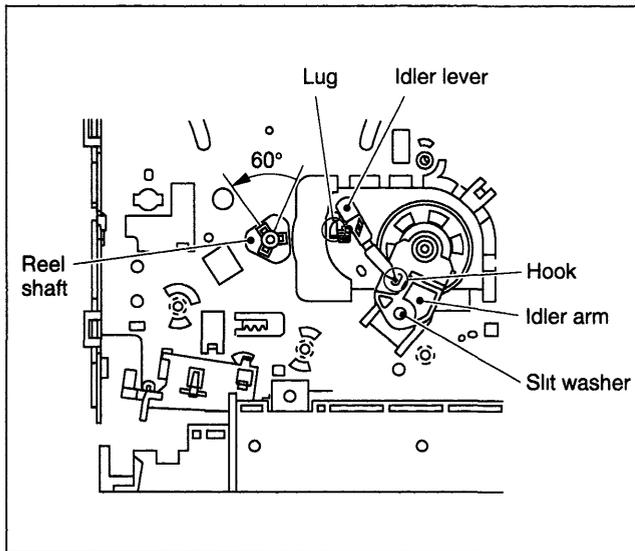


Fig 2-2-35

2.2.24 Conjunto Estator (stator assy)

- (1) Remova os dois parafusos (A)
- (2) Remova o conjunto estator levantando-o na direção indicada pela seta (Tome cuidado para que a mola não salte)
- (3) Remova o flat cable
- (4) Após a instalação, verificar o ajuste 3 2 1 - Ponto de chaveamento PB de acordo com o procedimento de ajuste elétrico

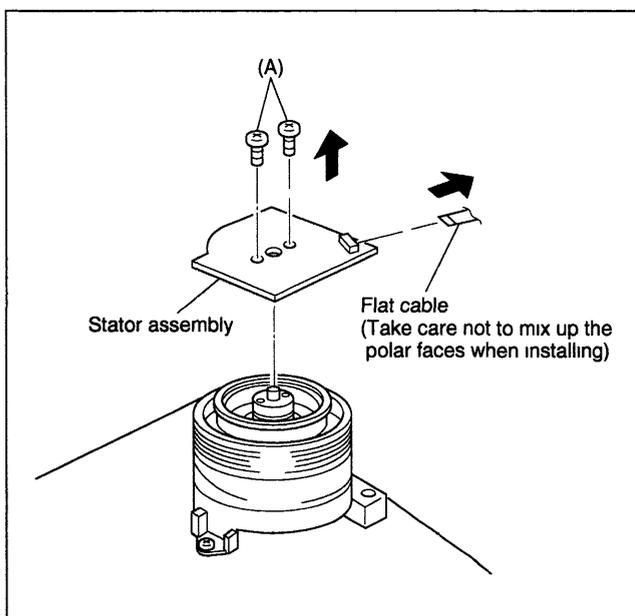


Fig. 2-2-36

2.2.25 Conjunto Rotor (rotor assy)

- (1) Remova o Conjunto Estator (stator assy)
- (2) Remova os dois parafusos (B) e remova o Conjunto Rotor

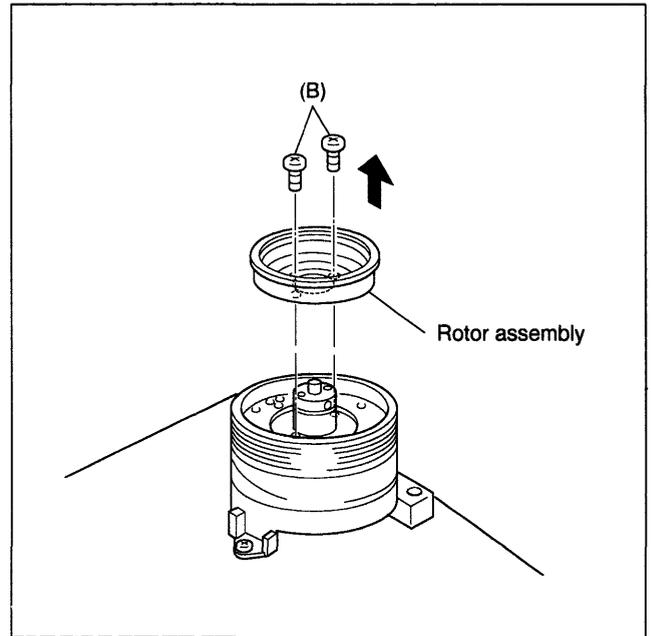


Fig 2-2-37

Nota Quando montando o conjunto rotor, note que não é possível obter uma imagem normal sem que o ajuste de fase mencionado abaixo seja feito

- (3) Certifique que o cilindro esteja alinhado com o rotor como indicado na Fig 2-2-38
- (4) Ajuste o furo (a) do cilindro superior (upper drum) com o furo (b) do conjunto rotor (com os três furos alinhados) e aperte os dois parafusos (B) (Veja 2-2-38)

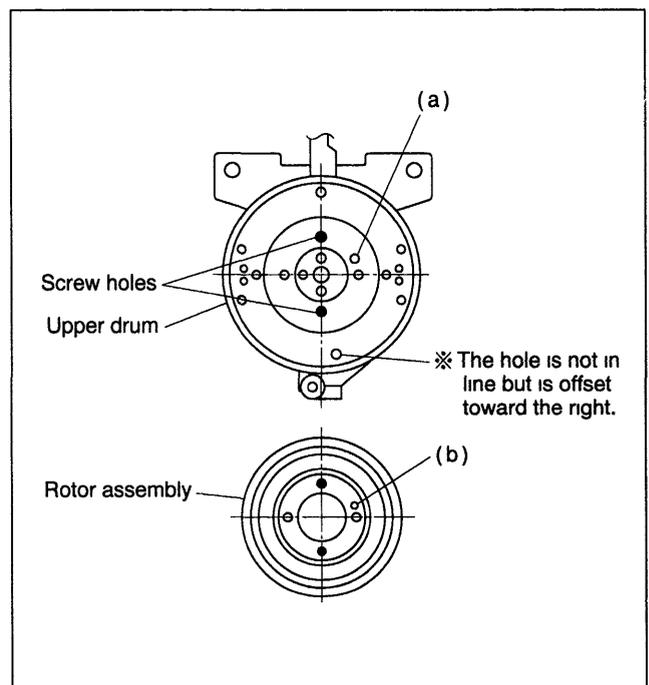


Fig 2-2-38

2.2.26 Conjunto cilindro superior (upper drum assy)

1. Remoção

- (1) Remova o conjunto estator (stator assy) e o conjunto rotor (rotor assy) (Veja Fig 2-2-36 e Fig 2-2-37)
- (2) Solte o parafuso do conjunto colar (collar assy) usando uma chave hexagonal de 1.5 mm e remova o conjunto colar. Então remova a escova (brush), a mola (spring) e o anel (cap) juntos.
- (3) Remova o conjunto cilindro superior e remova a arruela (washer) usando uma pinça

Nota: Quando a substituição é necessária, controle o movimento vertical da escova. Nunca aplique graxa

2. Instalação

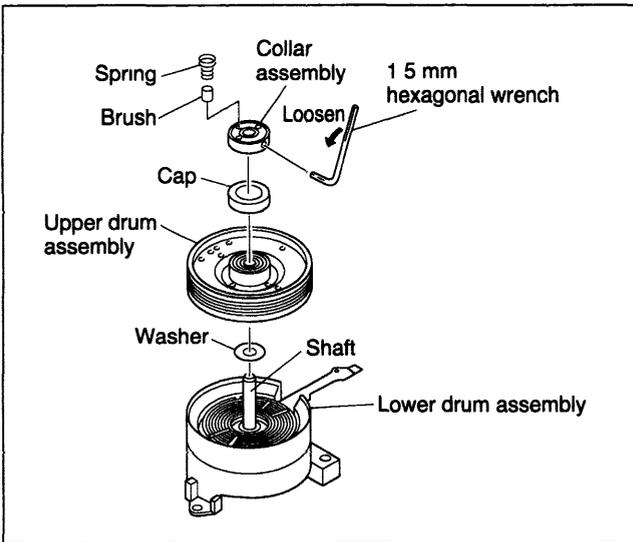


Fig 2-2-39 Upper drum assembly-1

- (1) Limpe as bobinas abaixo do conjunto cilindro superior e o novo conjunto com um pincel macio
- (2) Instale uma nova arruela (washer) e o conjunto cilindro superior no eixo do cilindro (Veja Fig. 2-2-39)

Nota: Quando substituir o conjunto cilindro superior, substitua também a arruela

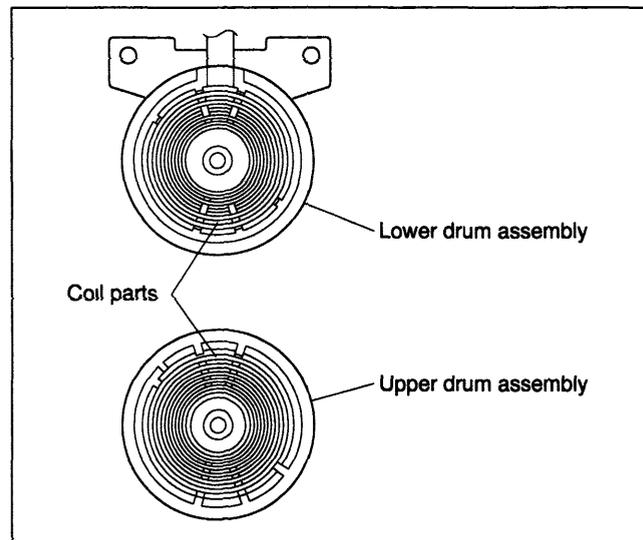


Fig. 2-2-40

- (3) Posicione o conjunto colar como indicado na Fig 2-2-41 enquanto controla seu movimento vertical

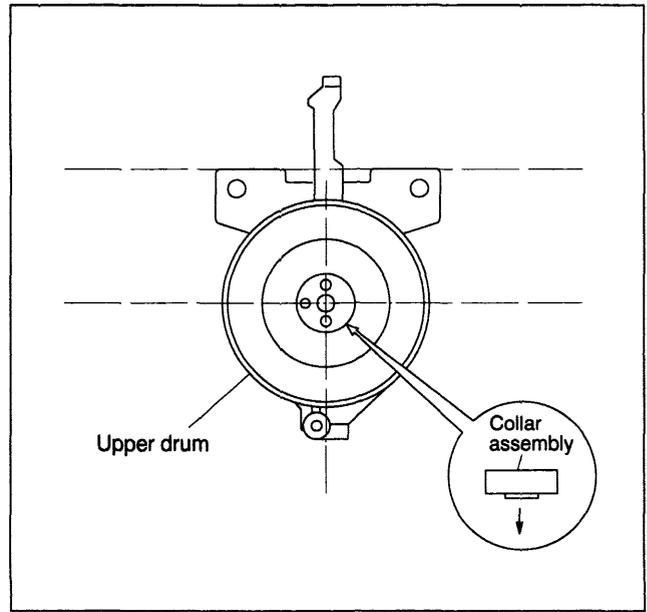


Fig. 2-2-41

- (4) Fixe o colar na posição com uma chave hexagonal enquanto pressiona sua parte superior com os dedos

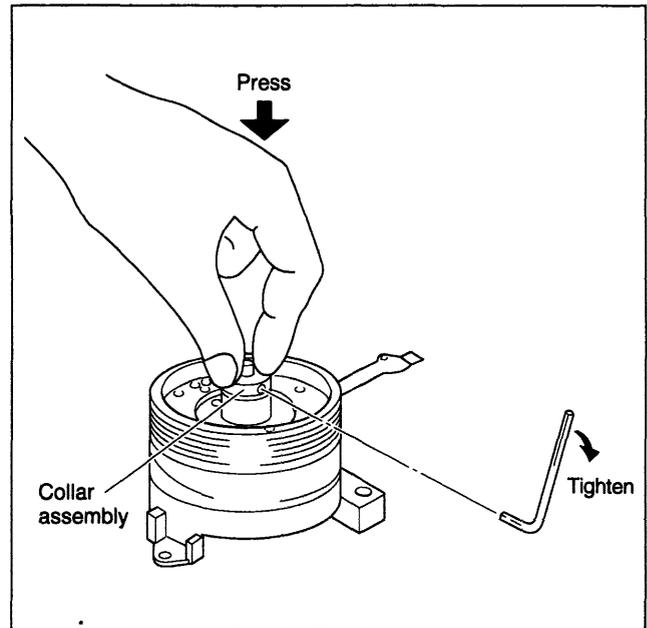


Fig. 2-2-42

- (5) Após instalação, gire o cilindro superior cuidadosamente com a mão e certifique que este está girando normalmente
- (6) Instale o conjunto rotor e o conjunto estator de acordo com as Fig 2-2-36 e Fig 2-2-38
- (7) Quando a instalação estiver completa, limpe o conjunto cilindro superior e o inferior e efetue os seguintes ajustes.
 - Ajuste do ponto de chaveamento PB
 - Ajuste do Slow tracking
 - Ajuste de compatibilidade (Verifique a compatibilidade para o modo EP)

2.3 Montagem dos componentes principais (Ajuste de fase dos componentes mecânicos)

2.3.1 Preparação

O mecanismo está ligado com o encoder rotativo (rotary encoder) e os circuitos de controle do sistema.

O sistema de controle deteta o estado da operação mecânica em resposta a fase do encoder rotativo (posições das chaves internas).

O mecanismo pode não operar corretamente a menos que as peças como o encoder rotativo, placa de controle, braço de carregamento, came de controle, engrenagem de carregamento cassete, engrenagem limitadora, engrenagem de controle de carregamento estejam instaladas em suas posições corretas.

Este modelo não é provido com a caixa do compartimento cassete, por este motivo o carregamento e descarregamento cassete deve ser executado pela operação do conjunto compartimento cassete. Este último é comandado por peças como a engrenagem de comando de carregamento (drive gear), a engrenagem de controle de carregamento (relay gear) e a engrenagem limitadora (limit gear). Tome cuidado, portanto, para ajustar a fase de uma engrenagem com a das outras.

Execute a instalação dos componentes principais (incluindo o ajuste de fase) NO MODO DE MONTAGEM DO MECANISMO como na seção anterior.

2.3.2 Conjunto braço de carregamento (loading arm gear) (no lado supply ou take-up)

- (1) Posicione o poste montado (pole base assy) primeiramente para a posição frontal, na direção de descarregamento.
- (2) Instale os braços de carregamento (lado supply e take-up) de modo que as marcas nas engrenagens fiquem alinhadas como indicado na Fig. 2-3-1. Veja item 2.2.16 "2. Instalação" na seção anterior para detalhes de instalação.

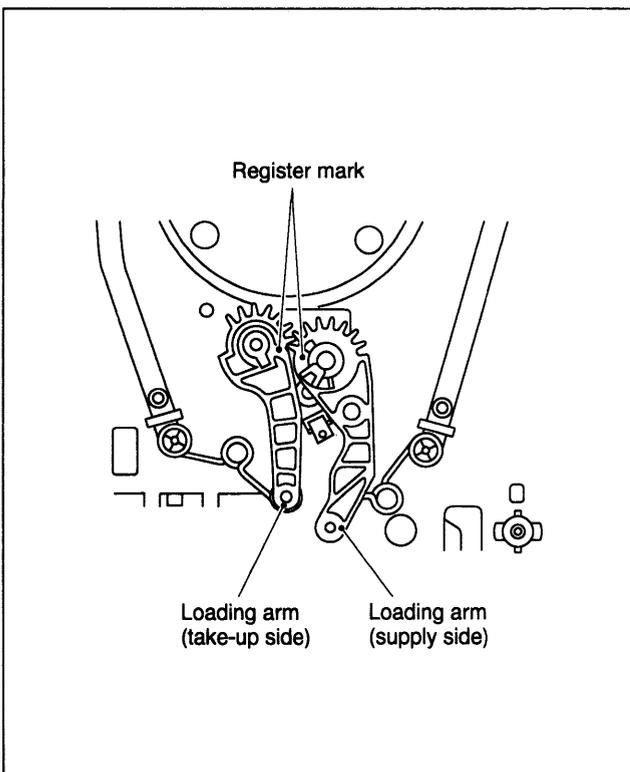


Fig. 2-3-1

2.3.3 Placa de controle (control plate)

- (1) Com as marcas dos braços de carregamento alinhadas, instale a placa de controle com a marca ▼ na eixo da engrenagem do braço de carregamento esteja alinhada com a marca E da placa de controle. (Veja Fig. 2-3-2)

Veja o item 2.2.15 "Instalação" na seção anterior para detalhes de instalação.

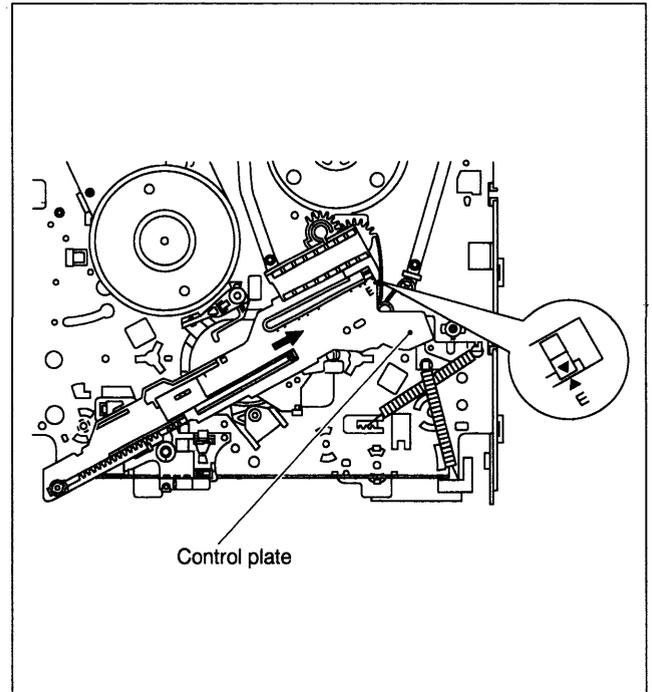


Fig. 2-3-2

2.3.4 Encoder rotativo (rotary encoder)

- (1) Certifique que a marca E da placa de controle (control plate) esteja alinhada com a marca ▼ do eixo da engrenagem do braço de carregamento e alinhe as marcas no encoder rotativo como indicado na Fig. 2-3-3.
- (2) Gire o encoder rotativo mantendo as marcas alinhadas e encaixe-o no eixo do guia do encoder rotativo e no pino de posicionando (positioning pin).
- (3) Aperte o parafuso (A) para completar a instalação.

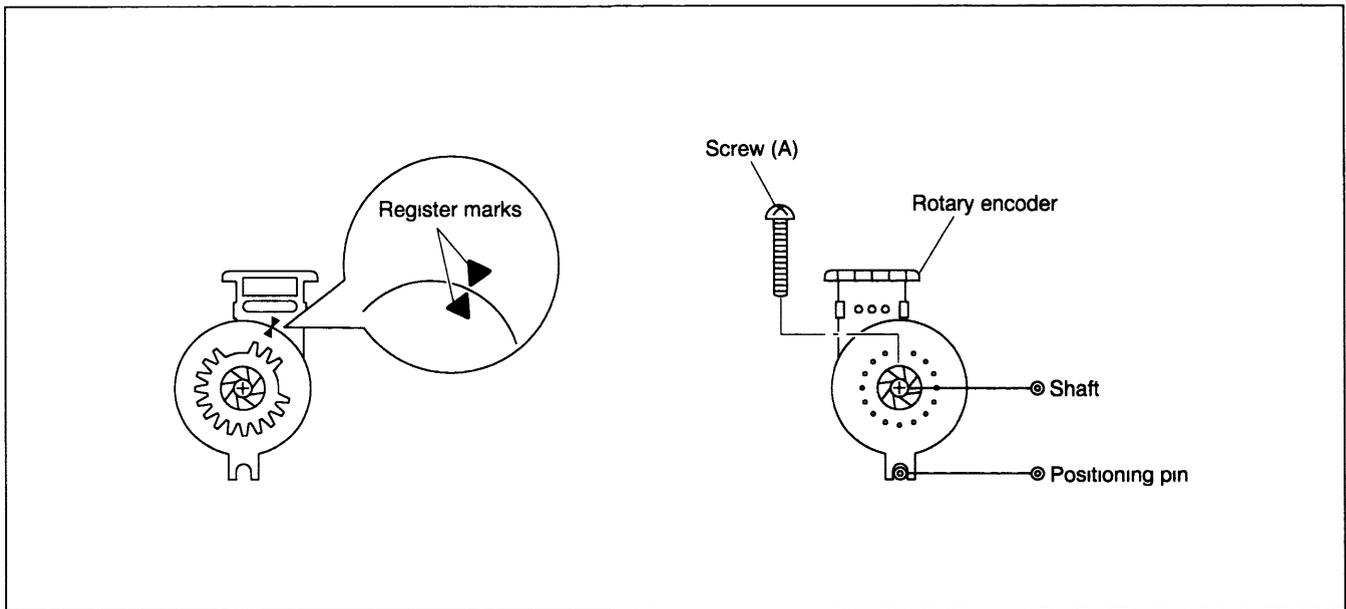


Fig. 2-3-3

2.3.5 Came de controle (control cam), Engrenagem de carregamento cassete (cassette gear) e Alavanca de conexão (link lever)

- (1) Instale o Came de controle como indicado na Fig 2-3-4 certifique-se do alinhamento. Note que o furo do came de controle esteja alinhado e permita a passagem através do furo do chassis principal. Execute o ajuste fino girando a engrenagem com rosca sem fim (worm gear).
- (2) Instale a engrenagem de carregamento do cassete empurrando-a até que esta trave com um clique. (Veja fig 2-3-4)
- (3) Insira a seção A da alavanca de conexão na seção B da placa de controle (control plate) como mostrado na Fig 2-3-5

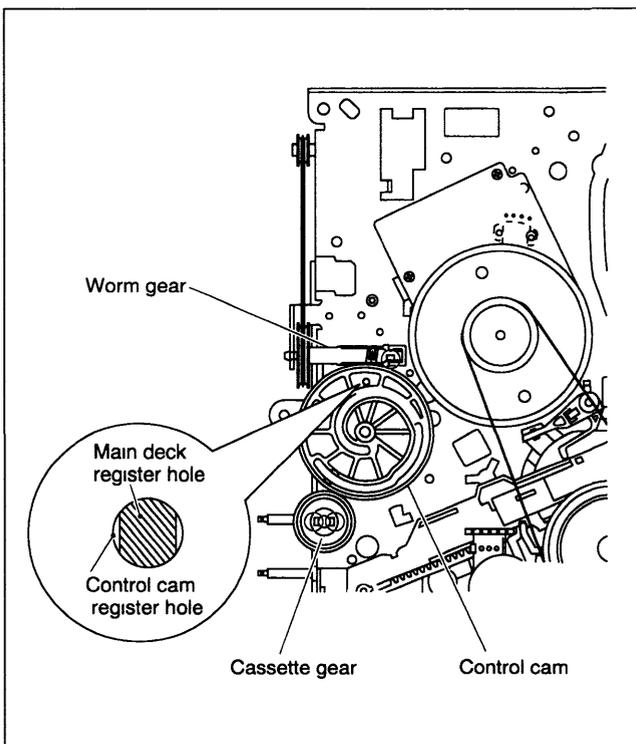


Fig. 2-3-4

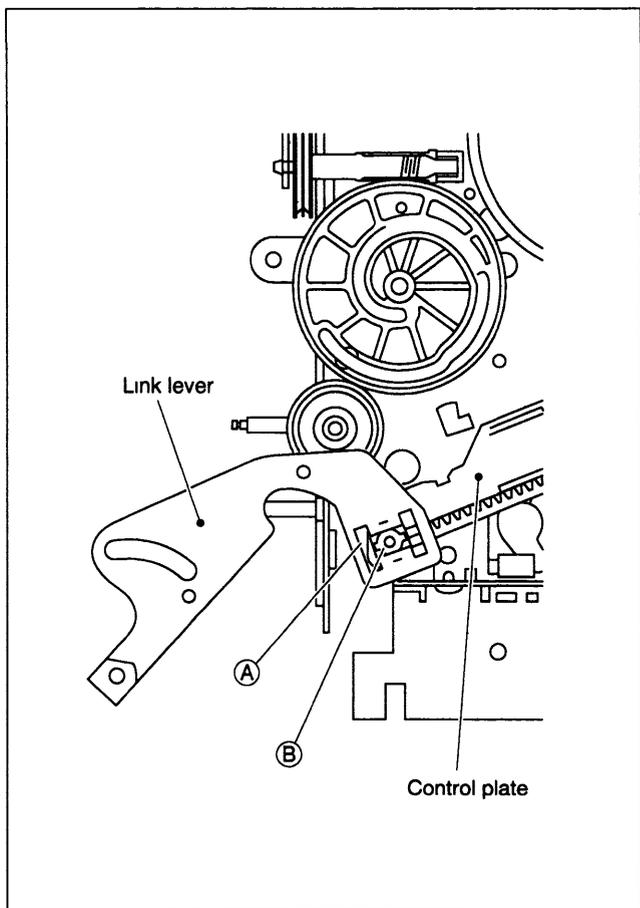


Fig. 2-3-5

- (4) Gire a alavanca de conexão no sentido horário e monte-a no eixo do centro do came de controle ① e no eixo do lado esquerdo do came de controle ② (Veja Fig 2-3-6)
- (5) Coloque as travas (slit washers) nos pontos ① e ②

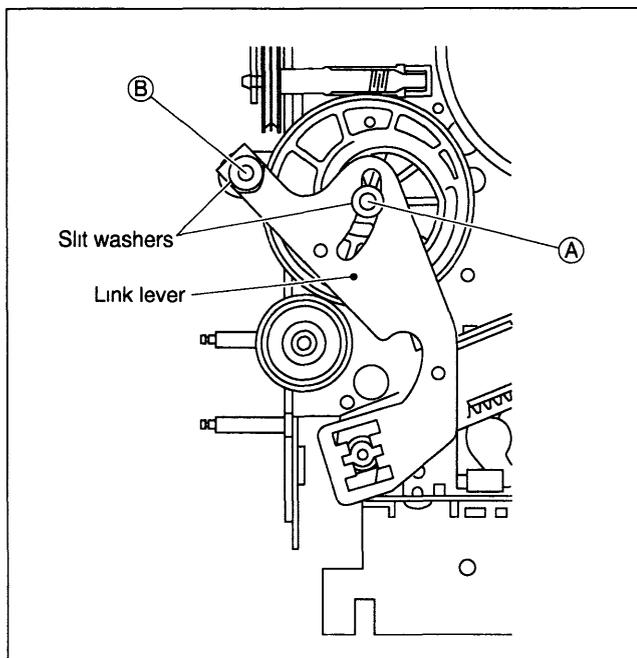


Fig 2-3-6

2.3.6 Engrenagem de controle de carregamento (relay gear), Engrenagem limitadora (limit gear) e Engrenagem de comando de carregamento (drive gear)

- (1) Instale a engrenagem limitadora de modo que a fenda no lado externo da circunferência esteja alinhada com o furo do chassis (Veja Fig 2-3-7)
- (2) Instale então a engrenagem de controle de carregamento de modo que a fenda no lado externo da circunferência se alinhe com o furo no chassis, e ao mesmo tempo, o furo A desta se alinhe com o furo A da engrenagem limitadora e o furo B da engrenagem de controle de carregamento se alinhe com o furo B da engrenagem de comando de carregamento (Veja Fig 2-3-7)

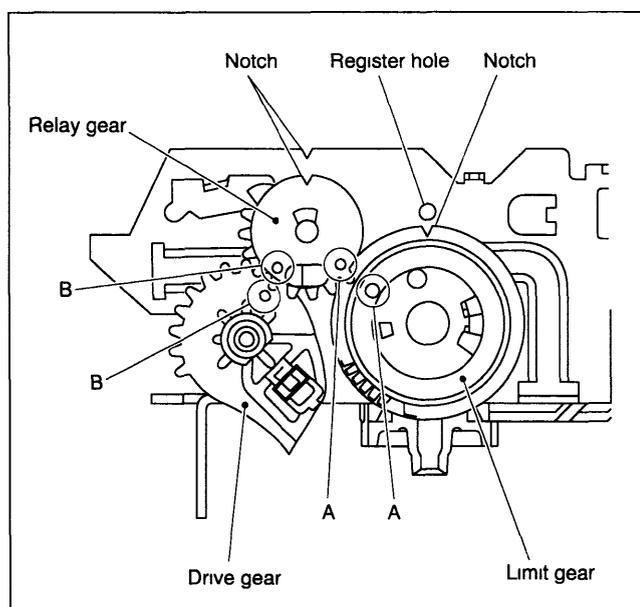


Fig. 2-3-7

2.4 AJUSTE DE COMPATIBILIDADE

Notas:

- Embora o ajuste seja muito importante, não é necessário realizá-lo como parte da rotina de serviço. Este será necessário quando for substituída a cabeça de áudio/controladora, o conjunto cilindro ou alguma peça do sistema de transporte da fita.
- Para evitar algum dano a fita de alinhamento enquanto realiza o ajuste de compatibilidade, separe uma outra fita qualquer (gravação e reprodução) pronta para ser usada para verificar o comportamento inicial do movimento da fita cassete.

2.4.1 Verificação / Ajuste de linearidade da forma de onda de FM

- (1) Conecte o osciloscópio ao TP106(PB FM/COL) e ao TP111(D FF) do Painel Principal, conectando este último a entrada de sincronismo externo.
- (2) Reproduza a fita de alinhamento (SP), observando a forma de onda de FM.
- (3) Pressione as teclas (▲) e (▼) simultaneamente durante a reprodução para acessar o modo manual de tracking (Isto deve ajustar o tracking para a posição central).
- (4) Certifique que não haja falhas significativas de nível na forma de onda de FM causadas pela operação do tracking, garantindo o seu paralelismo e linearidade geral. Execute os seguintes ajustes quando necessário (Fig 2-4-1).
- (5) Solte levemente o parafuso na base do poste montado (pole base assy) com a chave hexagonal 1,25 mm (Tome cuidado para não afrouxar demais) (Fig 2-4-2).
- (6) Reduza a amplitude da forma de onda FM enquanto pressiona as teclas de canais (▲▼) durante reprodução. Se uma falha de nível for observada no lado esquerdo como mostrado na Fig 2-4-3 (A), gire o rolete guia do poste montado (pole base assy) (lado supply) com a chave de rolete para tornar a forma de onda de FM linear (B). Se uma falha de nível for observada no lado direito como mostrado na Fig 2-4-3 (C), gire o rolete guia do poste montado (lado take-up) com a chave de rolete para tornar a forma de onda de FM linear (D) (Fig 2-4-3).
- (7) Reproduza a fita de alinhamento (EP), certifique-se que a forma de onda de FM varie paralela e linearmente com o ajuste do tracking. Quando necessário execute o ajuste fino do guia do rolete do poste (lado supply ou take-up).
- (8) Após ajuste, aperte o parafuso na base do poste montado (Tome cuidado para não apertar demais).
- (9) Após o aperto do parafuso, reproduza as fitas de alinhamento (SP) e (EP) novamente para certificar-se que a forma de onda de FM tenha variação correta.

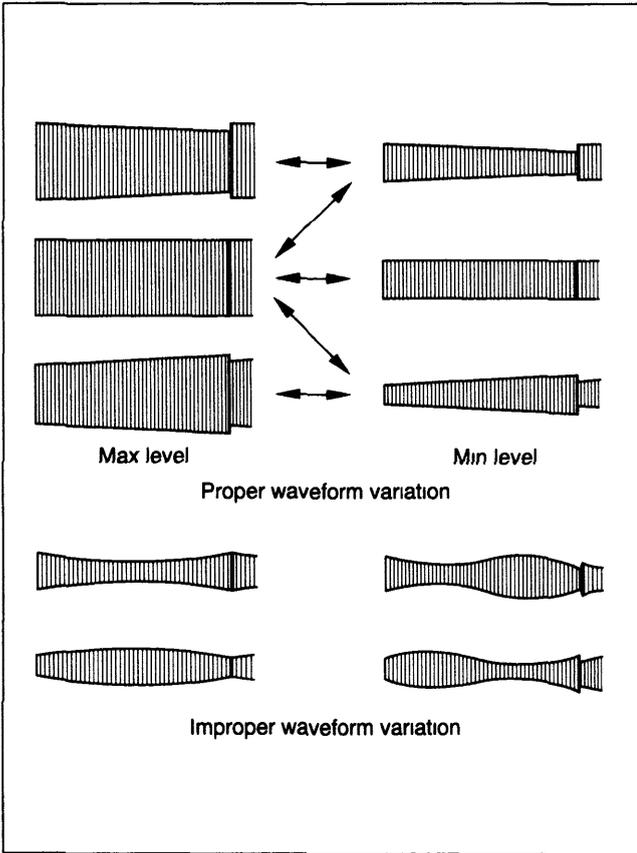


Fig. 2-4-1

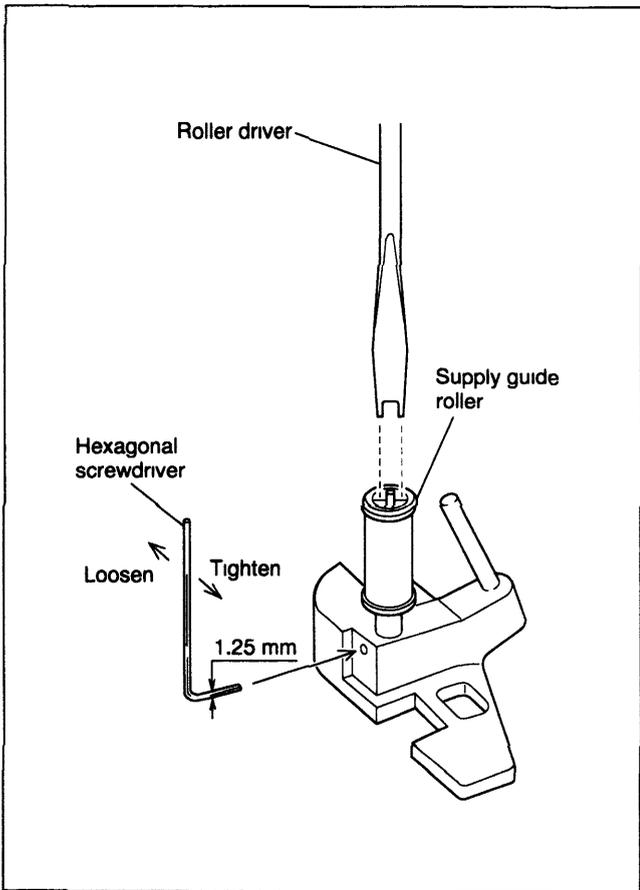


Fig. 2-4-2

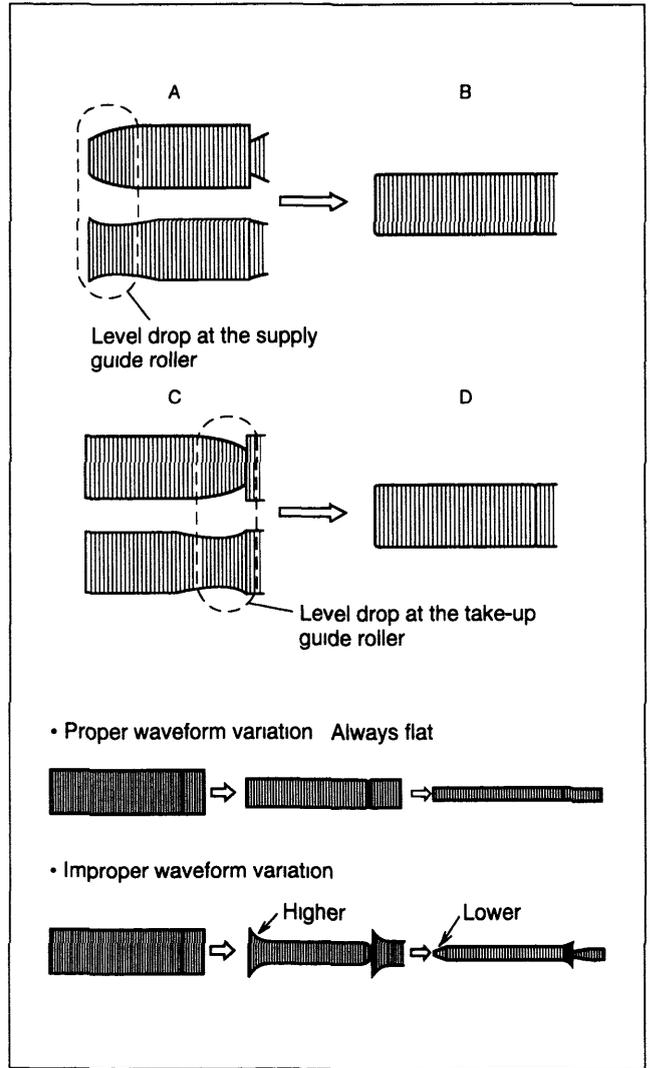


Fig. 2-4-3

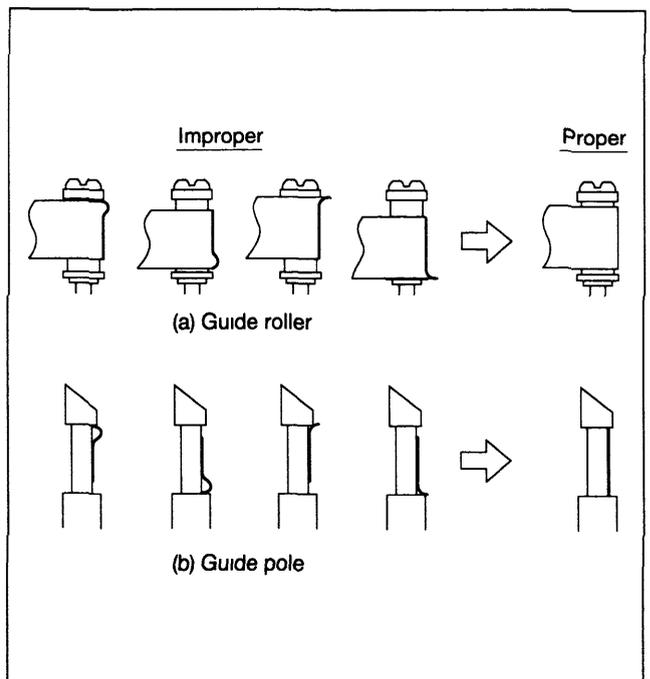


Fig. 2-4-4

2.4.2 Verificação/Ajuste de altura e inclinação da cabeça de Áudio/Controle

Nota: Para facilitar o ajuste, estabeleça previamente uma altura temporária para a cabeça A/C (A/C head assy) (Veja Fig 2-2-14)

- (1) Conecte CH-1 do osciloscópio à saída ÁUDIO OUT e CH-2 ao TP4001 (CTL P) do Painel Principal e observe as formas de ondas em ambos os canais no modo ALT
- (2) Veja o alinhamento da fita (SP) e ajuste-o girando os parafusos (1), (2) e (3) pouco a pouco até que as formas de onda da saída de sinal de áudio e do pulso de controle alcancem a amplitude máxima. O parafuso (1) e o parafuso (3) são usados para o ajuste de inclinação e o (2) para o azimute

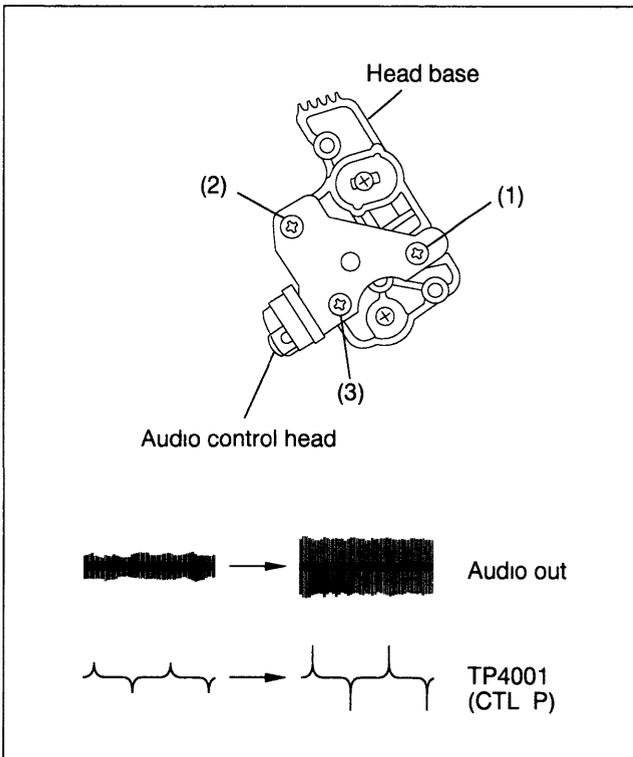


Fig. 2-4-5

2.4.3 Verificação/Ajuste da fase da cabeça de Áudio/Controle (valor - X)

- (1) Conecte o osciloscópio ao TP106 (PB FM/COL) do Painel Principal e a entrada de sincronismo externo ao TP111(D FF) do Painel Principal
- (2) Reproduza a fita de alinhamento (SP) e verifique a forma de onda FM
- (3) Pressione as teclas de canal (▲) e (▼) simultaneamente durante reprodução para acessar o modo manual de tracking (Isto deve ajustar o tracking para a posição central)
- (4) Solte os parafusos (4) e (5) de modo que a chave de posicionamento da cabeça A/C esteja na posição com indicado na Fig 2-4-6
- (5) Gire a cabeça A/C totalmente na direção do capstan. Então retorne gradualmente a cabeça A/C na direção do Cilindro e pare quando a forma de onda de FM alcançar a máxima amplitude pela primeira vez. Então aperte o parafuso (4) temporariamente
- (6) Reproduza a fita de alinhamento (EP)

- (7) Pressione as teclas de canal (▲) e (▼) simultaneamente durante reprodução para acessar o modo manual de tracking (Isto deve ajustar o tracking para a posição central)
- (8) Execute a operação de tracking e verifique se a forma de onda FM permanece na sua máxima amplitude
- (9) Se não estiver no máximo, solte temporariamente o parafuso (4) e gire um pouco a chave de posicionamento para ajustar a cabeça A/C em torno da área em que a forma de onda atinge a máxima amplitude. Então aperte os parafusos (4) e (5)

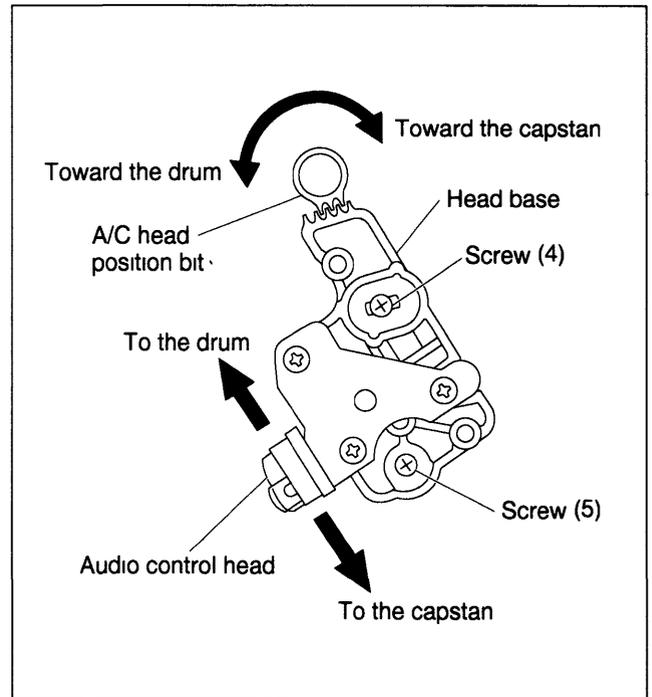


Fig 2-4-6

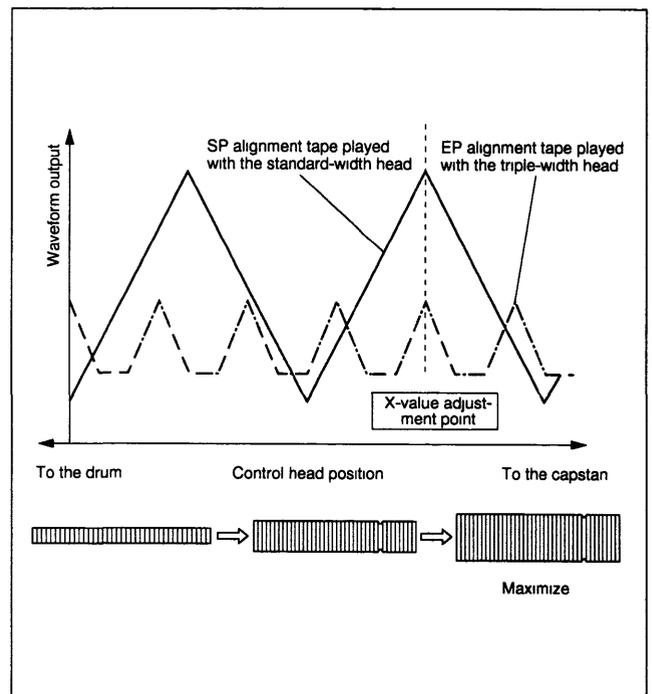


Fig. 2-4-7

2.4.4 Verificação do Auto tracking de largura-tripla

Nota: Pressione o botão "A" na unidade "presetting" para colocar o VCR no modo "code receive"

- (1) Conecte o osciloscópio ao TP106 (PB FM/COL) do Painel Principal e a entrada de sincronismo externo ao TP111(D.FF) do Painel Principal.
- (2) Reproduza a fita de alinhamento (EP) e verifique a forma de onda FM, verifique se a operação do auto tracking é concluída
- (3) Pressione o botão "D" da unidade "preseting" duas vezes.
- (4) Verifique se a fita de alinhamento (EP) não está ejetada
- (5) Se a fita foi ejetada, execute novamente o ajuste de fase (valor - X) da cabeça A/C (A/C head assy)

2.4.5 Verificação/Ajuste do poste tensor

- (1) Verifique com a fita de medição de tensão se o valor medido está entre 29 - 46 g-cm
- (2) Se o valor medido estiver fora da faixa determinada acima, execute os seguintes passos de ajuste
 - 1) Selecione O modo de serviço de mecanismo (Veja 1.5 MODO DE SERVIÇO DE MECANISMO)
 - 2) Enquanto no modo Play, gire o pino de ajuste (ajust pin) com uma chave de fenda, tomando cuidado para não tocar no poste de 2,5 mm de diâmetro. (Veja Fig 2-4-8)

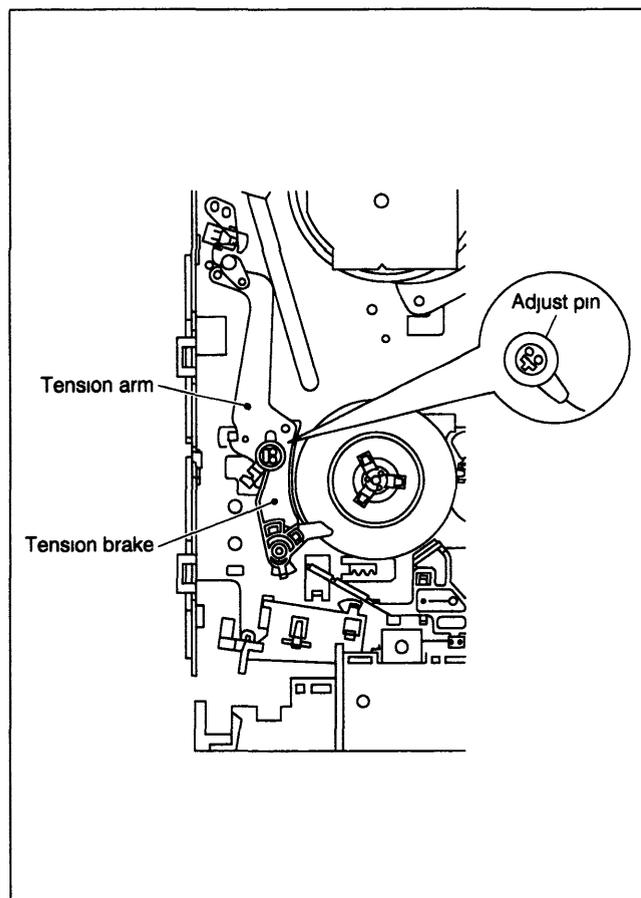


Fig. 2-4-8

2.4.6 Ajuste do pino tensor (tension stud)

- (1) Ajuste-o de modo que o lado esquerdo do pino tensor esteja na extensão da linha da fenda do chassis principal como indicado na Fig. 2-4-9

Nota: Normalmente este ajuste não é necessário. Ajuste-o somente quando estiver fora de posição

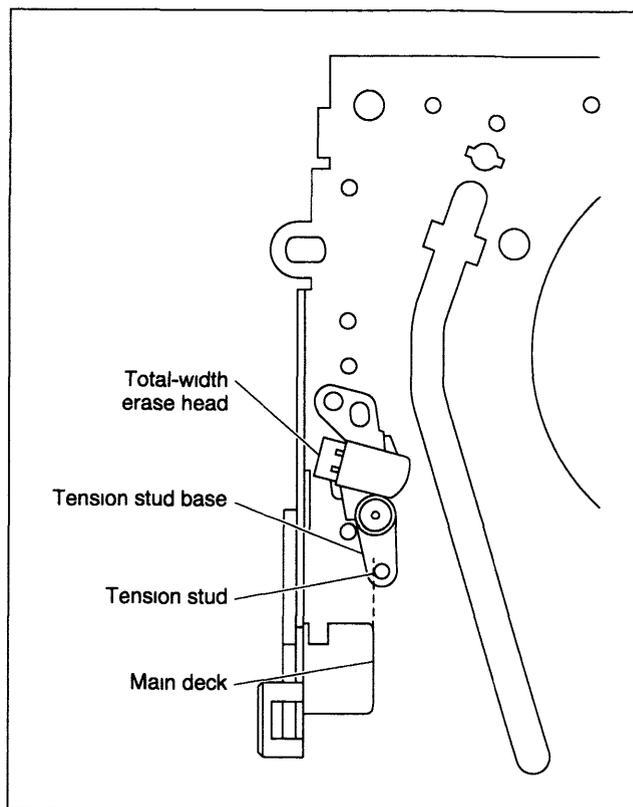


Fig. 2-4-9

2.4.7 Ajuste do torque do freio (main brake)

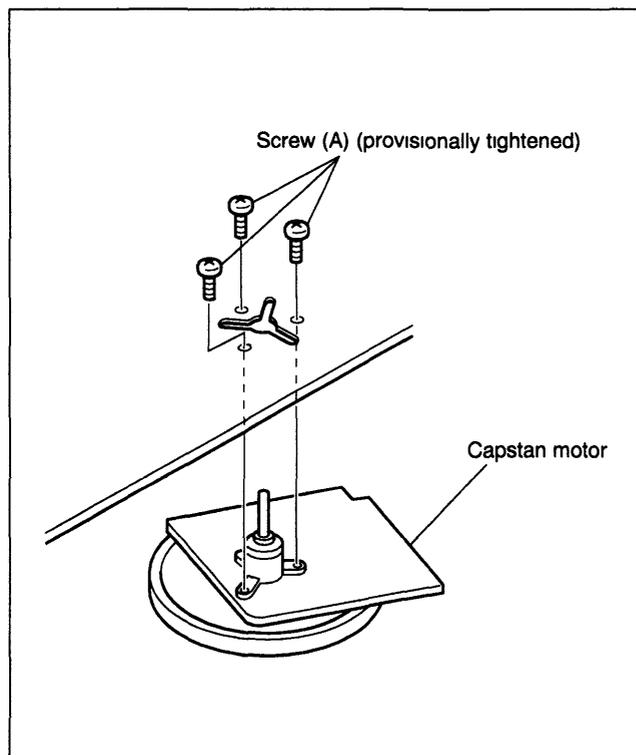
Nota: O ajuste do torque do freio é necessário após a remoção do pino de ajuste (ajust pin), ou a substituição, remoção ou montagem do freio ou do carretel (reel disk) no lado supply ou take-up

- (1) Gire a polia do motor de carregamento manualmente para alinhar a marca ▼ no eixo da engrenagem do braço de carregamento com a marca ST na placa de controle (ex. coloque na posição do modo STOP)
- (2) Insira o torquímetro no carretel (reel disk) no lado a ser medido, segure o torquímetro levemente, gire no sentido horário quando medindo o torque do lado supply ou no sentido anti-horário quando medindo do lado take-up, e leia o valor indicado no momento que o carretel começa a girar
- (3) Certifique-se que o torque do freio no lado supply e take-up estejam ambos entre 39,2 - 78,4 x 10⁻³ Nm (400 - 800 gf-cm). Corrija o torque girando o pino de ajuste (ajust pin) para o valor especificado, caso não seja possível, substitua o freio

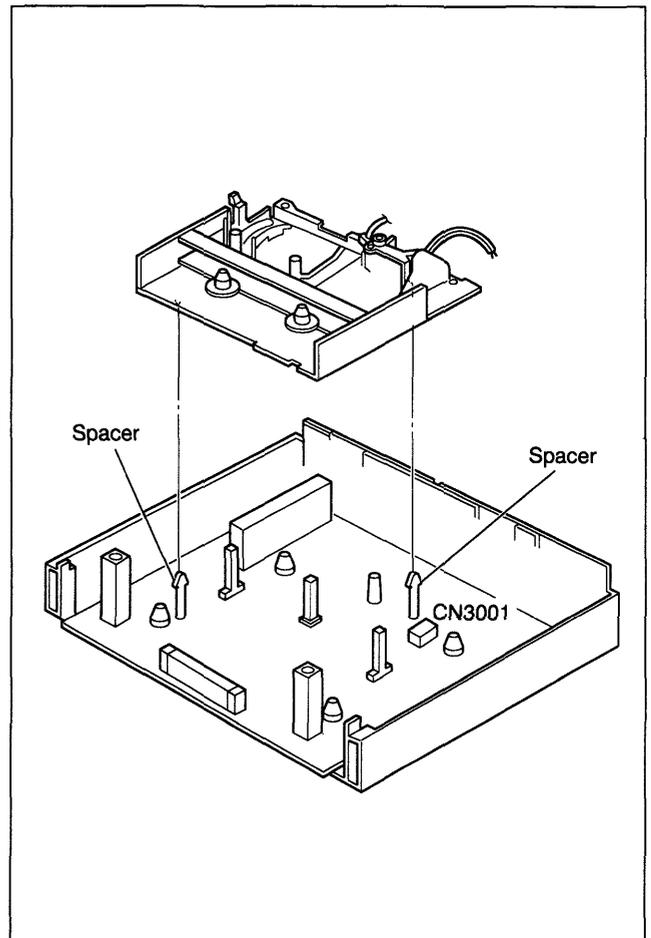
Montagem do motor capstan (capstan motor) (Centralização da posição de montagem)

Caso o motor do capstan tenha sido removido e reinstalado fora da posição inicial correta na direção rotacional, o motor do capstan pode tornar-se instável durante operação em altas ou baixas temperaturas. Isto pode resultar num aumento do Wow & Flutter e ocasionalmente na queda da alimentação por sobre-corrente. Instale o motor do capstan seguindo os procedimentos abaixo. (O motor do capstan é centralizado na fábrica)

- 1 Provisoriamente aperte os três parafusos (A) fixando o motor do capstan



- 2 Instale o mecanismo para que o motor do capstan esteja provisoriamente fixado no gabinete inferior que incorpora o Painel Principal (Não é necessário apertar os parafusos para montar o mecanismo) Certifique-se que todos os conectores do mecanismo e Painel Principal estejam corretamente instalados



- 3 Aperte os três parafusos (A) com firmeza, certifique-se que o conector CN3001 do motor do capstan esteja corretamente montado

Nota: Quando o motor capstan for substituído por um novo, execute uma gravação no modo EP por no mínimo 2 minutos em temperatura ambiente imediatamente antes de iniciar as operações FF/REW ou SEARCH

2.5 Tabela de Temporização do mecanismo

Mechanism mode

EJECT END CASS-UP

CASS-INS

FF/REW

STOP

REV

SLOW/STILL

PLAY

Control plate mark

E U

CI

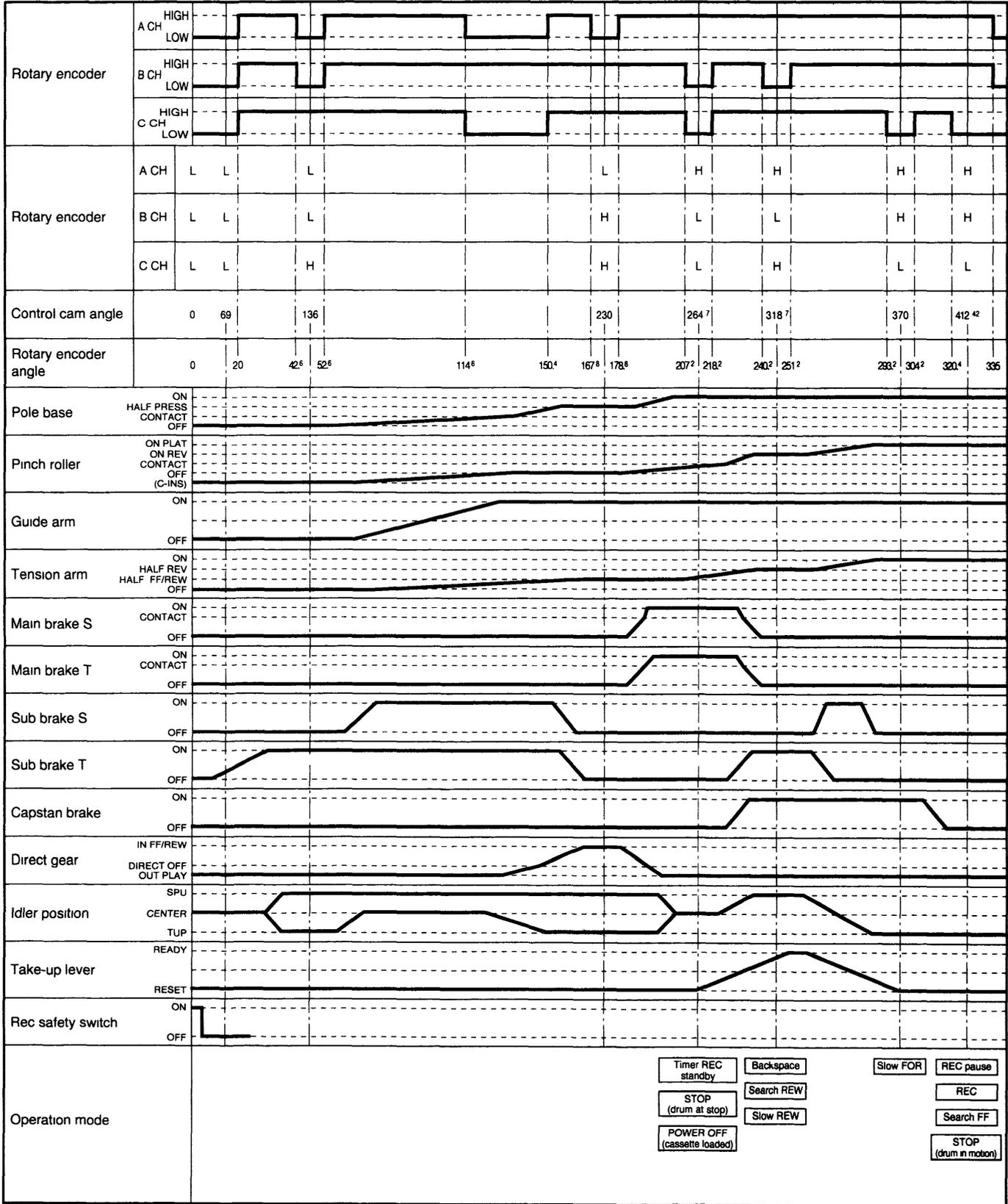
FR

ST

R

SL

P



SEÇÃO 3

AJUSTES ELÉTRICOS

3.1 PRECAUÇÕES

Os ajustes elétricos são exigidos após a substituição de componentes do circuitos e determinados componentes mecânicos. É importante que estes ajustes somente sejam feitos após todos os consertos e substituições. Os ajustes devem ser realizados com o equipamento adequado.

3.1.1 Equipamento de teste exigido

- (1) TV a cores ou monitor
- (2) Osciloscópio duplo traço
- (3) Frequencímetro
- (4) Voltímetro digital
- (5) Gerador de Sinal RF/IF sweep/marker
- (6) Gerador de Sinal colorbar NTSC, escala de cinzas
- (7) Fita para gravação
- (8) Controle remoto (fornecido)

3.1.2 Sinal colorbar, padrão colorbar

- Sinal colorbar

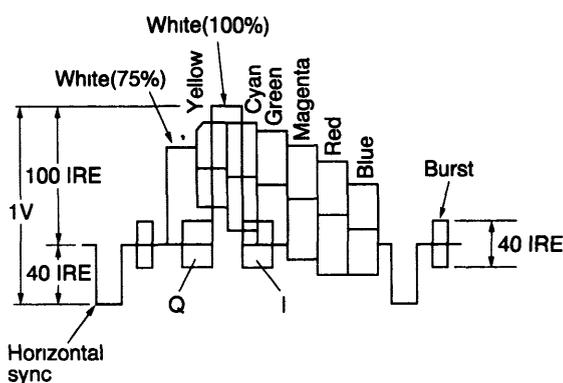


Fig.3-1-1 Color bar signal waveform

- Padrão colorbar

Branco 75%	Amarelo	Ciano	Verde	Magenta	Vermelho	Azul
Q	Branco 100%	I	Preto			

Figura 3-1-2

3.2 CIRCUITO DO SERVO

NOTAS:

- Na falta de outras indicações, todos os pontos de medição e os componentes a serem ajustados se encontram no Painel Principal
- Pressione a tecla "A" na unidade de "presetting", para passar o VCR para o modo "code receive"

3.2.1 Ponto de chaveamento do circuito PB

Sinal	• Fita de alinhamento [SP], escala de cinza
Modo	• PB, tracking automático desligado
Equipamento	• Osciloscópio
Ponto de medição	• Terminal VIDEO OUT
Trigger (borda -)	• TP111 (DRUM FF)
Ferramenta de ajuste	• Unidade "presetting"
Especificação	• $65 \pm 0.5 H$

- (1) Reproduza o sinal escala de cinza da fita de alinhamento
- (2) Conecte um osciloscópio ao TERMINAL VÍDEO OUT e o trigger externo no TP111 (borda negativa).
- (3) Pressione a tecla "O" da unidade "presetting"
- (4) O ajuste é feito automaticamente. Uma vez feito, o VCR vai para o modo STOP
- (5) Reproduza a fita de alinhamento novamente, confirme o ponto de alinhamento (Veja Fig 3-2-2).

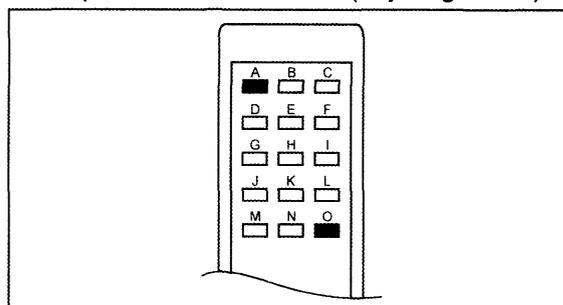


Figura 3-2-1 Unidade "presetting"

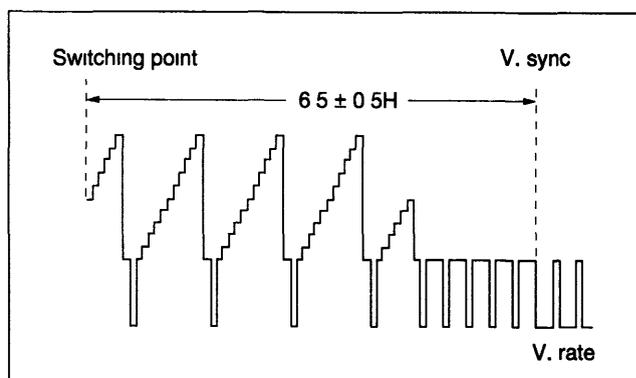


Fig 3-2-2 Ponto de Chaveamento PB

3.3.2 Nível de cor na gravação SP/EP

Sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Fita de alinhamento [S-VHS, SP/EP] • Colorbar
Modo	<ul style="list-style-type: none"> • PB • REC → PB SP/EP • S-VHS
Equipamento	• Osciloscópio
Ponto de medição	• PB color out
Trigger (borda -)	• TP111 (DRUM FF)
Ferramenta para ajuste	<ul style="list-style-type: none"> • Unidade "presetting" • Controle remoto • Acessório LPF
Modo EVR	• A 2
Especificação	<ul style="list-style-type: none"> • "B" x 150 ± 5% SP • "B" x 110 ± 5% EP

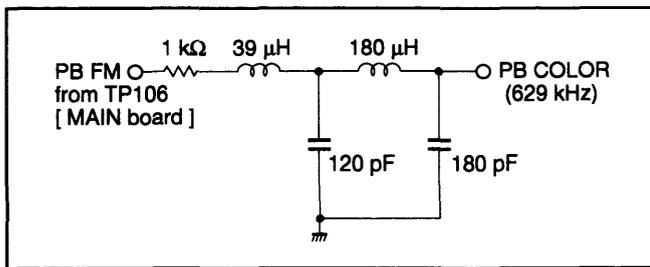


Fig 3-3-4 Circuito LPF

- (1) Conecte o osciloscópio na saída PB COLOR através do circuito LPF (Ver Fig 3-3-4) e TP111 ao trigger (borda negativa) no Painel Principal
- (2) Reproduza um sinal colorbar da fita de alinhamento SP
- (3) Ajuste o tracking do Painel frontal para posição Auto tracking desligado, pressionando-se simultaneamente as teclas CH "▼" e "▲"
- (4) Através das teclas CH "▼" ou "▲" do Painel frontal ajuste a forma de onda de cor para o nível máximo e anote o ponto mais alto do nível de cor "B"
- (5) Pressione a tecla STOP/EJECT e retire a fita de alinhamento
- (6) Passe para o modo EVR pressionado a tecla "K" da unidade de "presetting" por mais de 2 segundos
- (7) Coloque o modo EVR na posição "A 2" pressionando a tecla "2" do controle remoto
- (8) Antes de gravar, utilizar a tecla CH "▼" ou "▲" no controle remoto para que o nível do canal mais alto alcance 150 ± 5% SP (110 ± 5% EP) da nota "B" durante reprodução como mostrado na Fig 3-3-5
- (9) Grave um sinal colorbar no modo SP (EP), e reproduza-o.
- (10) Passe o VCR para o modo normal pressionando a tecla "K" da unidade "presetting" novamente, então os dados dos ajustes são memorizados

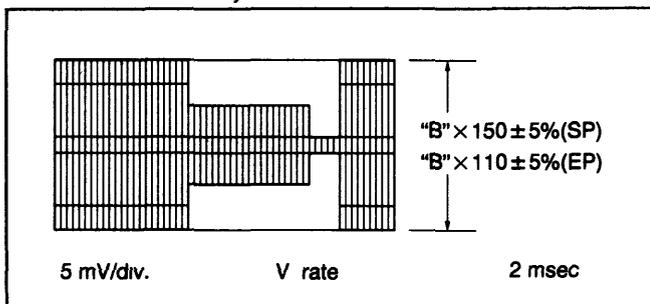


Fig 3-3-5 Nível de cor na gravação

3.3.3 Nível PB Y (S-VHS/VHS)

Sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Colorbar • S-VHS/VHS
Modo	• PB SP
Equipamento	• Osciloscópio
Ponto de medição	• Terminal externo Y (75Ω)
Ferramenta para ajuste	<ul style="list-style-type: none"> • Unidade "presetting" • Controle remoto
Modo EVR	• A 11
Especificação	• 1 00 ± 0 03 Vp-p

- (1) Conecte o Osciloscópio ao terminal de saída Y
- (2) Entre no modo EVR pressionando a tecla "K" da unidade "presetting" por mais de 2 segundos
- (3) Ajuste para "A 11" pressionando a tecla 1 no controle remoto duas vezes
- (4) Grave um sinal colorbar no modo S-VHS, e reproduza-o
- (5) Pressionando-se a tecla CH "▼" ou "▲", ajuste o nível para 1 00 ± 0 03 V p-p como mostrado na Fig 3-3-6
- (6) Passe o VCR para o modo normal pressionando a tecla "K" da unidade "presetting" novamente, então os dados dos ajustes são memorizados
- (7) Repita os passos de (1) a (6) no modo VHS

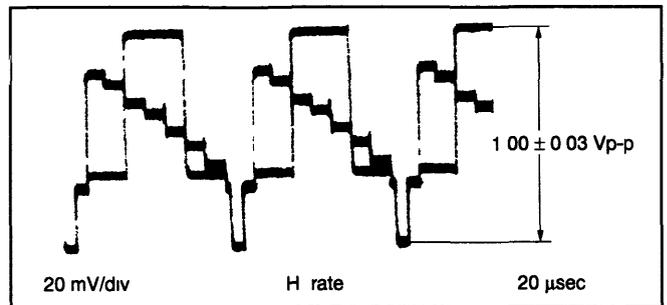


Fig 3-3-6 Nível PB Y

3.3.4 S-VHS VÍDEO EQ

Sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Entrada S • Varredura de vídeo
Modo	<ul style="list-style-type: none"> • REC → PB SP/EP • S-VHS • DUBBING • REC OFF • PB ON
Equipamento	• Osciloscópio
Ponto de medição	• Terminal externo Y (75Ω)
Trigger (borda -)	• TP111 (DRUM FF)
Ferramenta para ajuste	<ul style="list-style-type: none"> • Unidade "presetting" • Controle remoto
Especificação	<ul style="list-style-type: none"> • Escala 3 6 ± 0 2 SP • Escala 2 8 ± 0 2 EP

- (1) Conecte o Osciloscópio a saída Y e a entrada trigger ao TP111 (borda negativa)
- (2) Grave um sinal de sweep no modo SP S-VHS, e depois reproduza-o

- (3) Entre no modo EVR pressionando a tecla "K" da unidade "presetting" por mais de 2 segundos.
- (4) Ajuste para "A 3" pressionando a tecla "3" no controle remoto.
- (5) Assumindo que o marcador de 100 kHz no sinal de sweep no maior canal ocupe quatro quadros no osciloscópio, ajuste a tecla CH "▼" ou "▲" no painel frontal ou controle remoto para que o marcador de 3,58 MHz ocupe 3.6 ± 0.2 quadros (-2 ± 0.5 dB) (Ver Fig 3-3-7)
- (6) Passe o VCR para o modo normal pressionando a tecla "K" da unidade "presetting" novamente, então os dados dos ajustes são memorizados
- (7) Grave e reproduza o sinal de sweep no modo EP
- (8) Execute os passo (3) e (4)
- (9) Assumindo que o marcador de 100 kHz no sinal de sweep no maior canal ocupe quatro quadros no osciloscópio, ajuste a tecla CH "▼" ou "▲" no painel frontal ou controle remoto para que o marcador de 3,58 MHz ocupe 2.8 ± 0.2 quadros (-3 ± 0.5 dB) (Ver Fig 3-3-7)

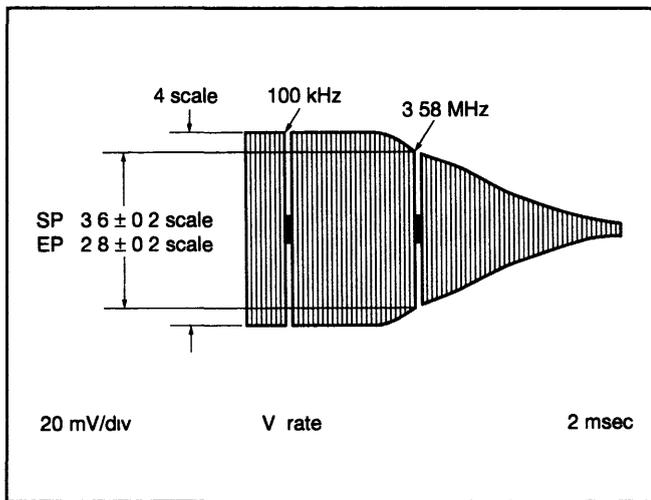


Fig 3-3-7 S-VHS VÍDEO EQ

3.3.5 Nível D/A

Sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Colorbar • Entrada S
Equipamento	<ul style="list-style-type: none"> • EE
Ferramenta para ajuste	<ul style="list-style-type: none"> • Osciloscópio
Ponto de medição	<ul style="list-style-type: none"> • CN1002 pino 28 (Saída Y)[Painel 2D-VHS]
Peça de ajuste	<ul style="list-style-type: none"> • VR1201(Nível Y)[Painel 2D S-VHS]
Especificação (Nota)	<ul style="list-style-type: none"> • 2.05 Vp-p (Valor de referência)

- (1) Conecte o Osciloscópio ao pino 28 do CN1002 (saída Y) no Painel 2D S-VHS
- (2) Anote o valor do nível Y, com a entrada externa S selecionada
- (3) Comute para o sinal interno, então ajuste VR1201 no Painel 2D S-VHS de modo que o nível de Y seja o mesmo valor anotado no passo (2)

Nota:

- O valor de 2.05Vp-p é um valor de referência que pode ser obtido na entrada S. O valor deve ser ajustado para o anotado no passo (2).

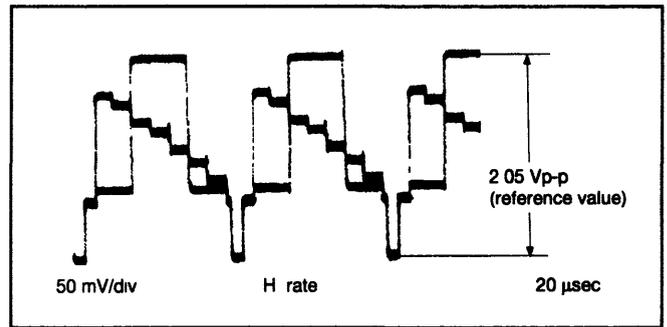


Fig 3-3-8 NÍVEL D/A

3.4 CIRCUITO ON SCREEN

NOTAS:

- Na falta de outras indicações, todos os pontos de medição e os componentes a serem ajustados se encontram no Painel Principal.
- Pressione a tecla "A" na unidade de "presetting", para passar o VCR para o modo "code receive"

3.4.1 Posição dos caracteres

Sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Sem sinal
Modo	<ul style="list-style-type: none"> • EE
Equipamento	<ul style="list-style-type: none"> • TV - Monitor
Ferramenta para ajuste	<ul style="list-style-type: none"> • Unidade "presetting" • Controle remoto
Especificação	<ul style="list-style-type: none"> • Centralizador de caracteres

- (1) Acione a tecla de MENU para aparecer os caracteres na tela
- (2) Acione a tecla "H" na unidade "presetting".

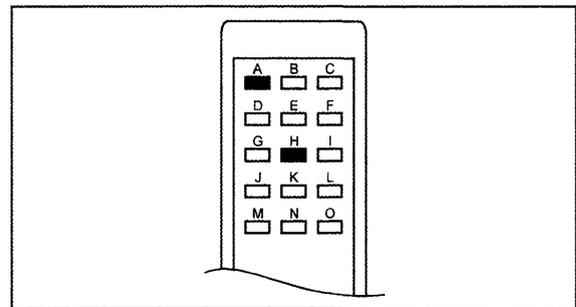


Fig. 3-4-1 Unidade Presetting

3.5 CIRCUITO DEMODULADOR DE ÁUDIO

Notas:

- Na falta de outras indicações, todos os pontos de medição e os componentes a serem ajustados se encontram na Painel demodulador.
- Na falta de outras indicações, ajuste o gerador de áudio como a seguir; Sinal de RF 90dB/75Ω, colorbar modulação de 87,5%
- Pressione a tecla "A" na unidade "presetting" para entrar no modo "code receive"

3.5.1 Separação Estéreo

Sinal	• Sinal IF
Modo	• Sintonizador
Equipamento	• Osciloscópio
Ponto de medição	• Terminal de saída de áudio (AUDIO OUT)
Peça de ajuste	• VR1502 (STEREO SEP)
Especificação	• Mínimo

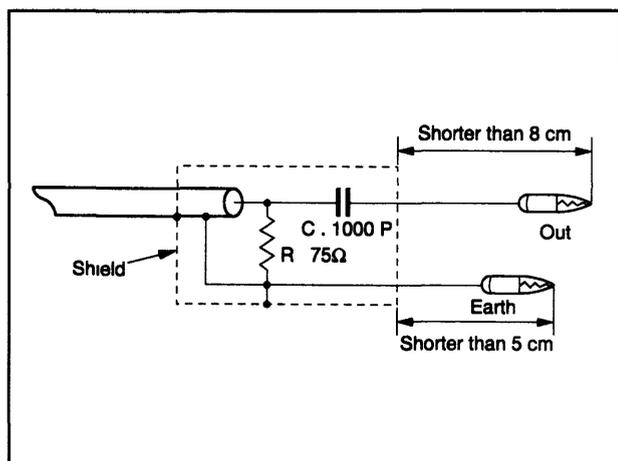


Fig 3-5-1 Ponta de prova

- (1) Use uma ponta de prova como mostrado na Fig 3-5-1.
- (2) Conecte um sinal com modulação de 1kHz somente no canal R ao TUNER
- (3) Conecte um osciloscópio na saída de áudio (AUDIO OUT)
- (4) Ajuste VR1502 para o mínimo nível de saída

3.6 CIRCUITO DE ÁUDIO

Notas:

- Na falta de outras indicações, todos os pontos de medição e os componentes a serem ajustados se encontram no Painel Principal
- Este ajuste deve ser feito após o ajuste do nível de cor do circuito de vídeo de REC SP e EP
- GND (terra) deve-se utilizar a blindagem do sintonizador

3.6.1 Nível REC FM

Sinal	• AUX • Vídeo Colorbar • Audio . Sem sinal
Modo	• REC → PB EP • S-VHS
Equipamento	• Osciloscópio
Ponto de medição	• TP2253 (A PB. FM)
Trigger (borda -)	• TP111 (DRUM FF)
Peça de ajuste	• VR2251 (FMA REC FM)
Especificação	• 800 ± 100 mVp-p

- (1) Conecte um osciloscópio ao TP2253
- (2) Grave um sinal colorbar sem sinal de áudio modo S-VHS EP
- (3) Ajuste o nível de reprodução para 800 mVp-p no canal mais alto através do VR2251.

- (4) Confirme que o nível do canal mais baixo seja maior do que 550 mVp-p

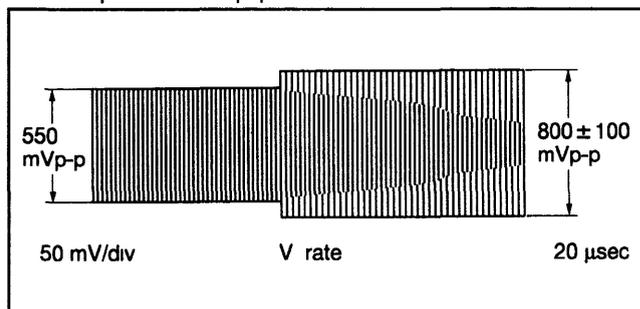


Figura 3-6-1 Nível REC FM Audio

3.7 CIRCUITO SYSCON

Notas:

- Na falta de outras indicações, todos os pontos de medição e os componentes a serem ajustados se encontram no Painel Principal
- Para efetuar este ajuste, remova o mecanismo

3.7.1 Frequência do relógio

Sinal	• Sem sinal
Modo	• EE
Equipamento	• Freqüencímetro
Ponto de medição	• TP3001 ANEL (SYS CLK)
Componente a ajustar	• C3018 (Clock do Timer)
Especificação	• 1024 008 ± 0 001 Hz [976 5549 ± 0 0010 μseg]

- (1) Conecte o freqüencímetro no TP3001 (SYS CLK) e GND
- (2) Conecte o jumper entre TL3003 (TEST) (um lado do R3039) e Vcc (5V)
- (3) Curto-circuite momentaneamente os terminais do capacitor C3015 para resetar o IC3001
- (4) Desconecte o fio do curto entre TL3003 e Vcc (5V) e reconecte-o rapidamente
- (5) Ajuste C3018 para que na saída do TP3001 (SYS CLK) fique dentro de 1024 008 ± 0 001 Hz [976 5549 ± 0 0010 μseg]

SEÇÃO 4

TABELAS E DIAGRAMAS

NOTAS NO ESQUEMA ELÉTRICO

• **Precauções de segurança**

Os componentes marcados com o seguinte símbolo  são componentes críticos relacionados com a segurança. Para manter as condições ideais de segurança, substitua-os por outros recomendados pelo fabricante.

4.1 UNIDADES DE VALOR DE COMPONENTES NO ESQUEMA ELÉTRICO

Caso não haja especificações em contrário

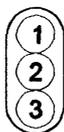
- (1) Todos os valores de resistência são em ohms, 1/6 W, 1/8 W (veja lista de componentes)
Resistores chips são 1/16 W
k kΩ (1000Ω), M MΩ (1000kΩ)
- (2) Todos os valores de capacitância são em μF (P·PF)
- (3) Todos os valores de indutância são em μH (m mH)
- (4) Todos os diodos são 1SS133, MA165 ou 1N4148M (veja a lista de componentes)

4.2 INTERPRETAÇÃO DAS INDICAÇÕES IMPRESSAS NOS CONECTORES

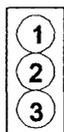
AUX Ativo somente em alto
 $\overline{\text{AUX}}$ ou AUX(L) Ativo em baixo



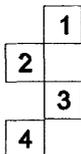
Conector removível



Fios soldados direto na placa



Conectores não-removíveis

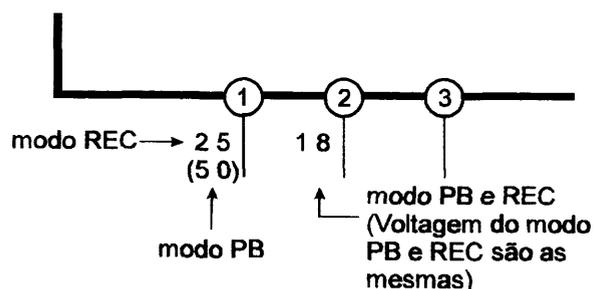


Conexão placa a placa



4.3 MEDIÇÃO DE TENSÕES

- (1) Circuitos de Vídeo
 REC Sinal colorbar no modo SP, modo normal
 PB Fita de alinhamento, colorbar no modo SP
 — Não deve ser medido
- (2) Circuitos de Áudio
 REC Senóide de 1 kHz a -8 dBs no modo SP
 PB REC e depois reprodução
- (3) Indicações no diagrama esquemático
 Indicações de tensões para os modos REC e PB estão no diagrama esquemático como a seguir

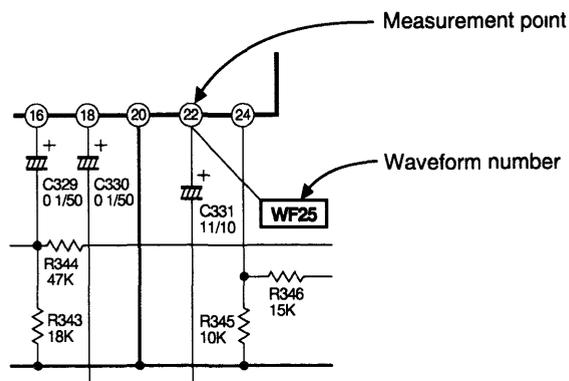


Nota:

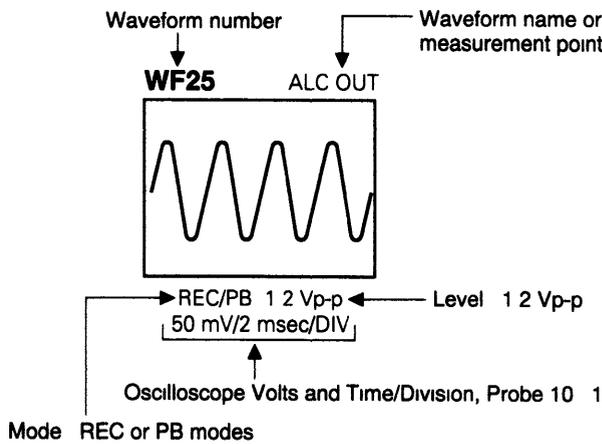
- Na falta de indicações sobre tensões no diagrama esquemático, veja as tabelas

4.4 MEDIÇÃO DE FORMA DE ONDA

- (1) Circuitos de Vídeo
 REC Sinal colorbar no modo SP
 PB Fita de alinhamento, colorbar no modo SP
- (2) Circuitos de Áudio
 REC Senóide de 1 kHz a -8 dBs no modo SP
 PB REC e depois reprodução
- (3) Indicações no diagrama esquemático
 Indicações de formas de onda estão no diagrama esquemático como a seguir



(4) Indicações de forma de onda



4.5 SÍMBOLOS INDICADORES DE TRAJETO

As setas sinalizam os trajetos, como explicado a seguir

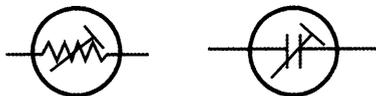
- Caminho do sinal de reprodução
- Caminho do sinal de reprodução e gravação
- Caminho do sinal de gravação (incluindo o caminho do sinal E-E)
- Caminho do servo do capstan
- Caminho do servo do cilindro

Exemplos

- Caminho do sinal de reprodução R-Y
- Caminho do sinal de gravação do sinal Y

4.6 IDENTIFICAÇÃO DOS COMPONENTES A AJUSTAR

Os componentes ajustáveis são identificados com um círculo, como mostra a figura a seguir



4.7 IDENTIFICAÇÃO DOS COMPONENTES NÃO MONTADOS NA PLACA

Os componentes não montados na placa são sinalizados com a palavra "OPEN". Ou então a posição encontra-se cancelada por dois traços como se vê na figura abaixo



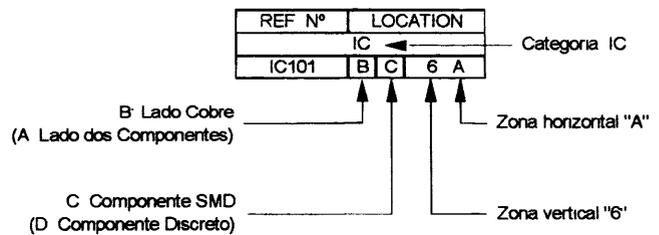
INDICAÇÕES NA PLACA

1. Lado cobre e lado dos componentes

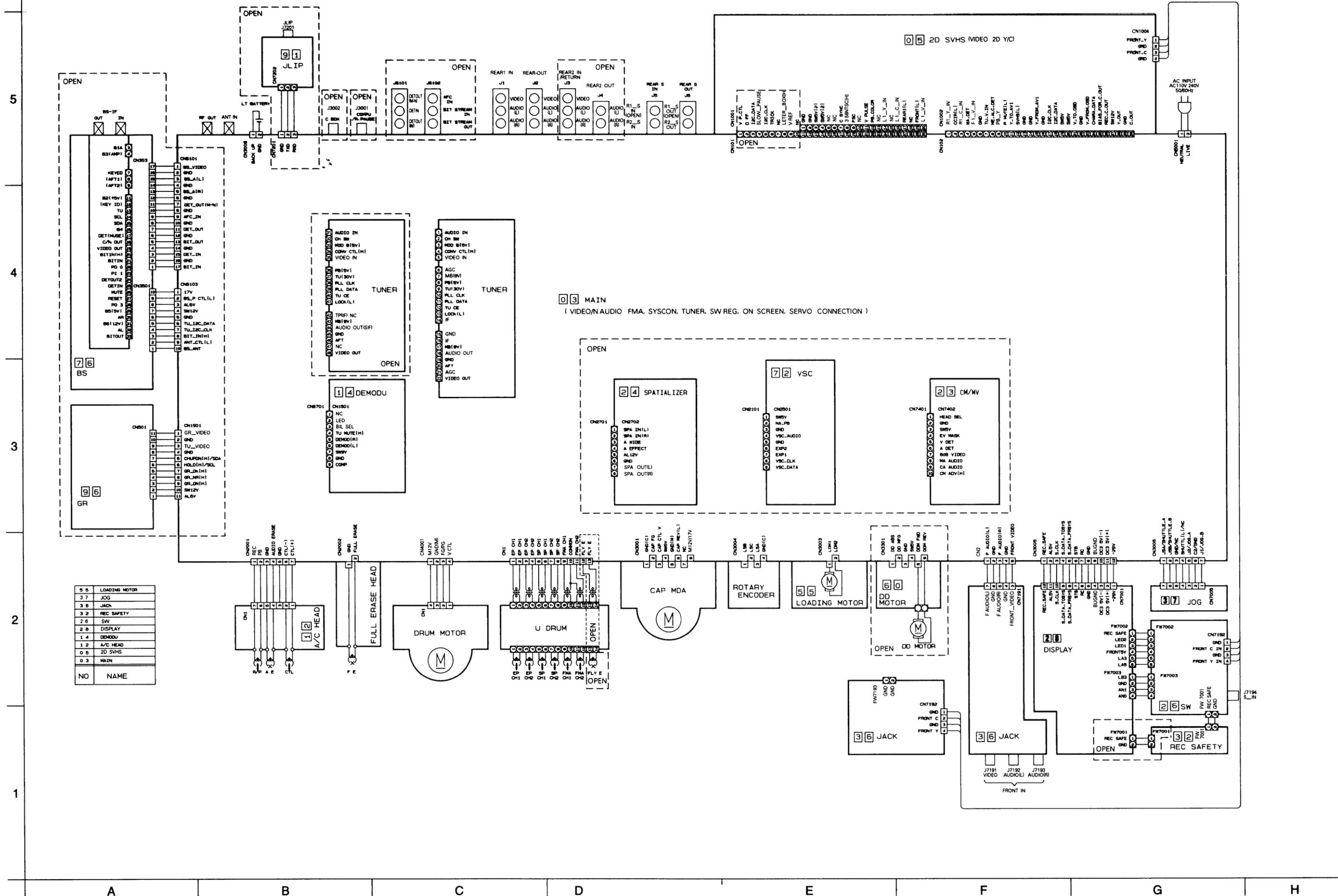
- (1) Lado cobre (lado B). Os componentes situados neste lado, tem sua serigrafia neste mesmo lado
- (2) Lado dos componentes (lado A). Os componentes situados neste lado, tem sua serigrafia neste mesmo lado

2. Guia de localização dos componentes

A localização das partes encontra-se indicada numa escala de guia situada na placa

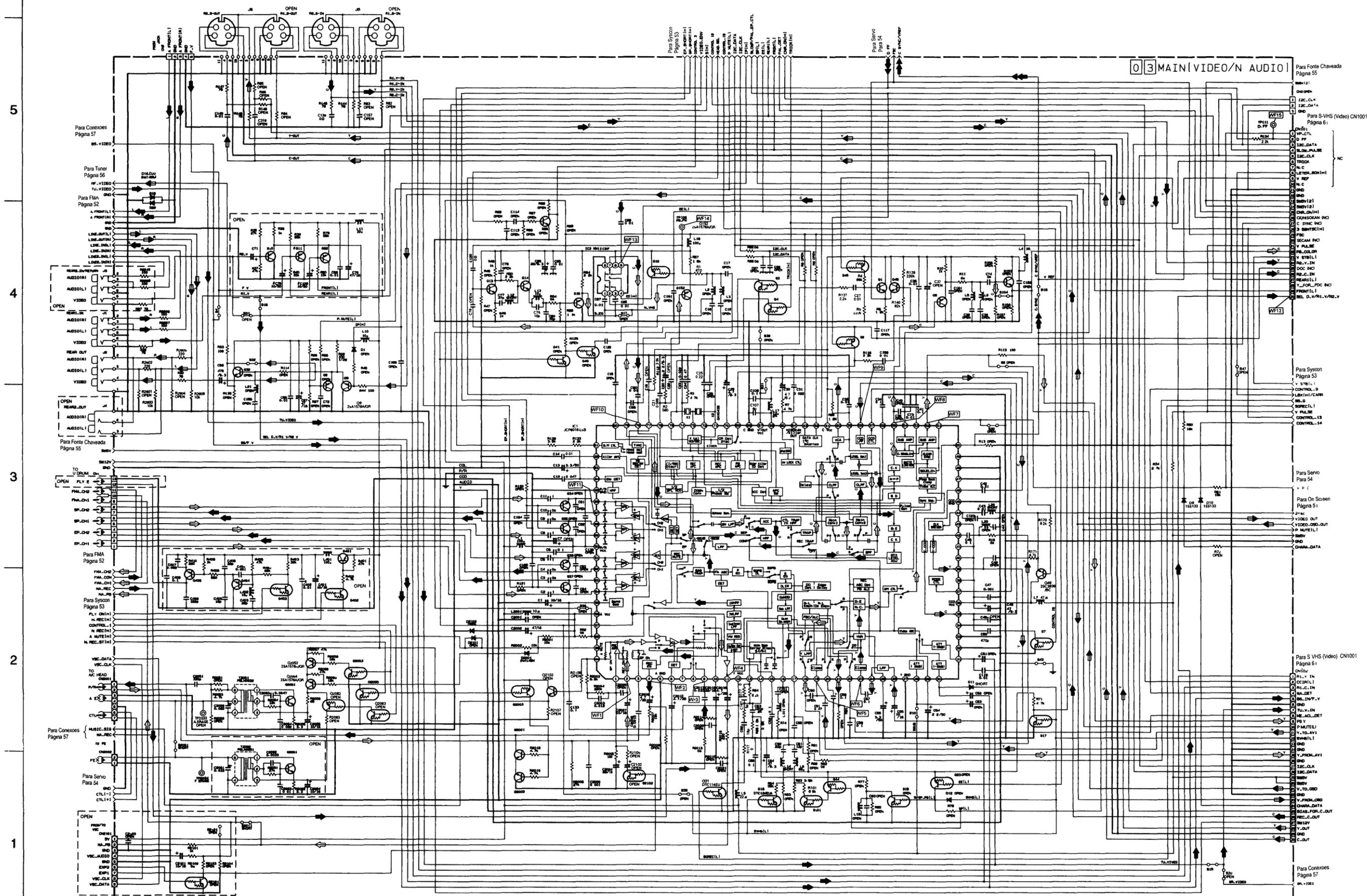


4.8 CONEXÕES ENTRE PAINÉIS



5 5	LOADING MOTOR
3 7	JOG
3 6	JACK
3 2	REC SAFETY
2 6	SW
2 0	DISPLAY
1 4	DEMODU
1 2	A/C HEAD
0 5	2D SVHS
0 3	MAIN
NO	NAME

4.09 VIDEO / N. ÁUDIO - ESQUEMA ELÉTRICO



NOTES 1 For VIDEO/AUDIO waveforms please refer to page 57 2 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL NPN TRANSISTORS ARE 2SC4081/QRS ALL NPN DIGITAL TRANSISTORS ARE DTC144WU ALL PNP TRANSISTORS ARE 2SA1576A/QRS ALL PNP DIGITAL TRANSISTORS ARE DTA144WU

4.10 ON SCREEN - ESQUEMA ELÉTRICO

03 MAIN (ON SCREEN)

Para VIDEO/ N AUDIO
Página 50

Para VIDEO/ N AUDIO
Página 50

CHARA_DATA

Para Syscon
Página 53

CONTROL_11
CONTROL_12

SYNC_DET(H)

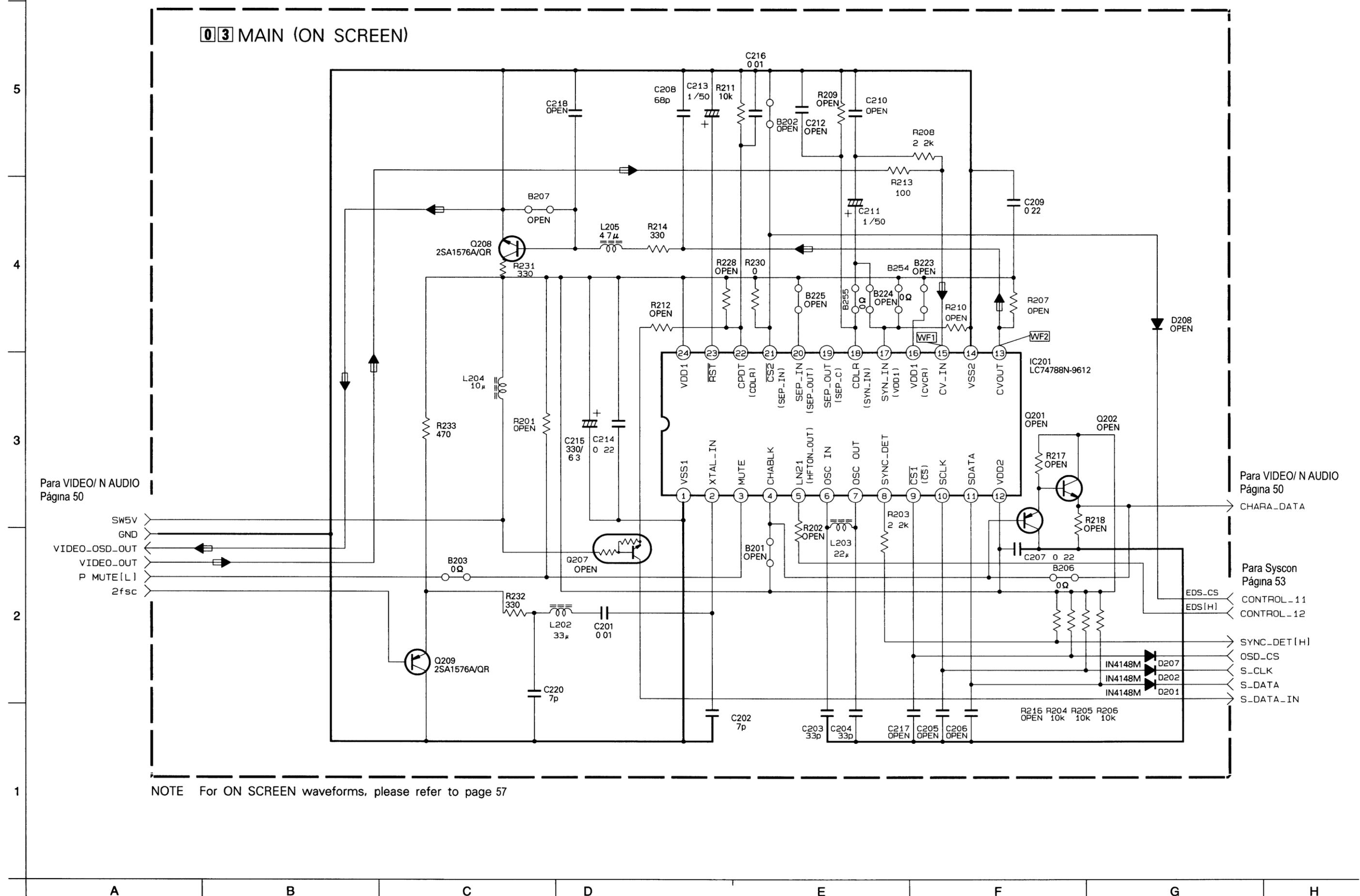
OSD_CS

S_CLK

S_DATA

S_DATA_IN

NOTE For ON SCREEN waveforms, please refer to page 57



3.2.2 Pré-ajuste do SLOW Tracking

Sinal	• Sintonizador ou colobar
Modo	• SP/EP, REC → PB (SLOW) • S-VHS
Equipamento	• TV-Monitor
Ferramenta de ajuste	• Unidade "presetting"
Especificação	• Ruído mínimo

Nota: Pressione a tecla "A" da unidade de "presetting" para passar o VCR para o modo "code receive". Use somente as teclas "B" e "C", pois pressionando qualquer outra poderá provocar erros no ajuste

- (1) Grave um sinal colorbar no modo SP
- (2) Reproduza esse sinal no modo SLOW FWD
- (3) Observe a imagem na tela do monitor de TV e ajuste para a condição de mínimo ruído (o melhor ajuste "tracking") pressionando "B" ou "C" na unidade "presetting"
- (4) Pressione a tecla STOP.
- (5) Certifique-se que não apareça ruídos na imagem no modo SLOW
- (6) Repita os passos de (2) a (6) no modo SLOW REV
- (7) Repita os passos de (2) a (6) no modo EP

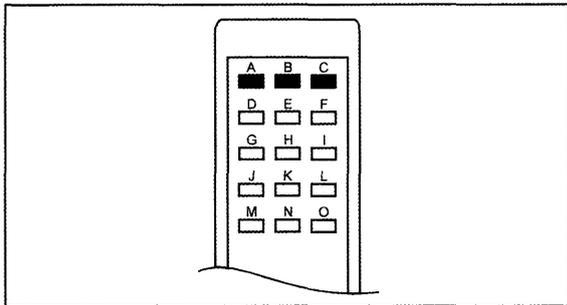


Fig 3-2-3 Unidade "Presetting"

3.3 CIRCUITO DE VÍDEO

NOTAS:

- Na falta de outras indicações, todos os pontos de medição e os componentes a serem ajustados se encontram no Painel Principal.
- Os ajustes do circuito de vídeo são realizados pelo EVR (Eletronic Variable Resistor) por meio da unidade de "presetting" e controle remoto
- S-INPUT na tabela significa sinal de vídeo Y/C separado.
- Pressione a tecla "A" na unidade de "presetting", para passar o VCR para o modo "code receive"

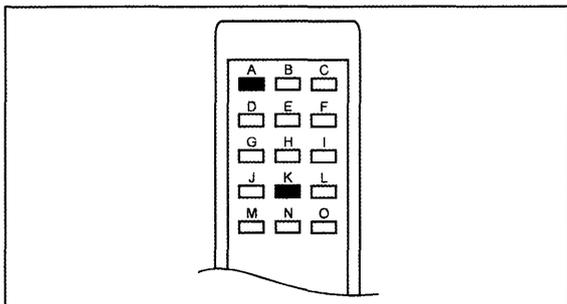


Fig 3-3-1 Unidade "Presetting"

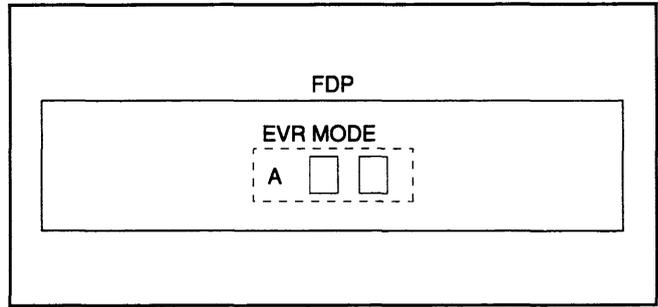


Fig 3-3-2 Modo EVR

Notas:

- Quando realizar o ajuste EVR, certifique que o display do vídeo esteja no modo EVR (Veja Fig 3-3-2)
- Os ajustes do circuito de vídeo são realizados pelo sistema EVR pelo uso da unidade "presetting"

3.3.1 Nível Y

Sinal	• Colorbar
Modo	• EE
Equipamento	• Osciloscópio
Ponto de medição	• Terminal externo Y (75Ω)
Ferramenta para ajuste	• Unidade "presetting" • Controle remoto
Modo EVR	• A 11
Especificação	• 1 00 ± 0 03 Vp-p

- (1) Conecte o Osciloscópio na saída do terminal Y
- (2) Entre no modo EVR pressionando a tecla "K" da unidade "presetting" por mais de 2 segundos
- (3) Ajuste para "A · 11" pressionando a tecla 1 no controle remoto duas vezes
- (4) Através das teclas CH "▼" ou "▲" ajuste para 1 00 ± 0 03 V p-p (Veja Fig 3-3-3)
- (5) Passe o VCR para o modo normal pressionando a tecla "K" da unidade "presetting" novamente, então os dados dos ajustes são memorizados

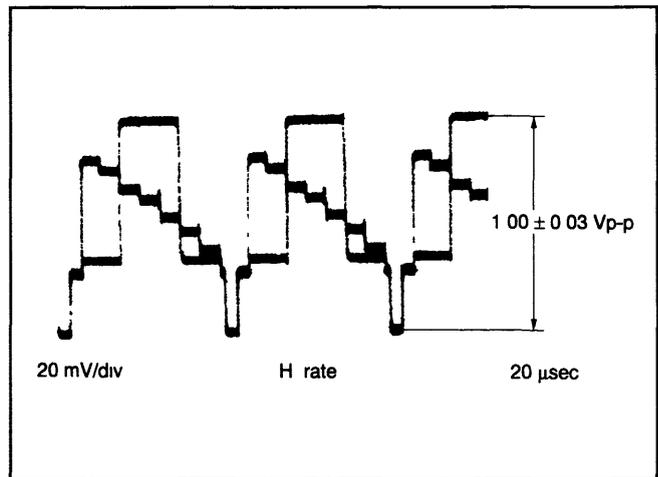
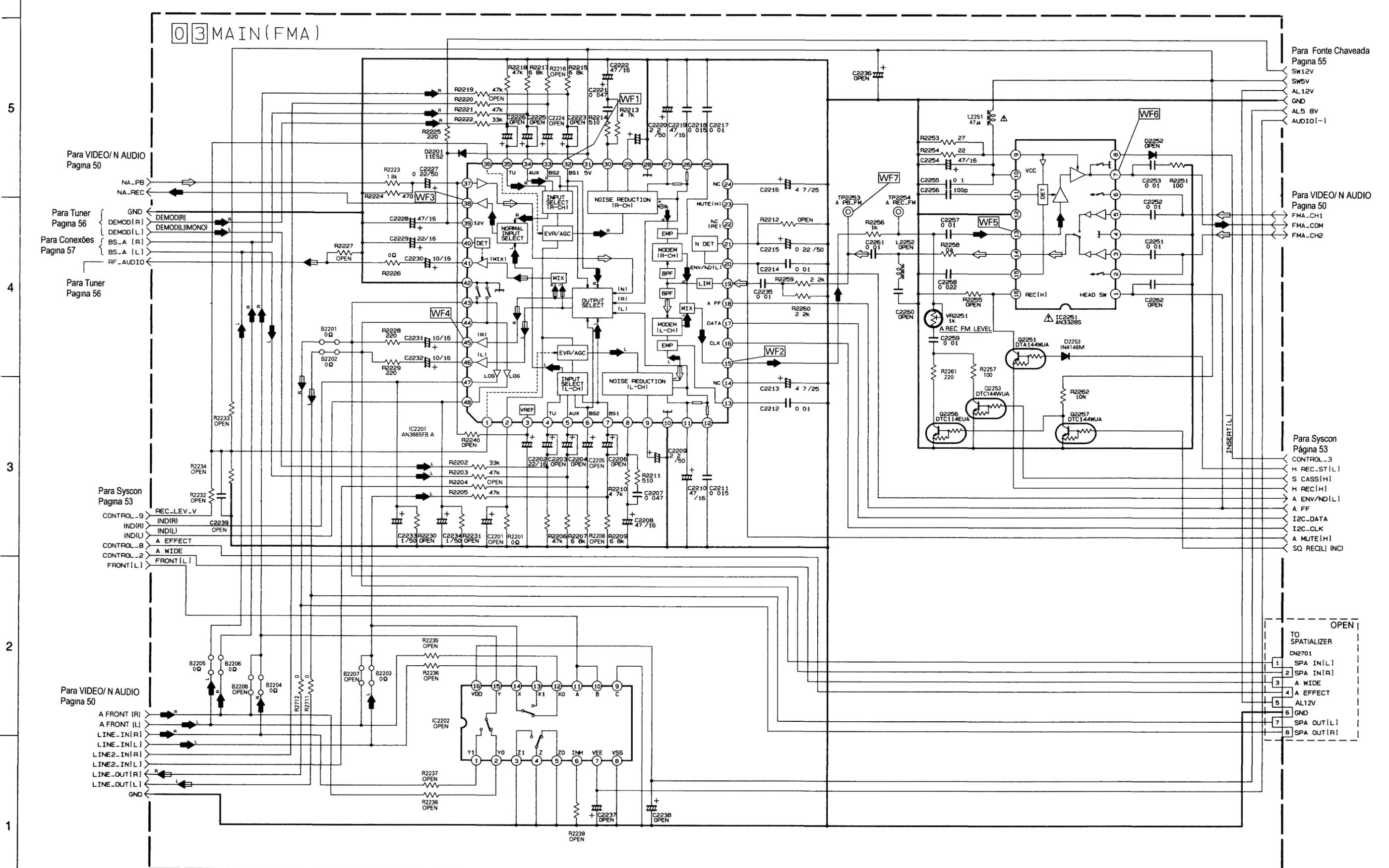


Fig. 3-3-3 Nível EE Y

4.11 FMA - ESQUEMA ELÉTRICO



NOTE For FMA waveforms, please refer to page 57

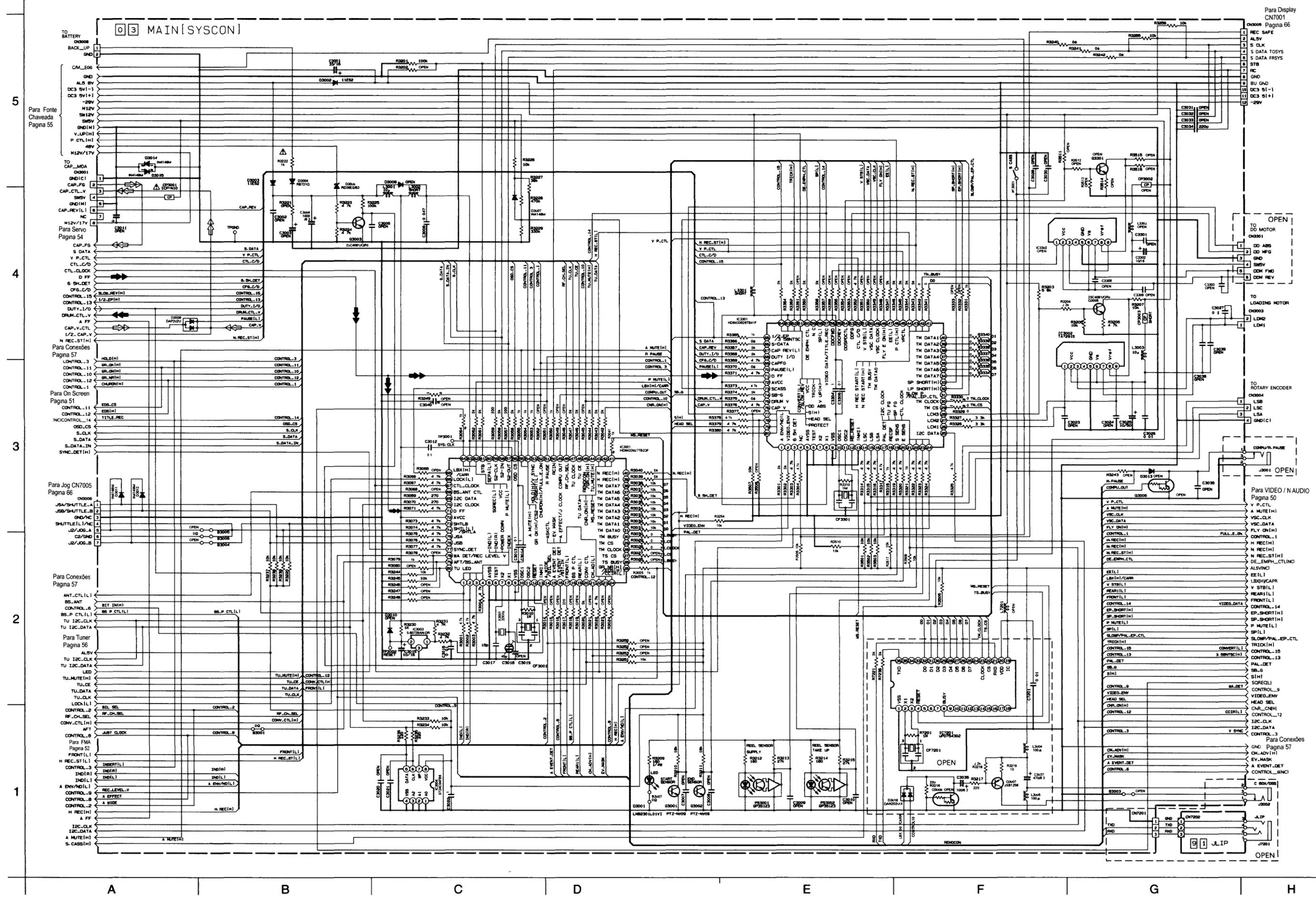
Para Fonte Chaveada
Pagina 55
SW12V
SW5V
AL12V
GND
AL5 8V
AUDIO1-1

Para VIDEO/N AUDIO
Pagina 50
FMA.CH1
FMA.COM
FMA.CH2

Para Syscon
Pagina 53
CONTROL_3
H REC.ST(L)
S CASSI(H)
H REC(H)
A ENV/ND(L)
A FF
I2C-DATA
I2C-CLK
A MUTE(H)
SQ REC(L) (C)

TO SPATIALIZER
CN2701
1 SPA IN(L)
2 SPA IN(R)
3 A WIDE
4 A EFFECT
5 AL12V
6 GND
7 SPA OUT(L)
8 SPA OUT(R)

4.12 SYSCOM - ESQUEMA ELÉTRICO



Para Display
CN7001
Pagina 66

- 1 REC SAFE
- 2 S CLK
- 3 S DATA TOSYS
- 4 S DATA FRYSYS
- 5 STB
- 6 FC
- 7 BU GND
- 8 DC3 5(-)
- 9 DC3 5(+)
- 10 -29V

TO DD MOTOR
CN301

- 1 DO ABS
- 2 DO WFS
- 3 GND
- 4 SWIV
- 5 COM FWD
- 6 COM REV

TO LOADING MOTOR
CN303

- 1 LDM2
- 2 LDM1

TO ROTARY ENCODER
CN304

- 1 LSB
- 2 LSC
- 3 LSA
- 4 GND(C)

COMPUTR.PAUSE
CN301

- 1
- 2
- 3
- 4

Para VIDEO / N AUDIO
Pagina 50

- 1 V.P.CTL
- 2 A.MUTE(H)
- 3 VSC.CLK
- 4 VSC.DATA
- 5 PLY.ON(H)
- 6 CONTROL.1
- 7 H.REC(H)
- 8 N.REC.ST(H)
- 9 DE.EMPH.CTL(NC)
- 10 ALSVNC
- 11 EE(L)
- 12 LBX(H)/CAPR
- 13 V.STB(L)
- 14 REAR(L)
- 15 FRONT(L)
- 16 CONTROL.14
- 17 EP.SHORT(H)
- 18 SP.SHORT(H)
- 19 P.MUTE(L)
- 20 SP(L)
- 21 SLOMP/PAL_EP_CTL
- 22 TREQ(H)
- 23 CONTROL.15
- 24 CONTROL.13
- 25 PAL_DET
- 26 SB.G
- 27 H.REC(H)
- 28 SCORE(L)
- 29 CONTROL.5
- 30 VIDEO_ENW
- 31 HEAD_SEL
- 32 CHN.ON(H)
- 33 CONTROL.12
- 34 I2C.CLK
- 35 I2C.DATA
- 36 CONTROL.3
- 37 V.SYNC

Para Conexões
Pagina 57

- 1 GND
- 2 CH.ADV(H)
- 3 EV.MASK
- 4 A.EVENT_DET
- 5 CONTROL.6
- 6 C.800/USB

J.L.P
CN7001

- 1 T1D
- 2 T1D
- 3 R1D
- 4 R1D

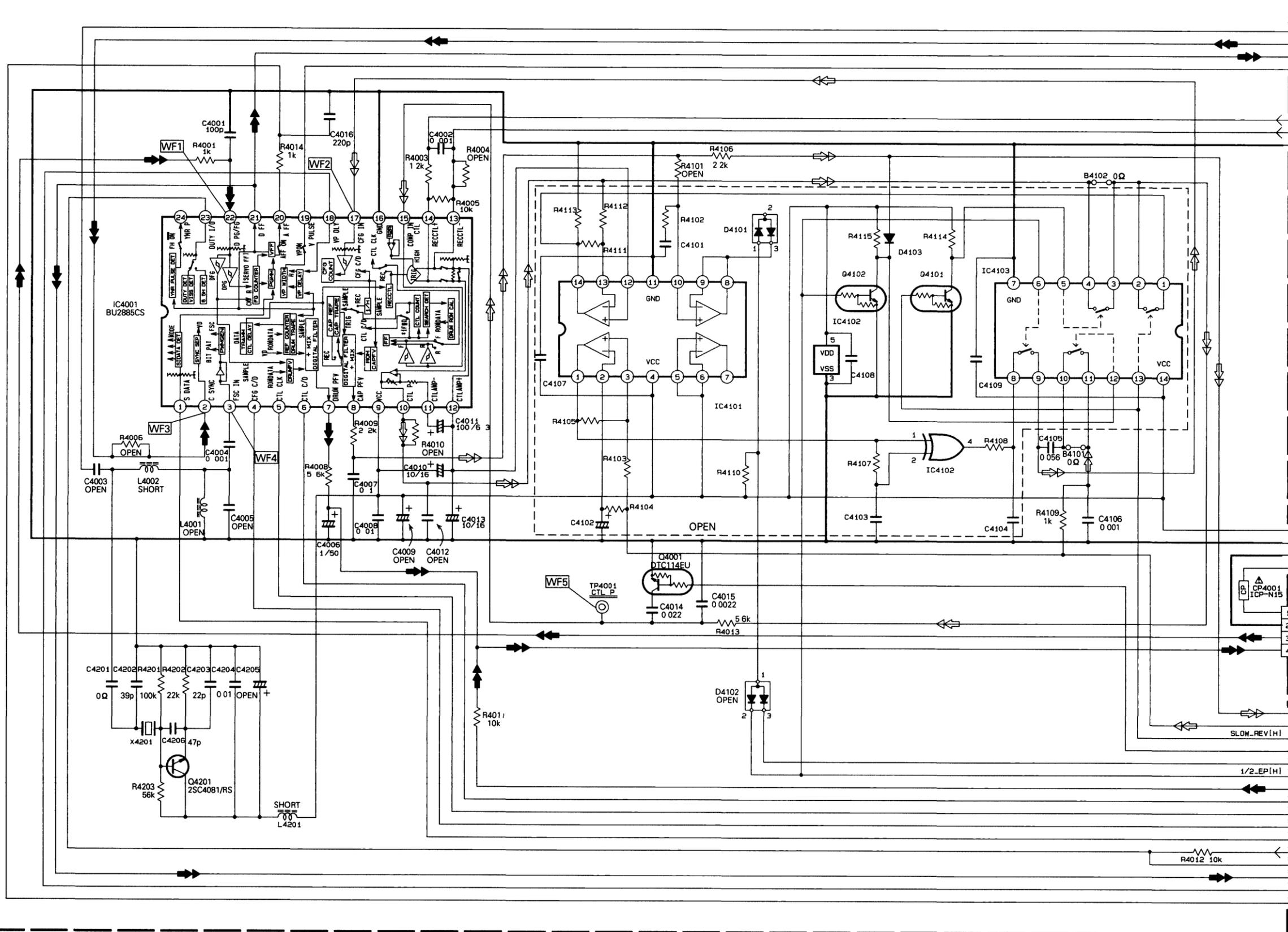
J7001

OPEN

4.13 SERVO - ESQUEMA ELÉTRICO

03 MAIN (SERVO)

5
4
3
2
1

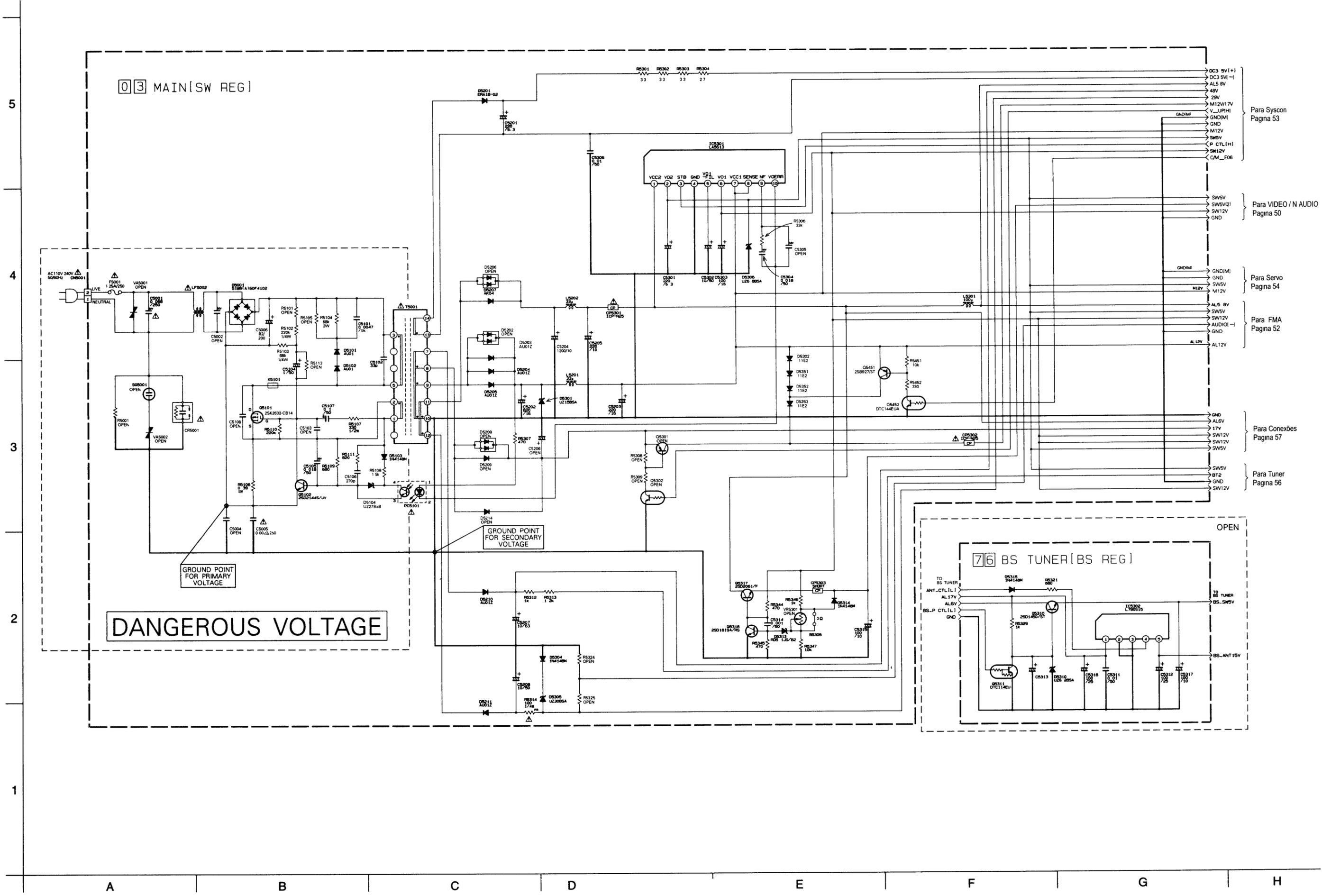


- Para VIDEO / N AUDIO
Pagina 50
- FSC
- C SYNC/REF
- D FF
- V PULSE
- Para VIDEO / N AUDIO
Pagina 50
- CTL I + I
- CTL I - I
- GND
- Para Fonte
Chaveada
Pagina 55
- Sw5v
- GND
- GND (M)
- M12V
- TO DRUM
CN4001
- M12V
- GND (M)
- FG/PG
- V CTL
- Para Syscon
Pagina 53
- CAP_V_CTL
- CAP_FG
- CONTROL_15
- N REC_ST | H I
- 1/2_CAP_V
- CONTROL_13
- DRUM_CTL_V
- CTL_C/D
- CTL_CLOCK
- CFG_C/D
- S DATA
- DUTY_I/O
- 6 SH_DET
- D FF
- V P_CTL
- A FF

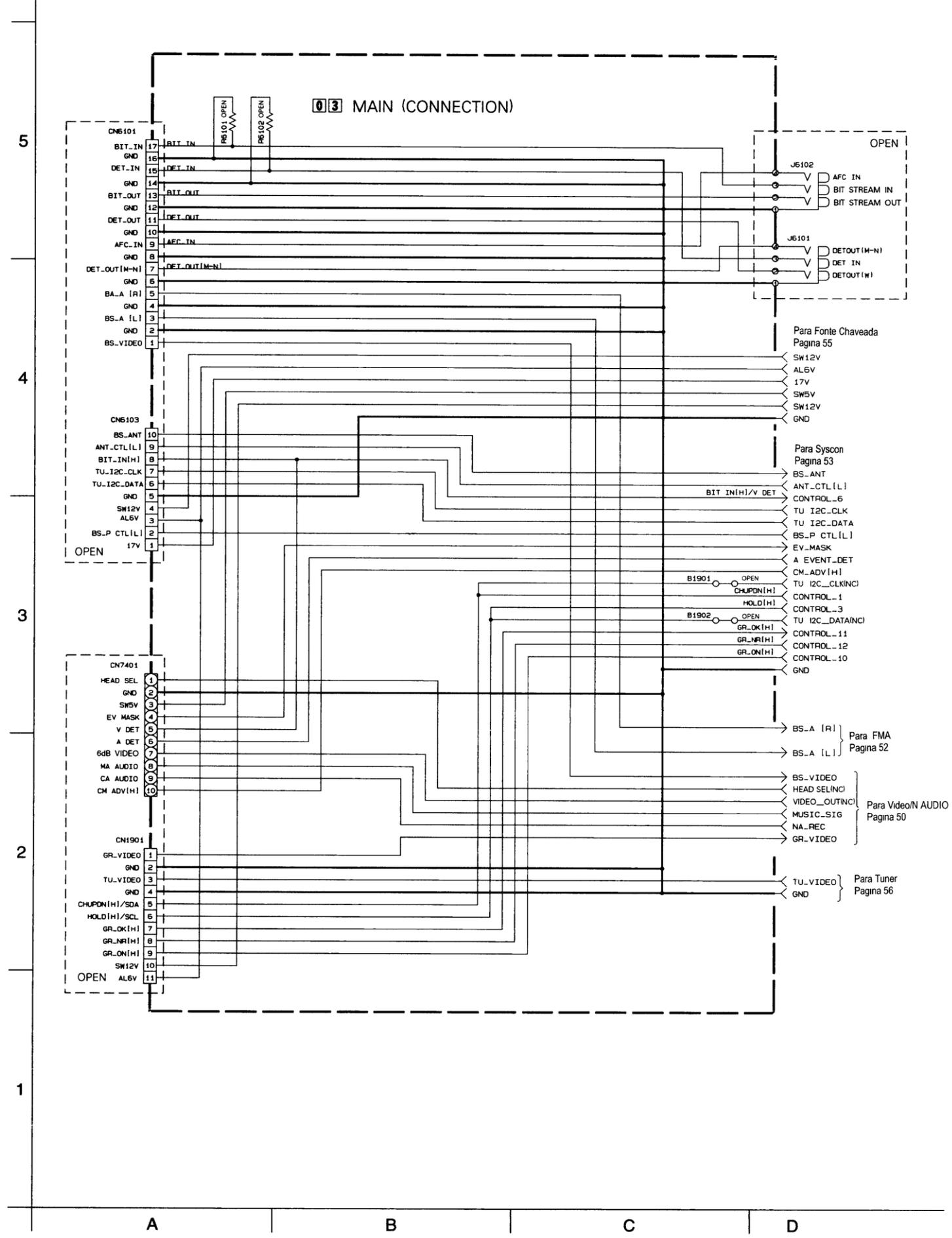
NOTE For SERVO waveforms, please refer to page 57

A B C D E F G H

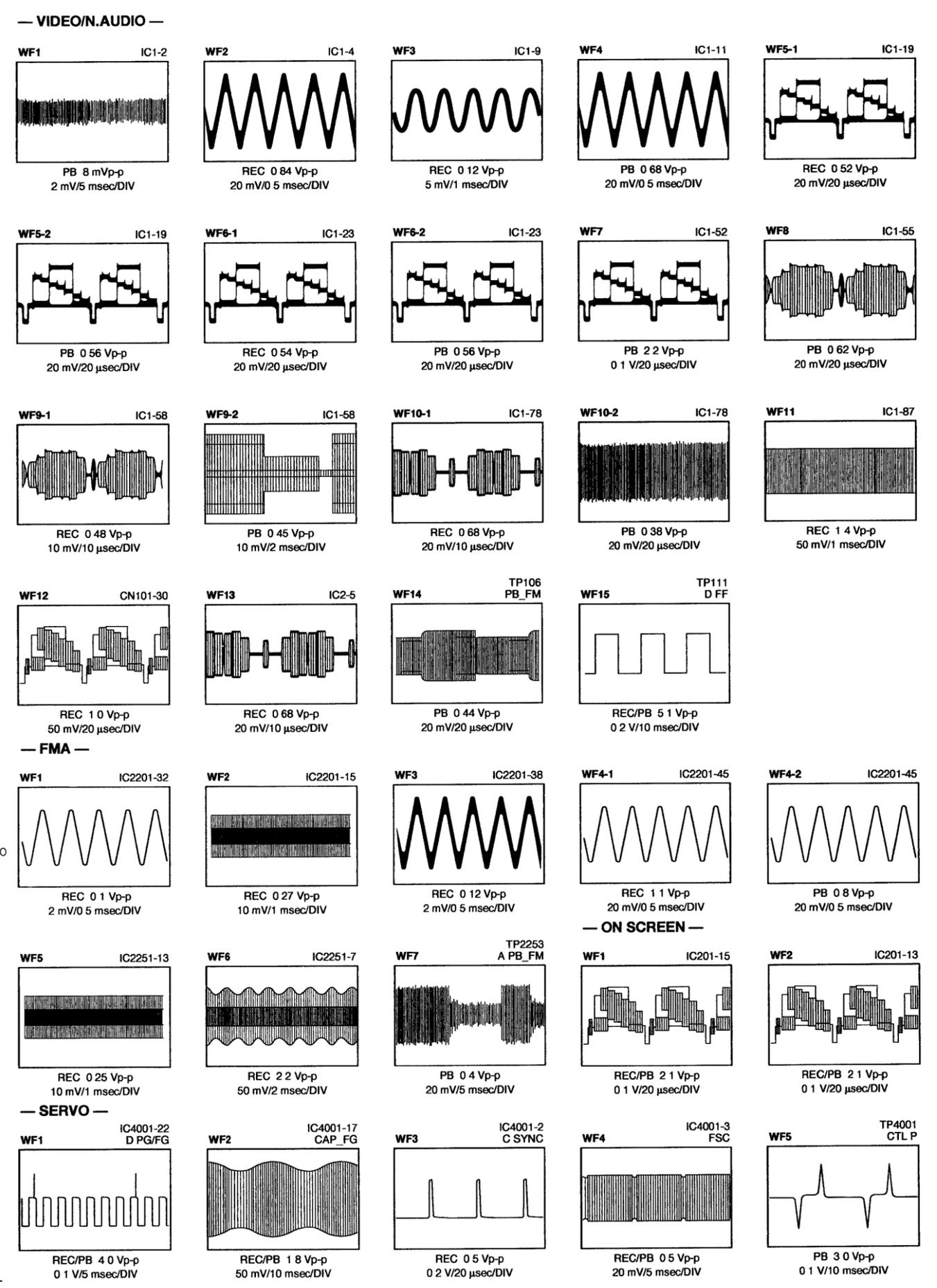
4.14 FONTE CHAVEADA - ESQUEMA ELÉTRICO



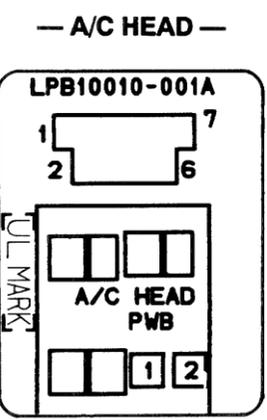
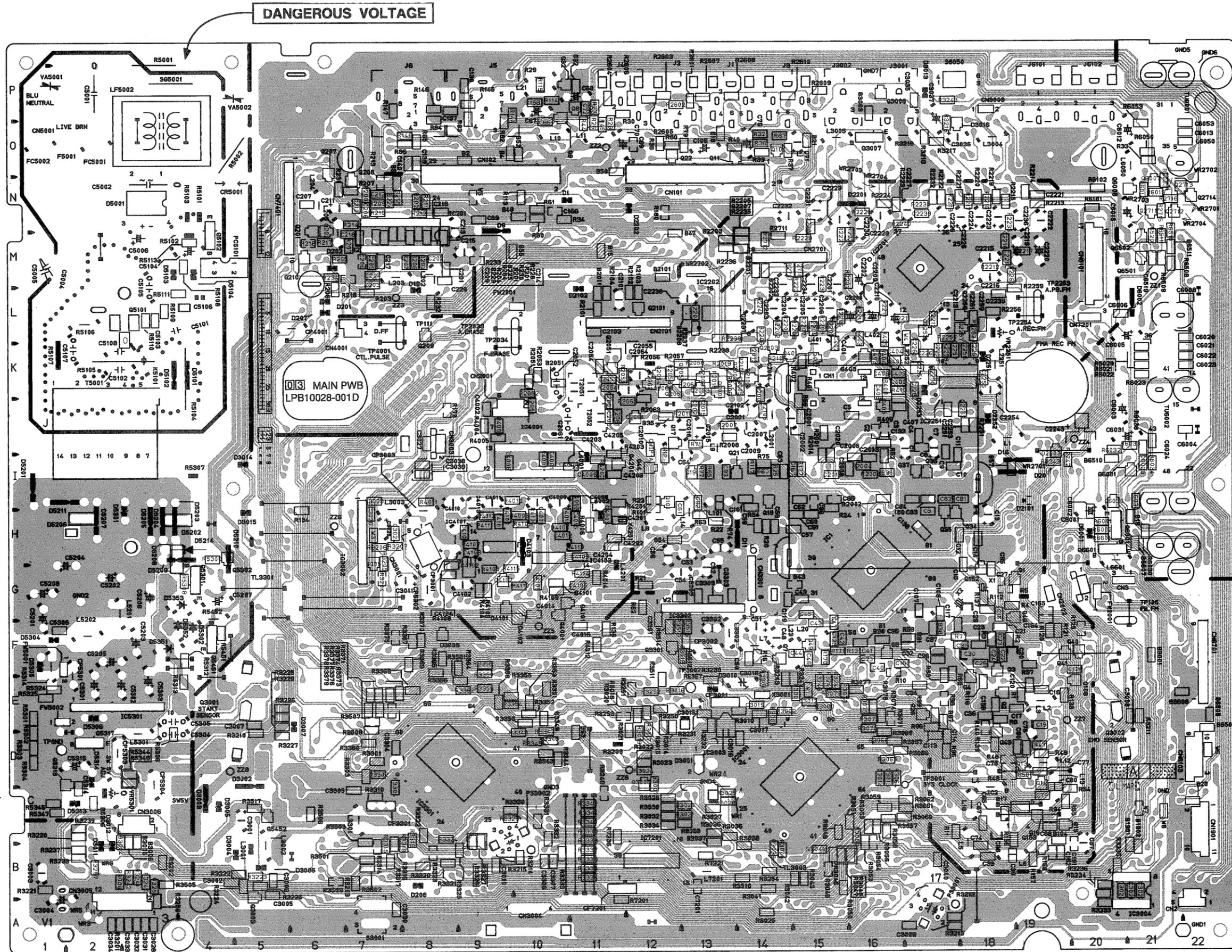
4.16 CONEXÕES - ESQUEMA ELÉTRICO



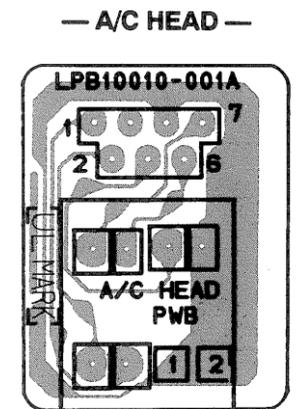
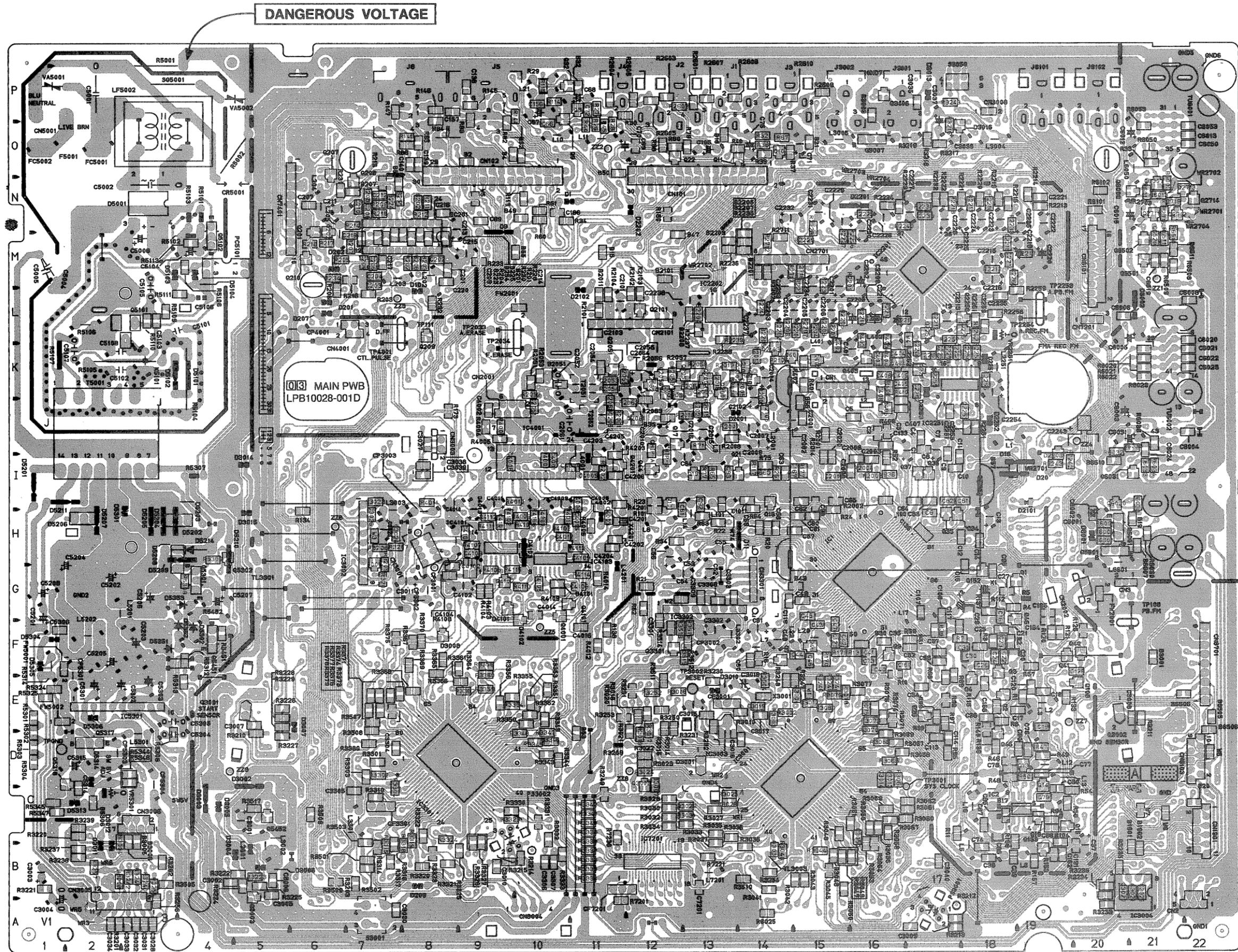
4.17 FORMAS DE ONDA - VIDEO / N.AUDIO - FMA- SERVO



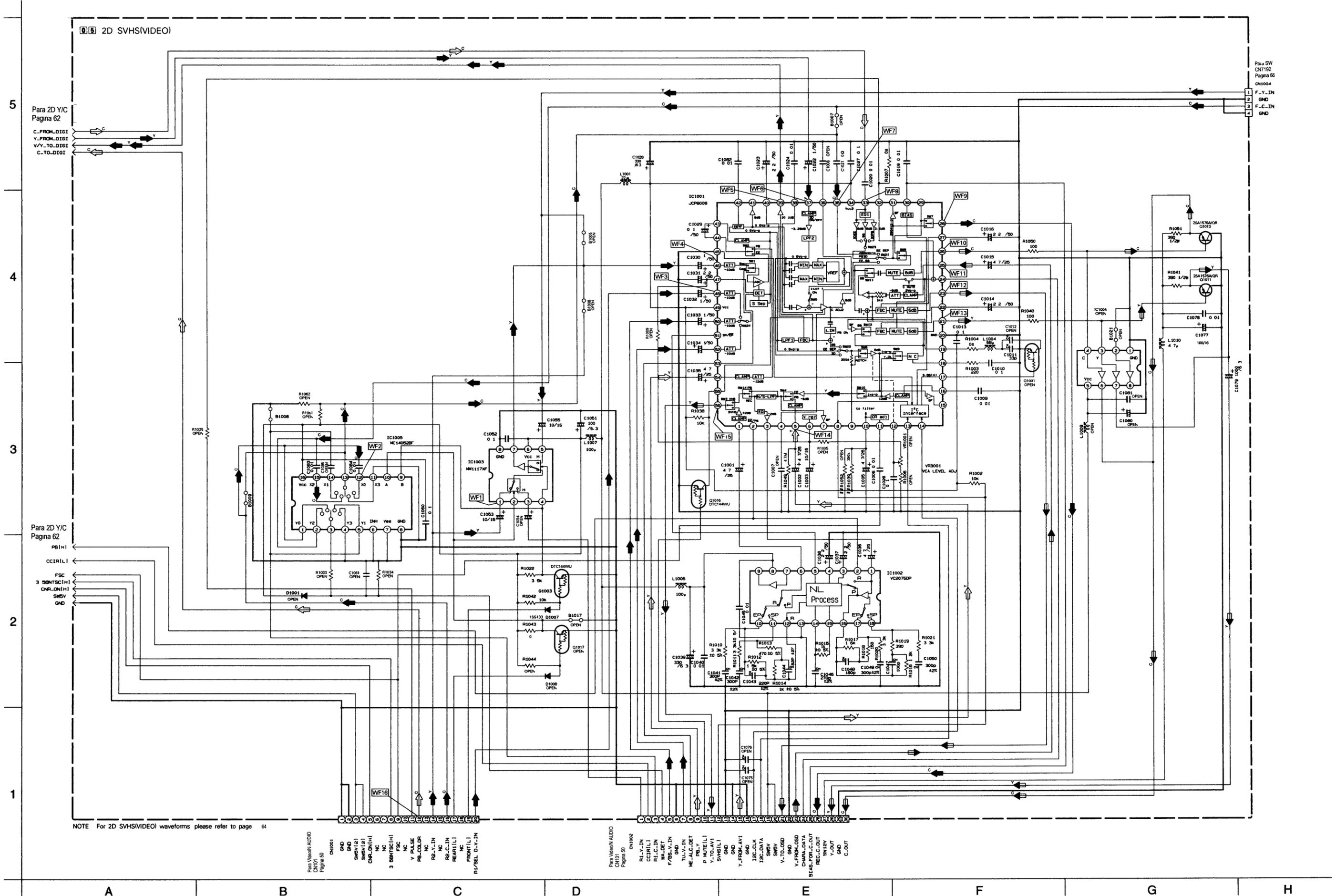
4.18 PAINEL PRINCIPAL E CABEÇA A/C - LAYOUT SUPERIOR



4.19 PAINEL PRINCIPAL E CABEÇA A/C - LAYOUT INFERIOR



4.21 S-VHS (VIDEO) - ESQUEMA ELÉTRICO



NOTE For 2D SVHS(VIDEO) waveforms please refer to page 64

Para Video/AUDIO
 CN1001
 Pagina 60
 GND
 SW(V)E
 SW(V)E
 CNL_ON(H)
 NC
 3 SWNTSC(H)
 FSC
 V PULSE
 PBL-COLOR
 RE-V-IN
 RE-C-IN
 REAR(L)
 FRONT(L)
 R1/SEL D-V-IN

Para Video/AUDIO
 CN1002
 R1-V-IN
 CCR(L)
 R1-C-IN
 WA-DET
 F/BS-V-IN
 GND
 TU-V-IN
 ME-ALC-DET
 P MUTE(L)
 Y-TO-AV1
 SWB(L)
 GND
 Y-FROM-AV1
 GND
 I3C-CLK
 I3C-DATA
 SWEV
 V-TO-OSD
 GND
 V-FROM-OSD
 CHARL-DATA
 BLAS-FOR-C-OUT
 REC-C-OUT
 V-OUT
 GND
 C-OUT

Para SW
 CN1004
 Pagina 65
 CN1004
 F.-Y.-IN
 GND
 F.-C.-IN
 GND

A B C D E F G H

5
4
3
2
1

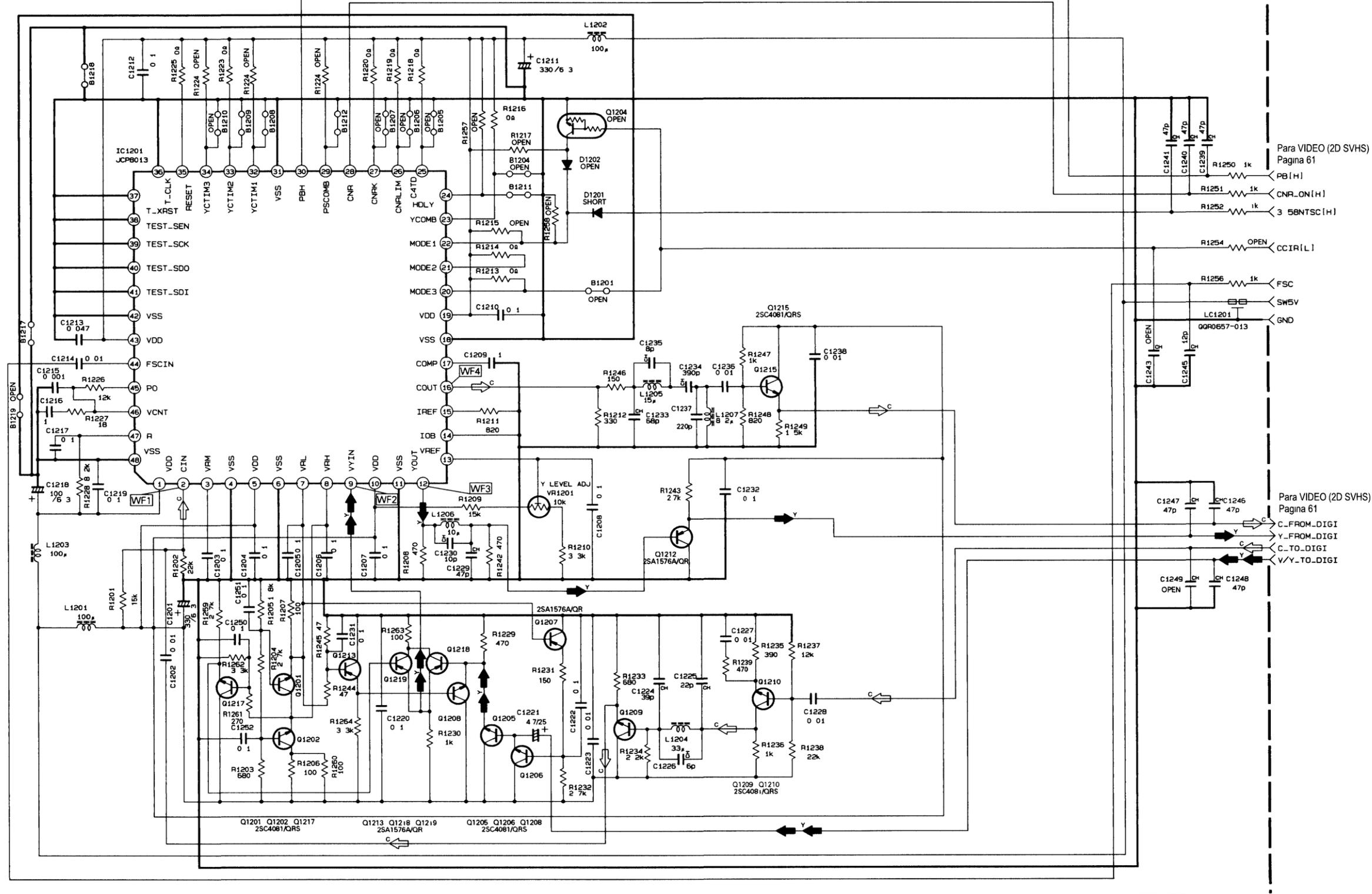
Para 2D Y/C
 Pagina 62
 C.-FROM-D161
 V.-FROM-D161
 V.-TO-D161
 C.-TO-D161

Para 2D Y/C
 Pagina 62
 PB(H)
 CCR(L)
 FSC
 3 SWNTSC(H)
 CNL_ON(H)
 SWEV
 GND

VR001
 VCA LEVEL ADJ.

4.22 2D S-VHS (2D Y/C) - ESQUEMA ELÉTRICO

05 2D SVHS (2D Y/C)



NOTE For 2D Y/C waveforms, please refer to page 64
 But the waveform points "WF1-WF4" are the shield case inside, therefore the measurement is impossible
 In this case, please refer to the waveforms of the 2D S-VHS(VIDEO) as indicated in the following chart

2D Y/C	VIDEO
WF1	WF16
WF2	WF5
WF3	WF6
WF4	WF8

A

B

C

D

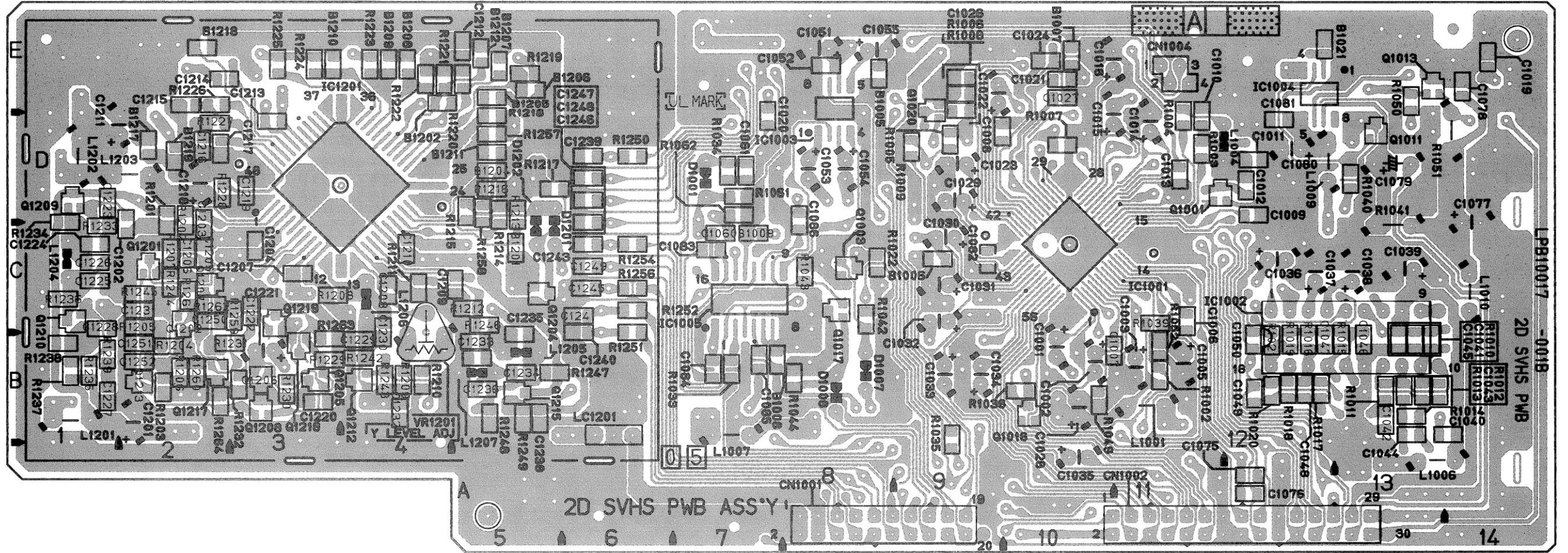
E

F

G

H

4.23 2D S-VHS - LAYOUT

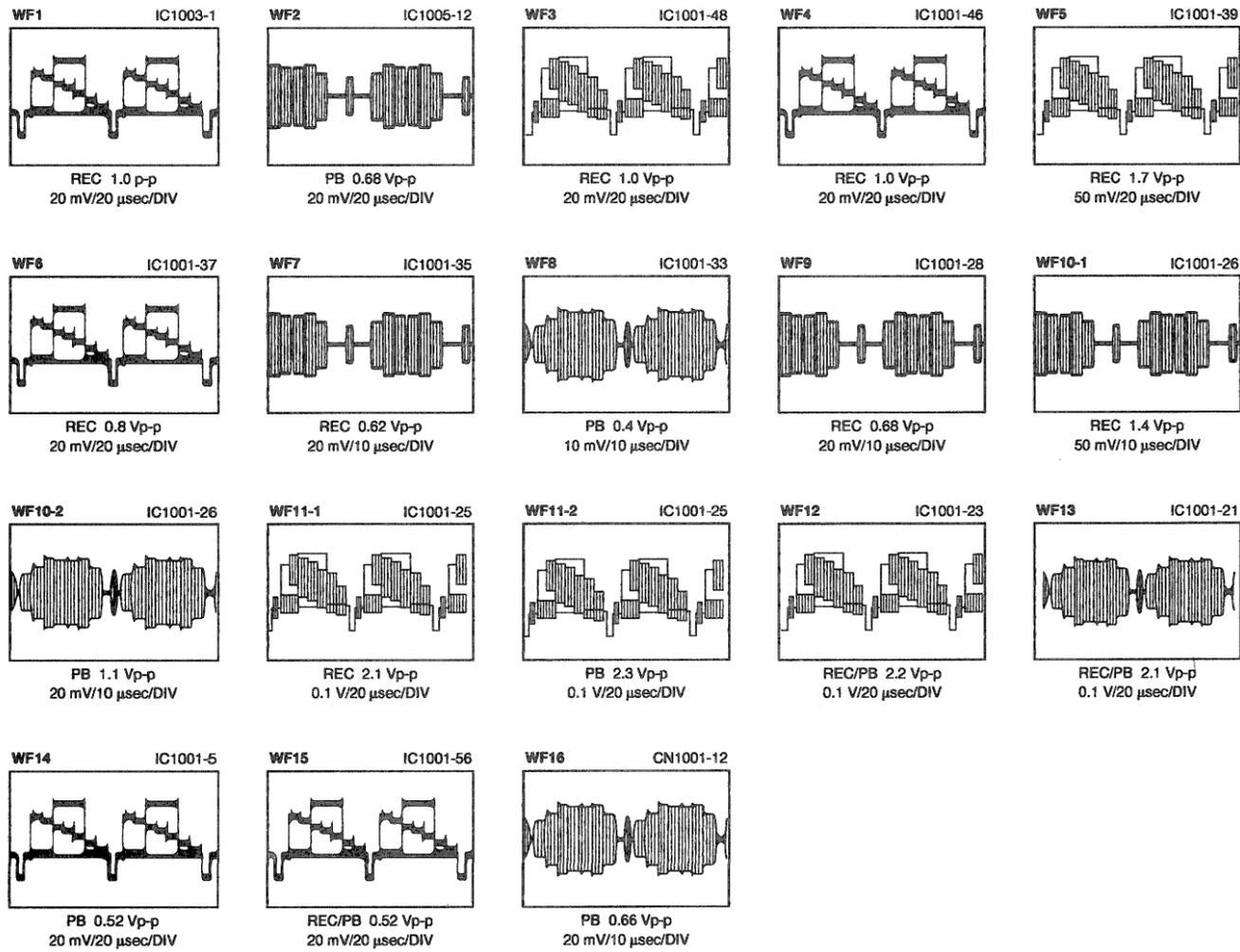


COMPONENT PARTS LOCATION GUIDE <2D S-VHS>

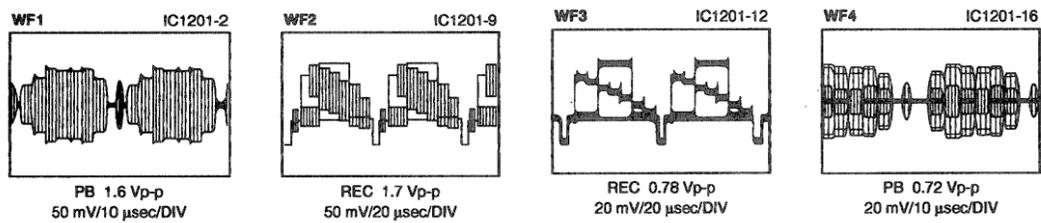
REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION		
CAPACITOR																	
C1001	A D 10B	C1035	A D 10A	C1084	B C 7B	C1230	B C 4C	D1201	A D 5C	Q1016	B C 10B	R1013	B C 13B	R1207	B C 2C	R1239	B C 1B
C1002	A D 10B	C1036	A D 12C	C1085	B C 7B	C1231	B C 2C	D1202	A D 5C	Q1017	B C 8C	R1014	B C 13B	R1208	B C 3C	R1242	B C 4B
C1003	A D 11B	C1037	A D 12C	C1086	B C 8D	C1232	B C 4B	IC				R1015	B C 13B	R1209	B C 4B	R1243	B C 4B
C1005	A D 11B	C1038	A D 13C	C1201	A D 2B	C1233	B C 5B	IC1001	B C 10C	Q1201	B C 2C	R1016	B C 12B	R1210	B C 4B	R1244	B C 2C
C1006	B C 11C	C1039	A D 13C	C1202	B C 2C	C1234	B C 5B	IC1002	A D 12C	Q1202	B C 2C	R1017	B C 12B	R1211	B C 4C	R1245	B C 2C
C1007	B C 11B	C1040	B C 14B	C1203	B C 2C	C1235	B C 5B	IC1003	B C 8E	Q1204	B C 5C	R1018	B C 12B	R1212	B C 5C	R1246	B C 5C
C1008	B C 9D	C1041	B C 13B	C1204	B C 3C	C1236	B C 5B	IC1004	B C 12E	Q1205	B C 3B	R1019	B C 12B	R1213	B C 5D	R1247	B C 5B
C1009	B C 12D	C1042	B C 13B	C1205	B C 2C	C1237	B C 5B	IC1005	B C 7C	Q1206	B C 3B	R1020	B C 12B	R1214	B C 5D	R1248	B C 5B
C1010	B C 11D	C1043	B C 13B	C1206	B C 2C	C1238	B C 5B	IC1006	B C 4D	Q1207	B C 2C	R1021	B C 12B	R1215	B C 5D	R1249	B C 5B
C1011	B C 12D	C1044	B C 13B	C1207	B C 3C	C1239	B C 6D	IC1201	B C 4D	Q1208	B C 3B	R1022	B C 8C	R1216	B C 5D	R1250	B C 6D
C1012	B C 12D	C1045	B C 13B	C1208	B C 4C	C1240	B C 6C	COIL				R1033	B C 7B	R1217	B C 5D	R1251	B C 6C
C1013	B C 11D	C1046	B C 13B	C1209	B C 5C	C1241	B C 6C	L1001	A D 11B	Q1210	B C 1C	R1034	B C 7D	R1218	B C 5D	R1252	B C 6C
C1014	A D 11D	C1047	B C 12B	C1210	B C 4C	C1242	B C 6C	L1004	A D 12D	Q1211	B C 4B	R1035	B C 9B	R1219	B C 5E	R1254	B C 6C
C1015	A D 11D	C1048	B C 12B	C1211	A D 2D	C1243	B C 6C	L1006	A D 14A	Q1212	B C 2B	R1038	B C 10B	R1220	B C 5E	R1256	B C 6C
C1016	A D 11E	C1049	B C 12B	C1212	B C 5E	C1244	B C 6D	L1007	A D 7B	Q1215	B C 5B	R1039	B C 11C	R1221	B C 4E	R1257	B C 5D
C1019	B C 14E	C1050	B C 12B	C1213	B C 3D	C1245	B C 6C	L1009	A D 12D	Q1217	B C 2B	R1040	B C 13D	R1222	B C 4E	R1258	B C 5D
C1020	B C 7D	C1051	A D 8E	C1214	B C 2E	C1246	B C 6D	L1010	A D 14C	Q1218	B C 3B	R1041	A D 13C	R1223	B C 4E	R1259	B C 3C
C1021	B C 10E	C1052	B C 8E	C1215	B C 2E	C1247	B C 6D	L1201	A D 1B	Q1219	B C 3C	R1042	B C 8C	R1224	B C 3E	R1260	B C 2B
C1022	A D 9E	C1053	A D 8D	C1216	B C 2D	C1248	B C 6D	L1202	A D 1D	RESISTOR				R1043	B C 8C	R1225	B C 3E
C1023	A D 9D	C1054	A D 8D	C1217	B C 2D	C1249	B C 6C	L1203	A D 2D	R1002	B C 11B	R1044	B C 8B	R1226	B C 2E	R1262	B C 2C
C1024	B C 10E	C1055	A D 8E	C1218	A D 2D	C1250	B C 2C	L1204	A D 1C	R1049	B C 10B	R1050	B C 13E	R1227	B C 2D	R1263	B C 3B
C1026	B C 9E	C1060	B C 7C	C1219	B C 3D	C1251	B C 2B	L1205	A D 5B	R1003	B C 11D	R1051	A D 14D	R1228	B C 2D	R1264	B C 2B
C1027	B C 10E	C1061	B C 7D	C1220	B C 3B	C1252	B C 2B	L1206	A D 4C	R1004	B C 11D	R1052	B C 11B	R1229	B C 3B	OTHER	
C1028	A D 10B	C1075	B C 12A	C1221	A D 3B	CONNECTOR				R1006	B C 9E	R1053	B C 11B	R1230	B C 3B	LC1201	A D 6B
C1029	A D 9D	C1076	B C 12A	C1222	B C 3C	CN1001	A D 8A	L1207	A D 5B	R1007	B C 10D	R1054	B C 7D	R1231	B C 3B	VR1201	A D 4C
C1030	A D 9C	C1077	A D 14D	C1223	B C 1D	CN1002	A D 11A	DIODE				R1008	B C 9E	R1055	B C 11C	R1232	B C 3B
C1031	A D 9C	C1078	B C 14E	C1224	B C 1C	CN1004	A D 11E	D1001	A D 7D	R1009	B C 9D	R1056	B C 9E	R1233	B C 1C	R1234	B C 1D
C1032	A D 9C	C1079	A D 13D	C1225	B C 1C	TRANSISTOR				R1010	B C 13B	R1057	B C 9E	R1235	B C 1B	R1235	B C 1B
C1033	A D 9B	C1080	A D 12D	C1226	B C 1C	Q1001	B C 11D	D1007	A D 8B	R1011	B C 13B	R1058	B C 2D	R1236	B C 1C	R1236	B C 1C
C1034	A D 9B	C1081	B C 12D	C1227	B C 1B	Q1003	B C 8C	D1008	A D 8B	R1012	B C 13B	R1059	B C 9D	R1237	B C 1B	R1237	B C 1B
		C1082	B C 9C	C1228	B C 1C	Q1011	B C 13D					R1060	B C 9E	R1238	B C 1B	R1238	B C 1B
		C1083	B C 7C	C1229	B C 4B	Q1013	B C 13E					R1062	B C 7D				

4.24 FORMAS DE ONDA - VIDEO - 2D Y/C

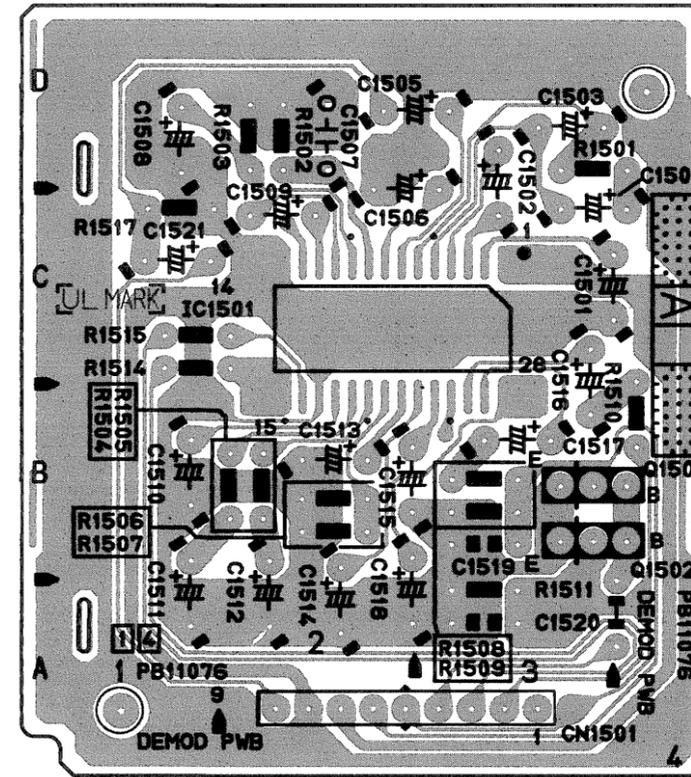
— VIDEO —



— 2D Y/C —



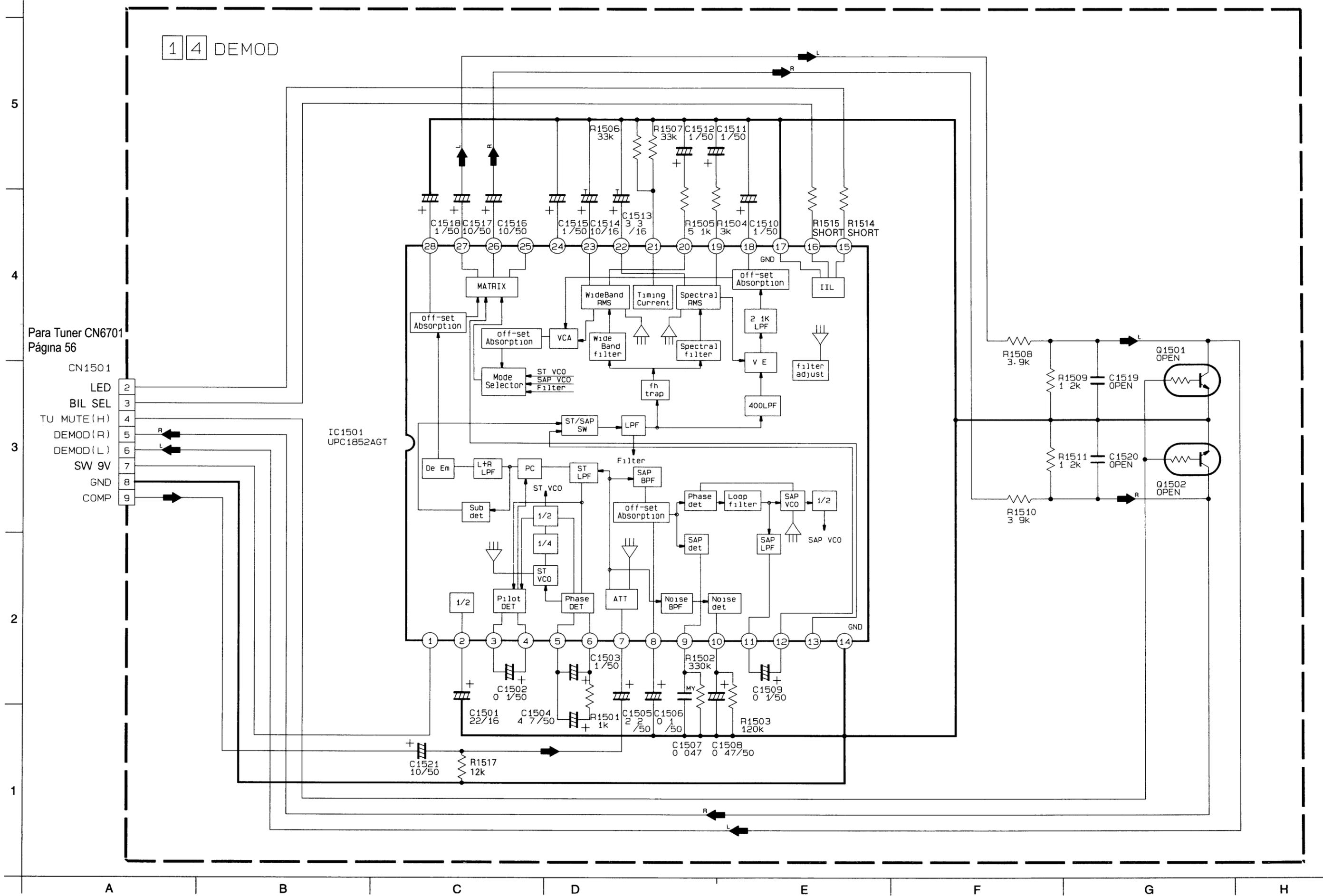
4.25 LAYOUT - DEMODULADOR



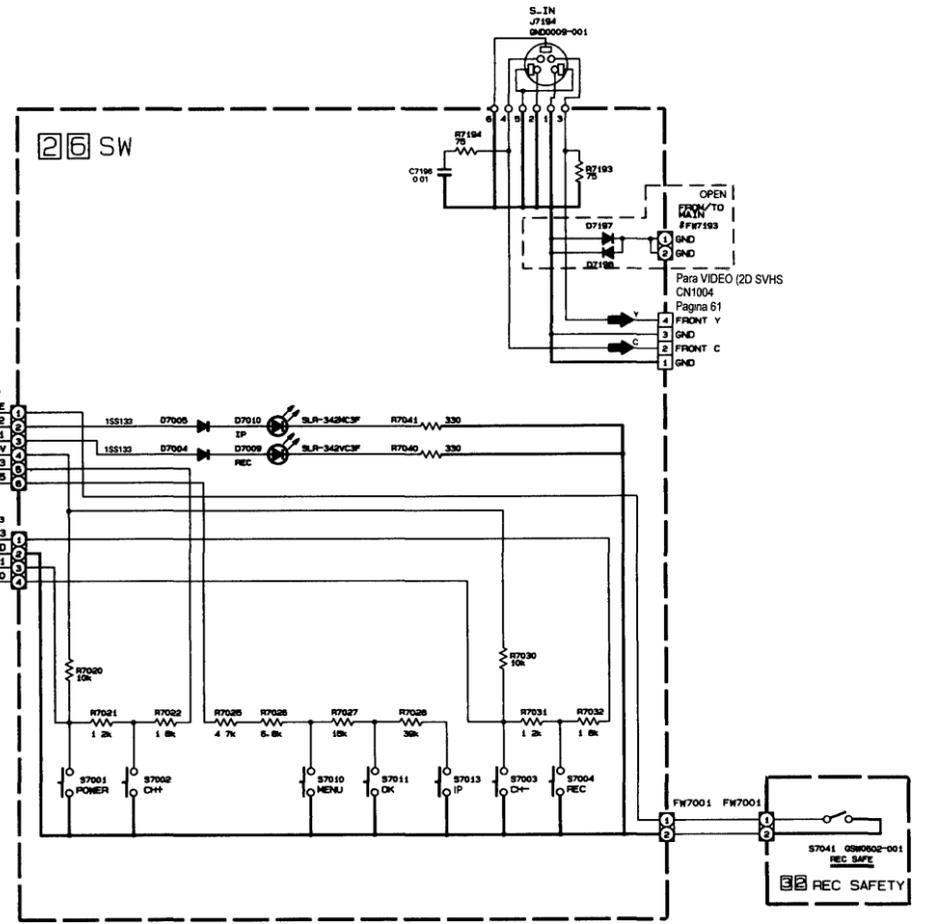
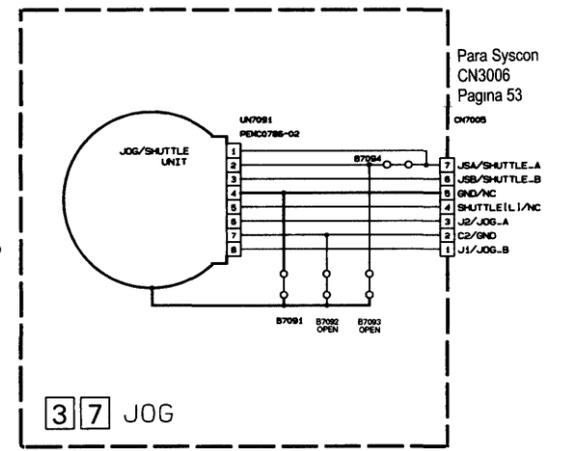
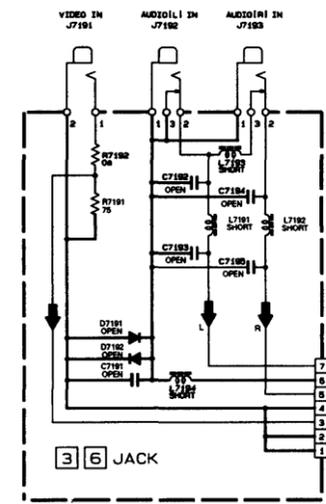
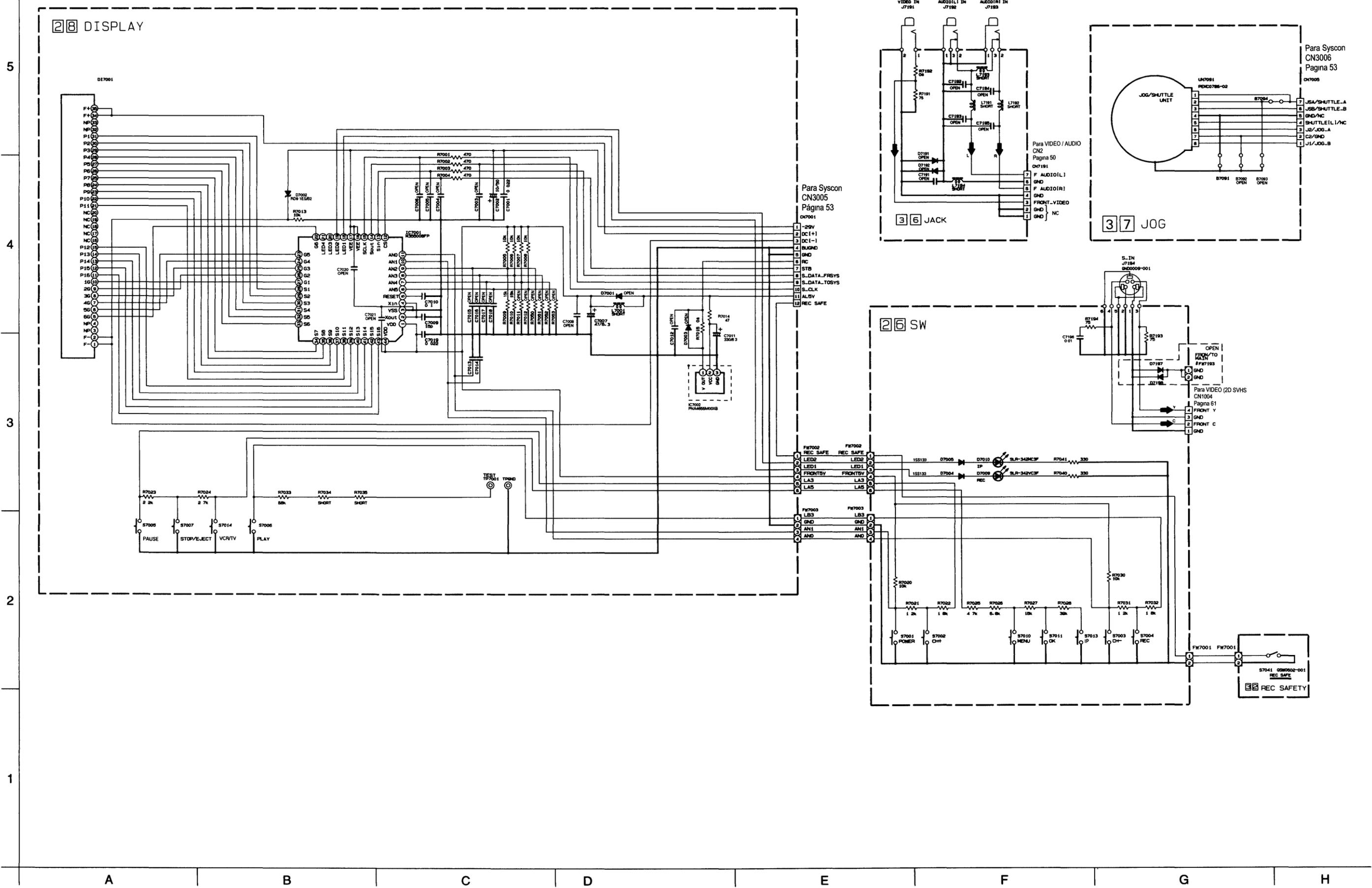
COMPONENT PARTS LOCATION GUIDE

REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION
CAPACITOR		RESISTOR			
C1501	A D 4C	C1518	A D 3A	R1501	A D 4C
C1502	A D 3D	C1519	A D 3B	R1502	A D 2C
C1503	A D 4D	C1520	A D 3A	R1503	A D 2C
C1504	A D 4C	C1521	A D 2C	R1504	A D 2B
C1505	A D 3D	CONNECTOR		R1505	A D 2B
C1506	A D 3C	CN1501	A D 3A	R1506	A D 2B
C1507	A D 2C	IC		R1507	A D 2B
C1508	A D 1D	IC1501	B C 2C	R1508	A D 3B
C1509	A D 2C	TRANSISTOR		R1509	A D 3B
C1510	A D 1B	Q1501	A D 3B	R1510	A D 4B
C1511	A D 1A	Q1502	A D 3B	R1511	A D 3A
C1512	A D 2A			R1514	A D 2B
C1513	A D 2B			R1515	A D 2C
C1514	A D 2A			R1517	A D 2C
C1515	A D 3B				
C1516	A D 3C				
C1517	A D 3B				

4.26 DEMODULADOR - ESQUEMA ELÉCTRICO

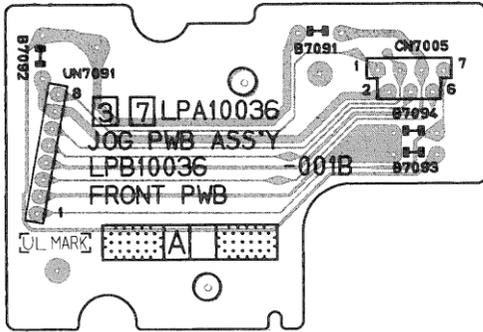


4.27 DISPLAY, TECLADO, CHAVE DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO, CONEXÕES FRONTAIS E JOG - ESQUEMA ELÉTRICO

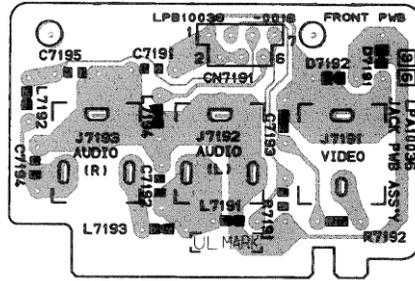


4.28 DISPLAY, TECLADO, CHAVE DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO, CONEXÕES FRONTAIS E JOG - LAYOUT

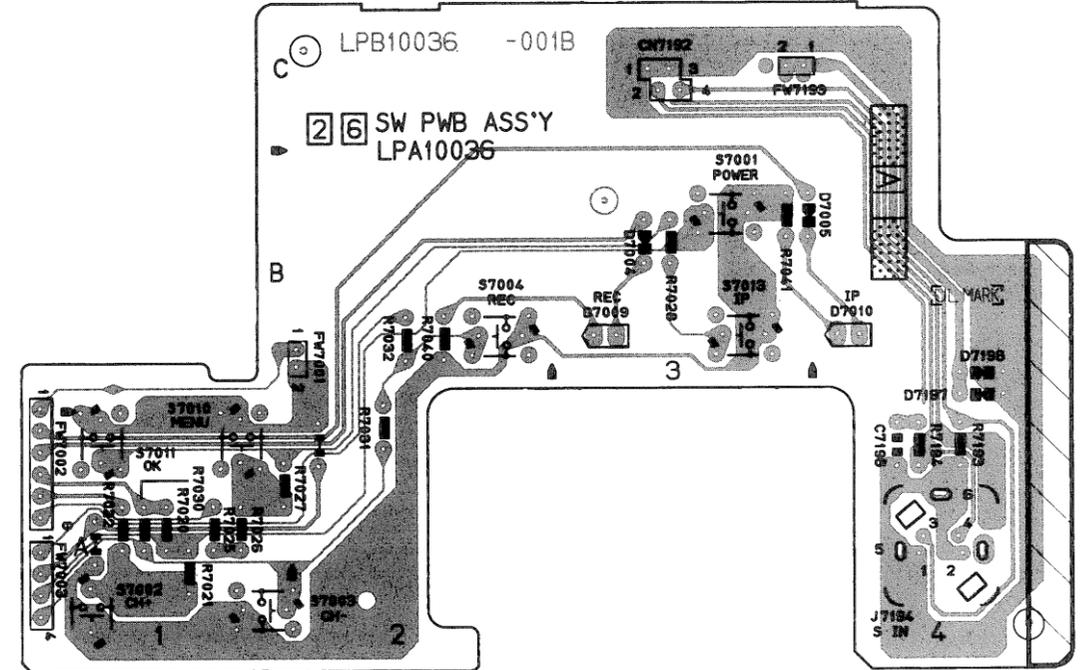
— JOG —



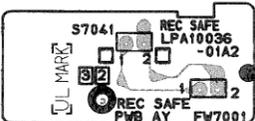
— JACK —



— SWITCH —



— REC SAFETY —



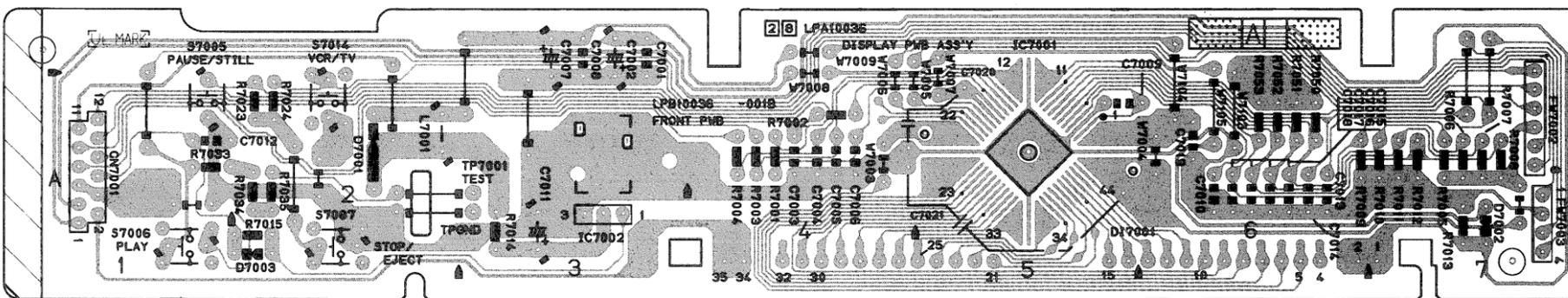
COMPONENT PARTS LOCATION GUIDE <DISPLAY>

REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION
CAPACITOR				TEST POINT			
C7001	A D 3B	C7021	A D 4A	R7004	A D 4A	TP7001	A D 2A
C7002	A D 3A	CONNECTOR		R7005	A D 7A	TPGND	A D 2A
C7003	A D 4A	CN7001	A D 1A	R7006	A D 7A	OTHER	
C7004	A D 4A	DIODE		R7007	A D 7A		
C7005	A D 4A	D7001	A D 2A	R7008	A D 7A	FW7002	A D 7B
C7006	A D 4A	D7002	A D 7A	R7009	A D 6A	FW7003	A D 7A
C7007	A D 3B	D7003	A D 2A	R7010	A D 7A	S7005	A D 1A
C7008	A D 3B	DI7001	A D 5A	R7011	A D 7A	S7006	A D 1A
C7009	A D 6A	IC		R7012	A D 7A	S7007	A D 2A
C7010	A D 6A	IC7001	B C 5A	R7013	A D 7A	S7014	A D 2A
C7011	A D 3A	IC7002	A D 3A	R7014	A D 3A	UN7091	A D 7B
C7012	A D 1A	COIL		R7015	A D 2A		
C7013	A D 6A	L7001	A D 2A	R7023	A D 2A		
C7014	A D 6A	RESISTOR		R7024	A D 2A		
C7015	A D 6A	R7001	A D 4A	R7033	A D 1A		
C7016	A D 6A	R7002	A D 4A	R7034	A D 2A		
C7017	A D 6A	R7003	A D 4A	R7035	A D 2A		
C7018	A D 6A			R7050	A D 6A		
C7019	A D 6A			R7051	A D 6A		
C7020	A D 5A			R7052	A D 6A		
				R7053	A D 6A		

COMPONENT PARTS LOCATION GUIDE <SWITCH>

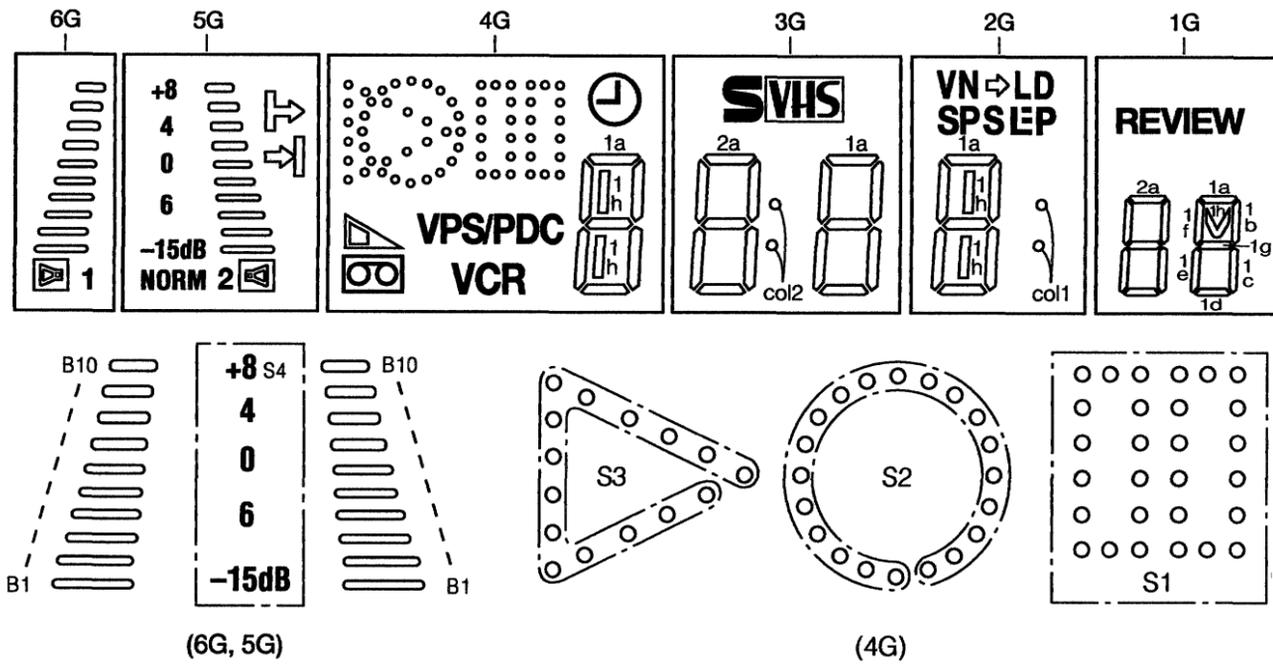
REF.NO.	LOCATION	REF.NO.	LOCATION
CAPACITOR			
R7028	A D 3B	R7030	A D 1A
C7196	A D 4A	R7031	A D 2A
CONNECTOR			
R7032	A D 2B	R7040	A D 2B
CN7192	A D 3C	R7041	A D 3B
DIODE			
D7004	A D 3B	R7191	A D 3A
D7005	A D 4B	R7193	A D 4A
D7009	A D 3B	R7194	A D 4A
D7010	A D 4B	OTHER	
D7197	A D 4B	FW7001	A D 2B
D7198	A D 4B	FW7002	A D 1B
JACK			
J7194	A D 4A	FW7003	A D 1A
RESISTOR			
R7020	A D 1A	FW7193	A D 4C
R7021	A D 1A	S7001	A D 3B
R7022	A D 1A	S7002	A D 1A
R7025	A D 1A	S7003	A D 1A
R7026	A D 1A	S7004	A D 2B
R7027	A D 2A	S7010	A D 1A
		S7011	A D 1A
		S7013	A D 3B

— DISPLAY —



4.29 DESIGNAÇÃO DE GRADE DO FDP E DAS CONEXÕES DOS ANODOS

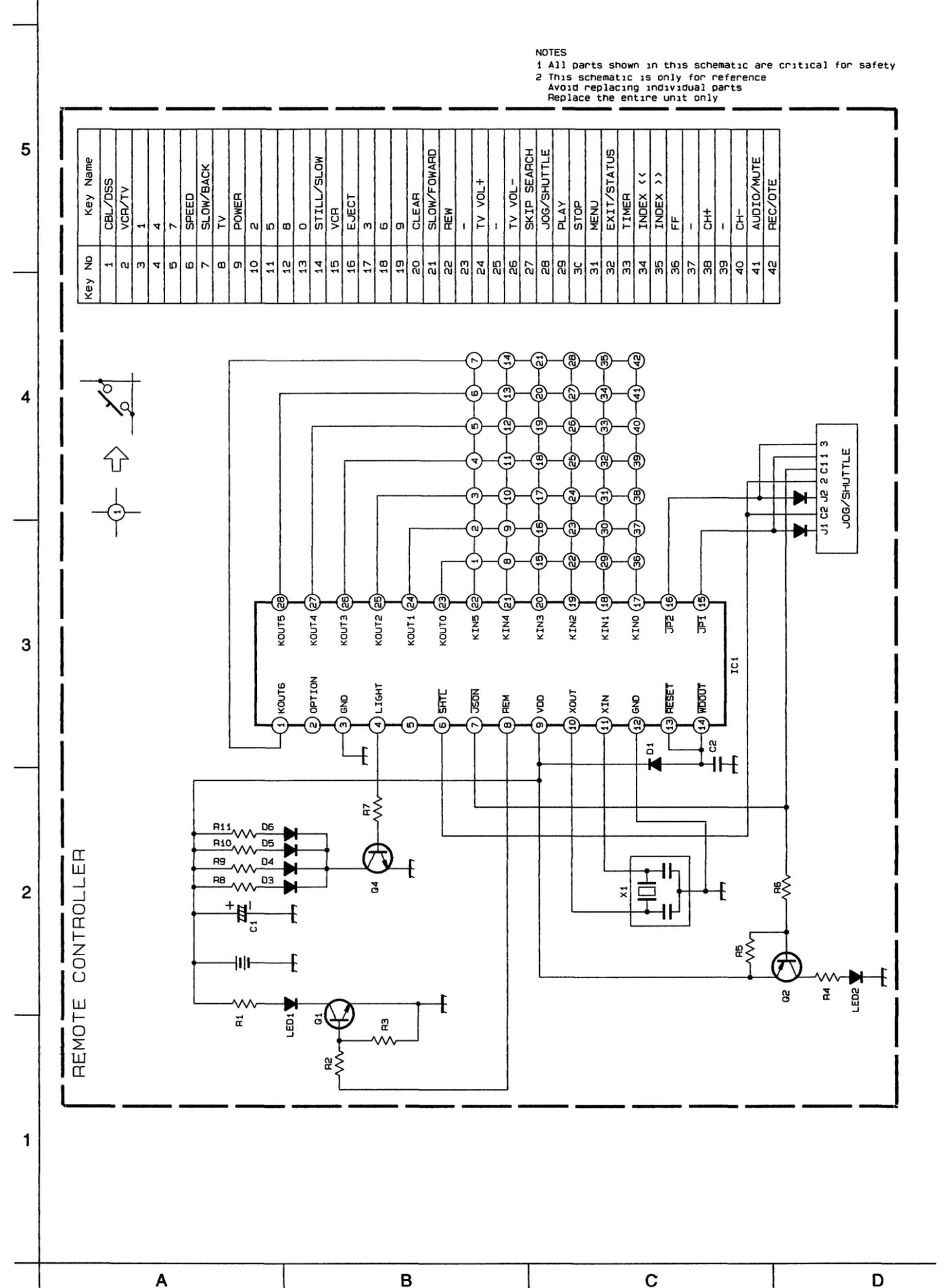
GRID ASSIGNMENT



ANODE CONNECTION

	6G	5G	4G	3G	2G	1G
P 1	—	↗	S2	1a	1a	1a
P 2	—	↘	S1	1b	1b	1b
P 3	—	S4	S3	1f	1f	1f
P 4	—	NORM	VPS/PDC	1g	1g	1g
P 5	1	2	⌚	1c	1c	1c
P 6	📺	📺	📐	1e	1e	1e
P 7	B10	B10	📺	1d	1d	1d
P 8	B9	B9	VCR	col2	1h	1h
P 9	B8	B8	1a	2a	col1	2a
P10	B7	B7	1b	2b	↔	2b
P11	B6	B6	1f	2f	VN	2f
P12	B5	B5	1g	2g	LD	2g
P13	B4	B4	1c	2c	SP	2c
P14	B3	B3	1e	2e	S _(SEP)	2e
P15	B2	B2	1d	2d	= _(SEP)	2d
P16	B1	B1	1h	S-VHS	LP _(SEP)	REVIEW

4.30 CONTROLE REMOTO - ESQUEMA ELÉTRICO



4.31 TABELA DE TENSÕES

<VIDEO/N.AUDIO>

MODE PIN NO	REC	PLAY
IC1		
1	25	25
2	25	25
3	0	0
4	23	23
5	0	0
6	15	09
7	-	-
8	-	-
9	25	25
10	24	24
11	24	24
12	51	51
13	19	15
14	19	13
15	26	31
16	15	06
17	18	18
18	23	21
19	30	30
20	28	25
21	23	23
22	23	21
23	30	30
24	21	21
25	14	14
26	21	21
27	0	0
28	51	51
29	12	19
30	31	31
31	28	28
32	0	0
33	0	0
34	0	0
35	32	32
36	51	51
37	50	50
38	51	51
39	32	32
40	51	51
41	51	51
42	21	21
43	51	51
44	26	26
45	0	0
46	22	22
47	0	0
48	0	0
49	0	0
50	04	04
51	06	06
52	14	23
53	30	28
54	20	19
55	21	21
56	22	28
57	51	51
58	32	32
59	34	34
60	21	21
61	51	51
62	46	46
63	45	44
64	0	0

MODE PIN NO	REC	PLAY
65	21	24
66	51	51
67	51	51
68	0	0
69	28	2.8
70	28	2.8
71	-	-
72	23	22
73	-	-
74	27	11
75	03	0
76	27	2.6
77	0	0
78	28	28
79	41	2.3
80	0	0
81	26	2.6
82	12	12
83	26	2.6
84	0	15
85	0	0
86	25	2.3
87	21	2.3
88	21	2.3
89	25	2.3
90	50	51
91	0	0
92	0	0
93	0	0
94	0	0
95	28	2.8
96	51	51
97	0	0
98	51	51
99	06	27
100	25	25
IC2		
1	28	28
2	0	0
3	28	28
4	50	0
5	28	28
6	51	51
7	21	21
8	0	0
Q6		
E	27	27
C	0	0
B	21	21
Q9		
E	37	37
C	0	0
B	30	30
Q13		
E	30	23
C	30	29
B	37	29
Q14		
E	2.4	23
C	51	51
B	30	29
Q15		
E	30	29
C	0	0
B	24	23

MODE PIN NO	REC	PLAY
Q16		
E	51	51
C	50	0
B	0	49
Q17		
E	0	0
C	0	0
B	3.1	31
Q18		
E	0	0
C	0	0
B	31	31
Q19		
E	0	0
C	1.9	19
B	0	49
Q21		
E	0	0
C	0	0
B	4.4	44
Q44		
E	5.1	51
C	51	51
B	0	0
Q45		
E	2.6	26
C	51	51
B	32	32
Q49		
E	2.1	21
C	5.1	51
B	2.8	28
Q101		
E	0	0
C	0	0
B	5.1	51
Q152		
E	37	29
C	0	0
B	41	23
Q2001		
E	-177	0
C	05	0
B	-165	07
Q2002		
E	-112	0
C	0	0
B	-173	07
Q2003		
E	51	51
C	-175	50
B	49	0
Q2051		
E	0	0
C	83	03
B	06	03
Q2052		
E	114	114
C	111	25
B	106	113
Q2053		
E	0	0
C	0	112
B	49	0
Q2054		

MODE PIN NO.	REC	PLAY
E	112	25
C	110	03
B	104	25
Q2055		
E	0	0
C	0	28
B	48	0
CN1		
1	0	0
2	0	0
3	0	0
4	0	0
5	21	22
6	21	22
7	21	22
8	21	22
9	42	0
10	41	0
11	42	0
CN2		
1	0	0
2	0	0
3	0	0
4	0	0
5	0	0
CN101		
1	-	-
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
11	0	0
12	0	0
13	51	51
14	51	51
15	50	50
16	-	-
17	-	-
18	0	0
19	26	26
20	-	-
21	05	05
22	27	27
23	-	-
24	0	0
25	-	-
26	0	0
27	0	0
28	-	-
29	79	04
30	0	0
CN102		
1	0	0
2	0	0
3	03	03
4	0	0
5	0	0
6	0	0
7	26	25
8	23	21

MODE PIN NO.	REC	PLAY
9	14	23
10	49	49
11	25	25
12	31	31
13	0	0
14	0	0
15	23	21
16	0	0
17	46	4.5
18	45	44
19	51	51
20	51	51
21	24	24
22	0	0
23	30	30
24	0	0
25	0	0
26	29	29
27	114	114
28	22	22
29	03	03
30	28	28
CN2001		
1	0	0
2	0	0
3	0	0
4	0	0
5	0	0
CN101		
1	-	-
2	-	-
3	-	-
4	-	-
5	-	-
6	-	-
7	-	-
8	-	-
9	-	-
10	-	-
11	0	0
12	0	0
13	51	51
14	51	51
15	50	50
16	-	-
17	-	-
18	0	0
19	26	26
20	-	-
21	05	05
22	27	27
23	-	-
24	0	0
25	-	-
26	0	0
27	0	0
28	-	-
29	79	04
30	0	0
CN102		
1	0	0
2	0	0
3	03	03
4	0	0
5	0	0
6	0	0
7	26	25
8	23	21

< ON SCREEN >

MODE PIN NO	REC	PLAY
IC201		
1	0	0
2	27	27
3	49	49
4	0	0
5	0	0
6	25	25
7	25	25
8	51	51
9	-	-
10	46	46
11	16	16
12	51	51
13	24	24
14	0	0
15	24	24
16	10	07
17	51	51
18	30	30
19	-	-
20	51	51
21	51	51
22	37	37
23	51	51

MODE PIN NO	REC	PLAY
24	51	51
Q208		
E	29	30
C	0	0
B	24	23

< AUDIO(FMA) >

MODE PIN NO	REC	PLAY
IC2201		
1	24	24
2	0	0
3	25	25
4	0	0
5	0	0
6	25	25
7	0	0
8	27	25
9	15	15
10	0	0
11	25	25
12	25	25
13	25	24
14	20	21
15	26	0
16	46	46
17	45	44
18	0	26
19	0	0
20	0	20
21	20	19
22	-	-
23	0	0
24	20	21
25	25	23
26	25	25
27	25	25
28	0	0
29	17	17
30	27	25
31	51	51
32	0	0
33	25	25
34	0	0
35	0	0
36	23	0
37	24	25
38	26	25
39	95	95
40	0	06
41	44	44
42	0	0
43	0	0
44	0	0
45	44	44
46	44	44
47	37	37
48	12	12
IC2251		
1	0	26

MODE PIN NO.	REC	PLAY
2	42	0
3	05	06
4	0	0
5	05	06
6	42	0
7	41	0
8	25	26
9	06	0
10	50	50
11	30	40
12	0	0
13	18	10
14	19	21
15	07	0
16	44	09
Q2251		
E	44	0
C	45	09
B	05	04
Q2253		
E	0	0
C	05	10
B	0	0
Q2256		
E	0	0
C	03	03
B	0	0
Q2257		
E	0	0
C	0	0
B	44	44

<SYSCON>

MODE PIN NO	REC	PLAY
IC3001		
1	12	12
2	37	37
3	0	0
4	50	51
5	0	0
6	0	0
7	-	-
8	-	-
9	0	0
10	-	-
11	-	-
12	50	50
13	0	0
14	0	0
15	0	0
16	-	-
17	51	0
18	0	0
19	0	0
20	0	46
21	0	0
22	32	0
23	0	0
24	50	49

MODE PIN NO.	REC	PLAY
--------------	-----	------

MODE PIN NO.	REC	PLAY
2	50	50
3	46	46
4	-	-
5	13	11
6	44	45
7	48	49
8	0	0
9	0	0
10	-20.5	-20.4
11	-16.7	-16.5
12	-29.3	-29.2

<SWITCHING REGULATOR>

MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC5301		
1	58	58
2	51	51
3	47	47
4	0	0
5	12.1	12.0
6	11.4	11.4
7	12.2	12.2
8	12.1	12.2
9	13	13
10	10.9	10.9
Q5101		
S	0	0
D	100.6	99.7
G	0	0
Q5102		
E	0	0
C	0.6	0.7
B	0.4	0.5
Q5317		
E	5.1	5.1
C	5.8	5.8
B	5.8	5.8
Q5318		
E	0	0
C	5.7	5.8
B	0.6	0.6
Q5451		
E	-	-
C	-	-
B	-	-
Q5452		
E	-	-
C	-	-
B	-	-

<TUNER>

MODE PIN NO.	REC	PLAY
Q6001		
E	9.0	9.0
C	11.3	11.3
B	9.6	9.6
Q6031		
E	0	0
C	0	0
B	4.0	4.1
Q6601		
E	9.0	9.0
C	11.3	11.3
B	9.7	9.7
CN6701		
1	0	0
2	-	-
3	-	-
4	4.1	4.1
5	0	0
6	0	0
7	8.9	8.9
8	0	0
9	1.4	1.4

<SERVO>

MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC4001		
1	0	0
2	0.3	0.4
3	2.4	2.4
4	0	0
5	3.2	0
6	5.1	1.9
7	1.6	1.6
8	3.0	3.0
9	5.1	5.1
10	2.5	2.5
11	2.6	2.6
12	2.5	2.5
13	1.7	2.5
14	2.8	2.5
15	2.5	2.6
16	0	0
17	2.4	2.4
18	0	0
19	0.4	0.5
20	0	2.6
21	2.5	2.5
22	1.6	1.7
23	5.0	5.1
24	-	-
CN4001		
1	12.2	12.2
2	0	0
3	1.5	1.5
4	1.6	1.6

<2D SVHS(VIDEO, 2D Y/C)>

MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC1001		
1	3.0	3.0
2	0	5.0
3	2.4	2.4
4	1.9	1.9
5	2.9	3.0
6	2.8	2.8
7	-	-
8	3.1	3.1
9	-	-
10	2.8	2.8
11	2.8	2.8
12	2.3	2.4
13	4.5	4.4
14	4.7	4.6
15	-	-
16	2.8	2.8
17	4.2	4.2
18	3.1	2.1
19	0.5	0.7
20	0	0
21	2.3	2.3
22	2.7	2.8
23	2.4	2.4
24	0	0
25	3.5	3.4
26	2.1	2.1
27	2.7	2.7
28	2.9	2.9
29	-	-
30	0	0
31	2.9	2.9
32	0	0
33	2.8	2.8
34	5.0	5.0
35	2.9	2.8
36	1.9	1.9
37	3.2	3.2
38	2.9	2.9
39	2.4	2.4
40	2.7	2.7
41	-	-
42	2.9	2.9
43	-	-
44	2.3	2.2
45	0	0
46	2.8	2.8
47	1.9	1.2
48	2.8	2.8
49	5.0	5.0
50	2.8	2.8
51	5.0	5.0
52	2.8	2.9
53	2.4	2.1
54	2.7	3.6
55	0	0
56	2.5	2.4
IC1002		
1	2.0	2.0
2	0	5.0
3	3.4	3.4
4	3.5	3.5
5	5.0	5.1
6	2.2	2.3
7	-	-

MODE PIN NO.	REC	PLAY
8	5.0	5.0
9	-	-
10	2.9	2.8
11	2.9	2.8
12	2.9	2.9
13	0	2.9
14	2.8	0
15	2.8	2.9
16	2.0	2.0
17	2.0	2.0
18	2.0	2.0
IC1003		
1	1.5	1.5
2	0	0
3	1.8	1.7
4	0	0
5	1.9	1.8
6	5.1	5.1
7	0.7	0.8
8	0	0
IC1005		
1	0	0
2	0.7	1.9
3	0	0
4	0	0
5	0.5	0.6
6	0	0
7	0	0
8	0	0
9	0	0
10	0	0
11	0	0
12	2.8	2.8
13	2.9	2.8
14	0.5	0.7
15	0.5	0.6
16	5.0	5.1
IC1201		
1	5.0	5.1
2	2.4	2.4
3	2.2	2.2
4	0	0
5	4.8	4.8
6	0	0
7	1.1	1.1
8	3.3	3.3
9	2.1	2.1
10	4.8	4.8
11	0	0
12	0.5	0.5
13	0.9	0.9
14	0	0
15	0.9	0.9
16	0.7	0.7
17	3.4	3.4
18	0	0
19	4.9	4.9
20	4.9	4.9
21	4.9	4.9
22	4.9	5.0
23	5.0	4.9
24	0	0
25	4.9	4.9
26	4.9	4.9
27	4.9	5.0

MODE PIN NO.	REC	PLAY
28	5.0	5.0
29	0	0
30	0	5.0
31	0	0
32	0	0
33	4.9	5.0
34	0	0
35	4.9	4.9
36	0	0
37	0	0
38	0	0
39	0	0
40	0	0
41	0	0
42	0	0
43	4.9	4.9
44	2.4	2.4
45	1.6	1.6
46	1.6	1.6
47	2.3	2.3
48	0	0
Q1003		
E	0	0
C	0	0
B	4.2	4.2
Q1011		
E	3.0	3.0
C	0	0
B	2.3	2.3
Q1013		
E	2.7	2.8
C	0	0
B	2.2	2.2
Q1016		
E	0	0
C	0	0
B	4.9	4.9
Q1201		
E	1.1	1.1
C	3.3	3.2
B	1.8	1.8
Q1202		
E	3.3	3.3
C	3.6	3.6
B	4.1	4.0
Q1205		
E	1.5	1.5
C	4.8	4.9
B	2.1	2.1
Q1206		
E	2.1	2.1
C	4.8	4.8
B	1.9	1.9
Q1207		
E	1.7	1.8
C	0	0
B	1.2	1.1
Q1208		
E	1.5	1.5
C	4.8	4.8
B	1.2	1.2
Q1209		
E	2.4	2.4
C	4.9	4.8
B	3.0	3.0

MODE PIN NO.	REC	PLAY
Q1210		
E	1.0	1.0
C	3.1	3.1
B	1.7	1.6
Q1212		
E	1.1	1.1
C	0	0
B	0.5	0.5
Q1213		
E	1.2	1.2
C	0	0
B	0.6	0.6
Q1215		
E	1.5	1.5
C	4.8	4.8
B	2.2	2.2
Q1217		
E	2.5	2.5
C	4.8	4.8
B	3.1	3.1
Q1218		
E	2.1	2.1
C	0.5	0.5
B	1.4	1.5
Q1219		
E	2.1	2.1
C	0.5	0.5
B	2.5	2.5
CN1001		
1	0	0
2	0	0
3	5.1	5.1
4	5.1	5.1
5	5.0	5.0
6	-	-
7	-	-
8	0	0
9	2.6	2.6
10	-	-
11	0.5	0.5
12	2.7	2.7
13	-	-
14	0	0
15	-	-
16	0	0
17	0	0
18	-	-
19	7.9	0.4
20	0	0
CN1002		
1	0	0
2	0	0
3	0.3	0.3
4	0	0
5	0	0
6	0	0
7	2.6	2.5
8	2.3	2.1
9	1.4	2.3
10	4.9	4.9
11	2.5	2.5
12	3.1	3.1
13	0	0
14	0	0
15	2.3	2.1

MODE PIN NO.	REC	PLAY
16	0	0
17	4.6	4.5
18	4.5	4.4
19	5.1	5.1
20	5.1	5.1
21	2.4	2.4
22	0	0
23	3.0	3.0
24	0	0
25	0	0
26	2.9	2.9
27	11.4	11.4
28	2.2	2.2
29	0.3	0.3
30	2.8	2.8
CN1004		
1	1.4	1.4
2	0	0
3	0.6	0.5
4	0	0

MODE PIN NO.	REC	PLAY
6	0	0
7	8.9	8.9
8	0	0
9	1.4	1.4

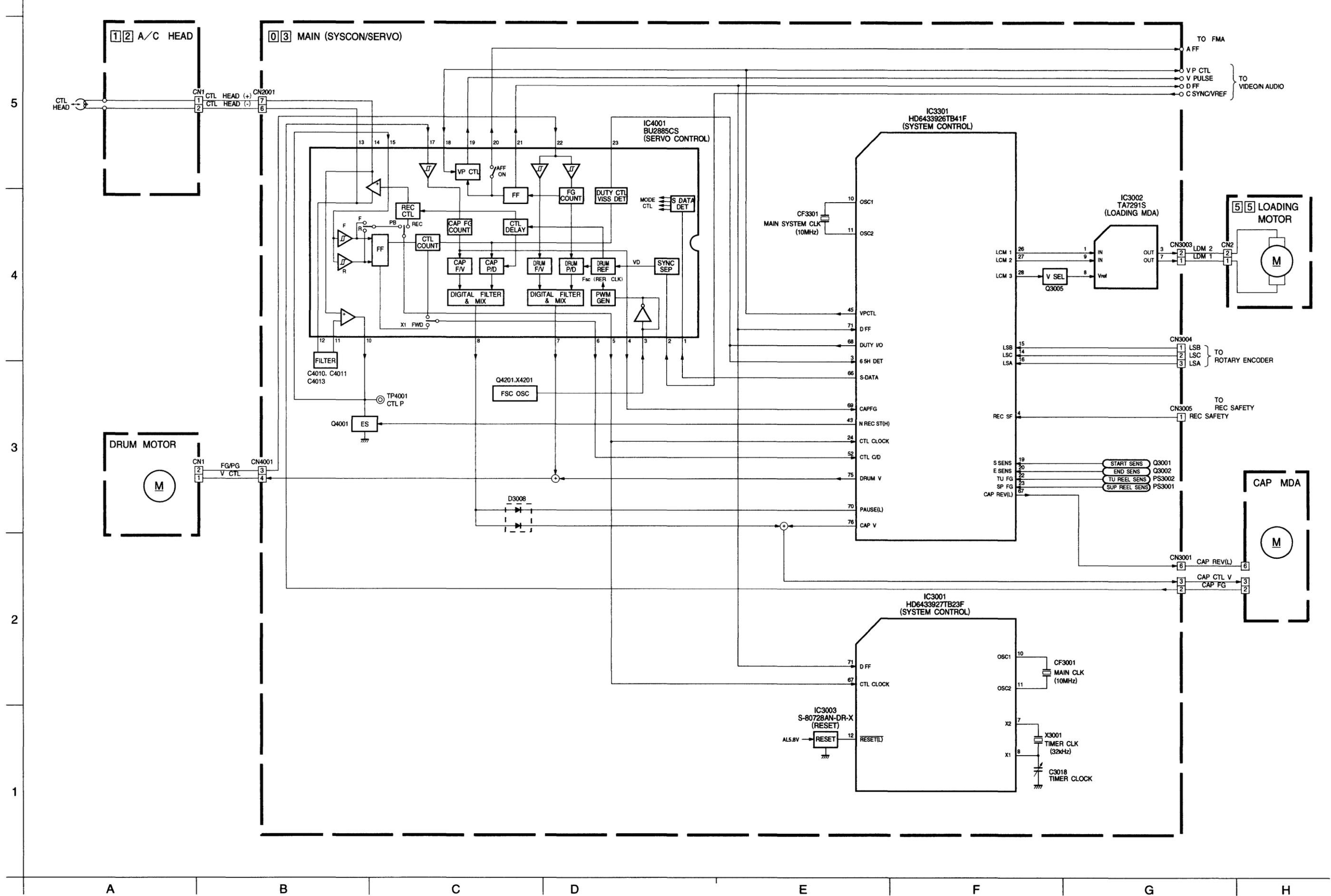
<SWITCH DISPALY>

MODE PIN NO.	REC	PLAY
IC7001		
1	5.0	5.0
2	2.1	2.1
3	0	0
4	2.1	2.1
5	4.9	5.0
6	4.9	5.0
7	4.9	5.0
8	4.9	5.0
9	5.0	5.0
10	4.9	5.0
11	5.0	5.0
12	4.6	4.6
13	1.1	-
14	-	-
15	4.6	4.6
16	-29.3	-29.2
17	-29.3	-29.2
18	-29.1	-29.0
19	-29.1	-29.0
20	-	-
21	-	-
22	-	-
23	-	-
24	-	-
25	-	-
26	-	-
27	-	-
28	-	-
29	-	-
30	-	-
31	-	-
32	-	-
33	-	-
34	-	-
35	-	-
36	-	-
37	-	-
38	-	-
39	-	-
40	-	-
41	-	-
42	-	-
43	-	-
44	5.0	5.0

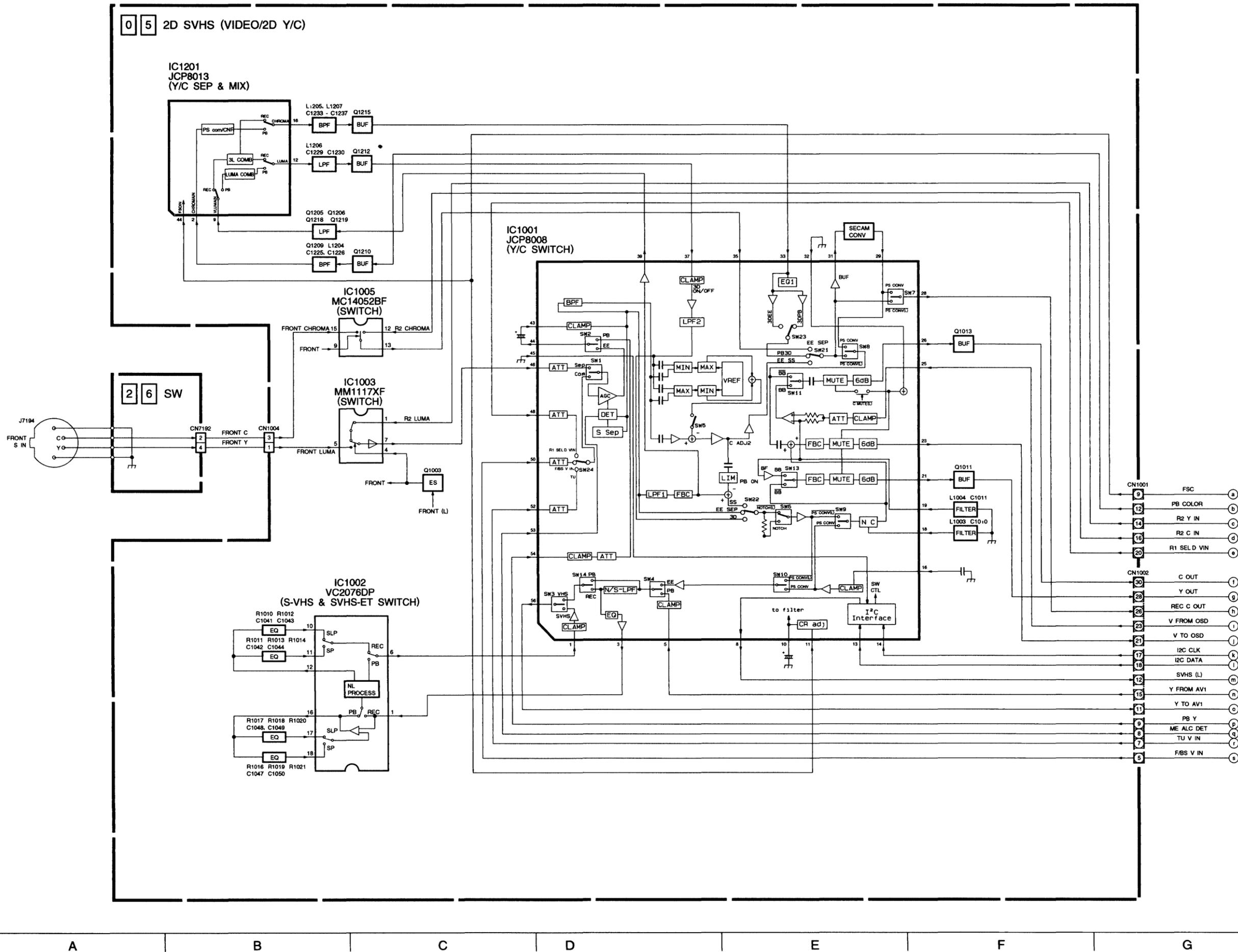
MODE PIN NO.	REC	PLAY
CN1501		
1	0	0
2	-	-
3	-	-
4	4.1	4.1
5	0	0

MODE PIN NO.	REC	PLAY
2	-16.7	-16.5
3	-20.5</	

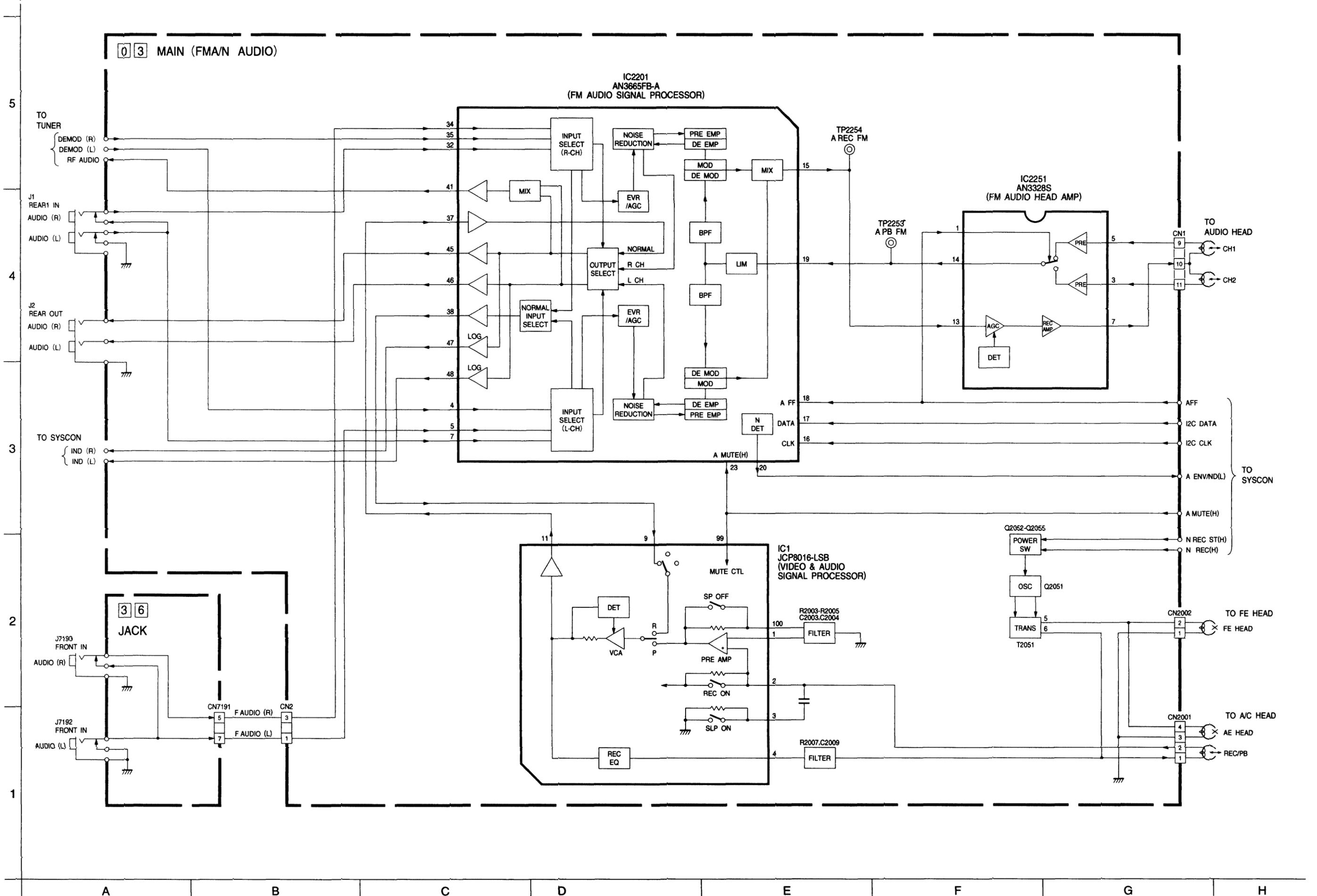
4.32 CONTROLE DO SISTEMA - DIAGRAMA EM BLOCOS



4.33 VÍDEO - DIAGRAMA EM BLOCOS

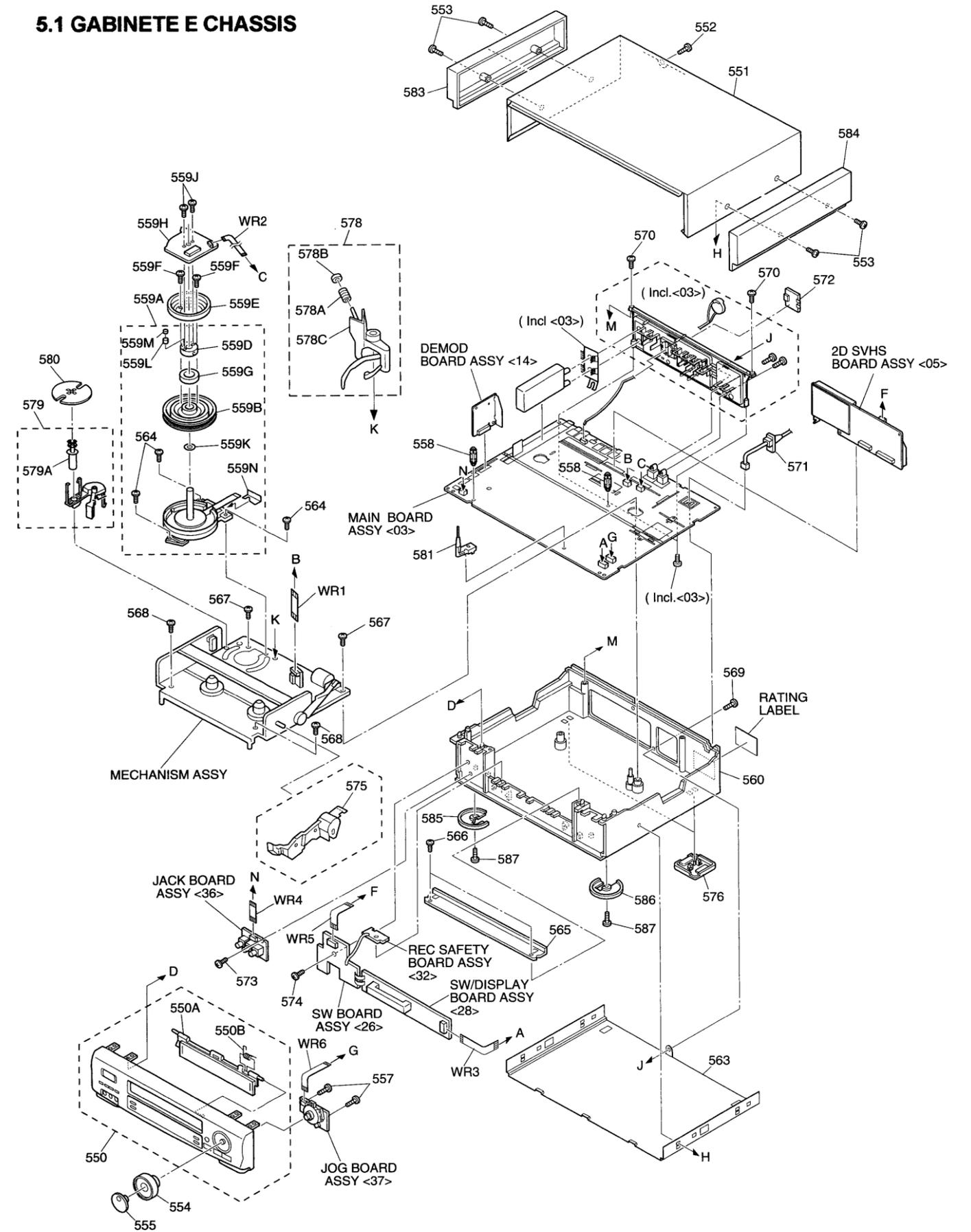


4.34 ÁUDIO - DIAGRAMA EM BLOCOS



SEÇÃO 5
VISTA EXPLODIDA E LISTA DE PEÇAS

5.1 GABINETE E CHASSIS



5.3 LISTA DE PEÇAS

1. ACESSÓRIOS			
306		4822 219 10495	CONTROLE REMOTO
306A		4822 442 01367	TAMPA DA BATERIA
321		4822 138 10272	BATERIA DE LITÍUM 3V
325		4822 321 61719	CABO DE RF
326		4806 263 27013	TRANSFORMADOR DE IMPEDÂNCIA 75/300Ω

2. GABINETE E CHASSIS			
550		4822 459 05174	PAINEL FRONTAL MONTADO
550A		4822 443 11115	PORTA COMPARTIMENTO CASSETE
550B		4822 492 42781	MOLA DE TORSÃO
554		4822 410 12097	BOTÃO SHUTTLE
555		4822 410 12098	BOTÃO JOG
558		4822 404 10961	ESPAÇADOR PLÁSTICO
559A		4822 691 10741	CILINDRO INFERIOR MONTADO
559B		4822 691 10707	CILINDRO SUPERIOR MONTADO
559D		4822 532 12803	COLAR MONTADO
559E		4822 362 10293	ROTOR
559G		4822 462 10924	ANEL
559H		4822 362 10297	ESTATOR
559K		4822 532 12804	ARRUELA
559L		4822 265 11367	ESCOVA
559M		4822 492 11666	MOLA COMPRESSORA
559N		4822 466 12015	LÂMINA ACRÍLICA
575		4822 402 11102	ACIONADOR DA PORTA CASSETE
578		4822 528 11247	BRAÇO DE LIMPEZA MONTADO
579		4822 402 11157	BRAÇO ROLETE MONTADO
579A		4822 528 90873	ROLETE PLÁSTICO
580		4822 466 82955	VOLANTE METÁLICO
581		4822 410 11804	PROLONGADOR DA CHAVE

CABOS			
WR1		4822 320 12468	FLAT CABLE (CABEÇA A/C)
WR2		4822 320 12469	FLAT CABLE (ESTATOR)
WR3		4822 320 12471	FLAT CABLE (DISPLAY)
WR4		4822 320 12472	FLAT CABLE (AV FRONTAL)
WR5		4822 320 12473	FLAT CABLE (TECLADO)
WR6		4822 320 12474	FLAT CABLE (JOG & SHUTTLE)

3. MECANISMO			
2		4822 532 13037	TRAVA DO BRAÇO TENSOR
3		4822 462 11105	CAPA DO POSTE
4		4822 402 11035	POSTE MONTADO (SUPPLY)
5		4822 402 11036	POSTE MONTADO (TAKE-UP)
6		4822 402 11042	BATENTE DO POSTE (TAKE-UP)
7		4822 463 11196	GUIA DE ABERTURA DA TAMPA DA FITA
8		4822 402 11043	BRAÇO TENSOR
9		4822 492 11629	MOLA TENSORA
10		4822 535 10565	EIXO DO CARRETEL
11		4822 402 11044	FREIO (TAKE-UP)
12		4822 492 11691	MOLA TENSORA
13		4822 402 11045	FREIO (SUPPLY)
14		4822 402 11127	ALAVANCA DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO
15		4822 492 11668	MOLA TENSORA
16		4822 361 11098	MOTOR DO CAPSTAN
17		4822 535 10317	PINO DE AJUSTE
51		4822 535 10568	EIXO DA ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
52		4822 463 11197	GUIA DO ENCODER ROTATIVO
53		4822 466 11931	GUIA DA PLACA DE CONTROLE
54		4822 522 10697	ENGRENAGEM COM ROSCA SEM FIM
55		4822 528 11256	CAME DE CONTROLE
56		4822 402 11046	ALAVANCA TAKE-UP

3. MECANISMO (continuação)

57		4822 492 11631	MOLA TENSORA
58		4822 402 11047	SUORTE TAKE-UP
59		4822 402 11048	FREIO DO CAPSTAN
60		4822 466 11932	PLACA DE CONTROLE
61		4822 522 10698	ENGRENAGEM DE CARREGAMENTO CASSETE
62		4822 402 11049	ALAVANCA DE CONEXÃO
63		4822 522 10699	ENGRENAGEM DIRETA
64		4822 492 11669	MOLA DE COMPRESSÃO
65		4822 532 13038	ESPAÇADOR DA ENGRENAGEM
66		4822 522 10701	EMBREAGEM
67		4822 273 10349	ENCODER ROTATIVO
68		4822 358 10255	CORREIA
69		4822 402 11051	ALAVANCA DE MUDANÇA
70		4822 402 11052	SUORTE DA PLACA DE CONTROLE
71		4822 532 13041	TRAVA
72		4822 532 13039	ESPAÇADOR DA ENGRENAGEM
73		4822 492 11632	MOLA DE TORSÃO
101		4822 402 11158	ENGRENAGEM DE TRANSMISSÃO MONTADA
102		4822 402 11054	ALAVANCA DE TRANSMISSÃO
103		4822 532 13062	ESPAÇADOR DO CARRETEL
104		4822 528 11257	CARRETEL (SUPPLY)
105		4822 528 11258	CARRETEL (TAKE-UP)
106		4822 402 11055	SUB-FREIO (TAKE-UP)
107		4822 492 11633	MOLA TENSORA
108		4822 402 11056	FREIO
109		4822 535 10317	PINO DE AJUSTE
110		4822 402 11057	ALAVANCA DO ROLO PRESSOR
111		4822 492 11634	MOLA DE TORSÃO
112		4822 402 11058	CONJUNTO ROLO PRESSOR
113		4822 402 11059	BRAÇO GUIA
114		4822 492 11635	MOLA TENSORA
115		4822 522 10702	ENGRENAGEM DE COMANDO DE CARREGAMENTO
116		4822 522 10703	ENGRENAGEM DE CONTROLE DE CARREGAMENTO
117		4822 402 11128	SUORTE DAS ENGRENAGENS DE CARREGAMENTO
118		4822 463 11221	TRILHO GUIA
119		4822 462 11106	TAMPA DO TRILHO
120		4822 402 11061	GUIA DE ABERTURA DA PORTA CASSETE
121		4822 402 11134	COBERTURA DA MOLA TENSORA
122		4822 532 13042	TRAVA
123		4822 463 11207	GUIA DO ROLO PRESSOR
151		4822 402 11062	ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (TAKE-UP)
152		4822 402 11063	ENGRENAGEM DO BRAÇO DE CARREGAMENTO (SUPPLY)
153		4822 535 10566	PINO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
154		4822 492 11636	MOLA DE TORSÃO DO BRAÇO DE CARREGAMENTO
171		4822 361 11095	MOTOR DE CARREGAMENTO
174		4822 528 81557	POLIA DO MOTOR
175		4822 358 10256	CORREIA
176		4822 463 11198	SUORTE DO MOTOR
191		4822 249 10557	CABEÇA A/C
194		4822 464 10456	BASE CABEÇA A/C
195		4822 492 11671	MOLA DE TORSÃO
196		4822 492 11672	MOLA DE COMPRESSÃO
211		4822 402 11064	BRAÇO DE COMANDO
212		4822 492 11673	MOLA DE TORSÃO
231		4822 249 10558	CABEÇA APAGADORA
232		4822 463 11208	POSTE GUIA (SUPPLY)
233		4822 464 10486	BASE DO PINO TENSOR
234		4822 535 10567	PINO TENSOR
251		4822 522 10704	ENGRENAGEM LIMITADORA (1)
252		4822 522 10705	ENGRENAGEM LIMITADORA (2)
253		4822 492 11674	MOLA DE TORSÃO

3. MECANISMO (continuação)			
271		4822 402 11159	SUPORTE LATERAL (ESQUERDO)
272		4822 256 10499	SUPORTE LATERAL (DIREITO)
273		4822 256 10469	SUPORTE CASSETE
275		4822 492 11675	MOLA LÂMINA
276		4822 402 11129	ALAVANCA DE TRAVA (ESQUERDO)
277		4822 402 11131	ALAVANCA DE TRAVA (DIREITO)
278		4822 492 11664	MOLA DE TORSÃO
279		4822 492 11665	MOLA DE TORSÃO
451		4822 532 13041	TRAVA
452		4822 532 11784	TRAVA
453		4822 532 12326	TRAVA

4. PAINEL PRINCIPAL			
C29		4822 124 11663	CAP TÂNTALO 4,7 μ F 6,3V
C30		4822 124 11663	CAP TÂNTALO 4,7 μ F 6,3V
C3018		4822 125 11114	TRIMMER 45pF
C5001		4822 121 10675	CAPACITOR MYLAR 0 068 μ F 250V
C5003		4822 126 14135	CAPACITOR 100pF 400V
C5005		4822 126 13334	CAPACITOR 0 0022 μ F 400V
C5006		4822 124 80298	CAPACITOR 82 μ F 400V
C5101		4822 124 11223	CAPACITOR 0 0047 μ F 1kV
C5102		4822 126 12905	CAPACITOR 100pF 1kV
CF3001		4822 242 10959	RESSONADOR CERÂMICO
CF3301		4822 242 10959	RESSONADOR CERÂMICO
CN1		4822 265 11374	CONECTOR FLAT CABLE 11VIAS (CILINDRO)
CN2		4822 265 11171	CONECTOR FLAT CABLE 5VIAS (AV FRONTAL)
CN2001		4822 265 11355	CONECTOR FLAT CABLE 7VIAS (CABEÇA A/C)
CN2002		4822 265 11356	CONECTOR 2VIAS (CABEÇA APAGADORA)
CN3001		4822 265 11357	CONECTOR 8VIAS (CAPSTAN)
CN3003		4822 265 11356	CONECTOR 2VIAS (MOTOR DE CARREGAMENTO)
CN3004		4822 265 11358	CONECTOR 4VIAS (ENCODER ROTATIVO)
CN3005		4822 267 10947	CONECTOR FLAT CABLE 12VIAS (DISPLAY)
CN3006		4822 265 11355	CONECTOR FLAT CABLE 7VIAS (JOG/SHUTLE)
CN3008		4822 265 11415	CONECTOR 2VIAS (BATERIA DE LITIUM)
CN4001		4822 267 10948	CONECTOR FLAT CABLE 5VIAS (ESTATOR)
CN5001	⚠	4822 265 11172	CONECTOR 2VIAS (ENTRADA AC)
CP3001	⚠	4822 252 20186	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N10W
CP4001	⚠	5322 157 53342	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N15
CP5301	⚠	4822 209 63612	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N25J
CP5302	⚠	4822 209 63612	CIRCUIT PROTECTOR ICP-N25J
D16		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D20		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D201		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D202		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D207		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D2001		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D2201		4822 130 81748	DIODO 11ES2
D2253		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D3001		4822 130 11345	LED LNB2301L01VI
D3002		4822 130 81748	DIODO 11ES2
D3003		4822 130 81748	DIODO 11ES2
D3004		4822 130 83426	DIODO RB721Q
D3005		4822 130 83944	DIODO ZENER RD39ES-T1B3
D3007		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D3008		4822 130 80522	DIODO DAP202U
D3011		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D3012		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D3014		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D3015		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D5001		4822 130 83946	PONTE RETIFICADORA S1WB(A)60F4102
D5101		4822 130 82686	DIODO 1SR153-400

4. PAINEL PRINCIPAL (continuação)

D5102		4822 130 82686	DIODO 1SR153-400
D5103		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D5104		4822 130 82691	DIODO ZENER MTZ27BT-77
D5201		4822 130 11318	DIODO ERA18-02-T2
D5203		4822 130 82768	DIODO 1SR153-200
D5204		4822 130 82768	DIODO 1SR153-200
D5205		4822 130 82768	DIODO 1SR153-200
D5207		4822 130 81377	DIODO AK04V2
D5210		4822 130 82768	DIODO 1SR153-200
D5211		4822 130 82768	DIODO 1SR153-200
D5301		4822 130 83751	DIODO ZENER MTZJ15A-T2
D5302		4822 130 11384	DIODO RETIFICADOR 11E2-T5
D5304		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D5305		4822 130 10899	DIODO ZENER UZ30BSA
D5306		4822 130 10901	DIODO ZENER UZ6 8BSA
D5313		4822 130 83314	DIODO ZENER RD5 1JS-T1B2
D5314		4806 130 37078	DIODO 1N4148
D5351		4822 130 11384	DIODO RETIFICADOR 11E2-T5
D5352		4822 130 11384	DIODO RETIFICADOR 11E2-T5
D5353		4822 130 11384	DIODO RETIFICADOR 11E2-T5
D6001		4822 130 80998	DIODO ZENER MTZJ10C
D6002		4822 130 83157	DIODO ZENER HZ30-2L
F5001	⚠	4822 070 31252	FUSÍVEL 1 25A
IC1		4822 209 17081	CIRC INTEGR JCP8016-LSB
IC2		4822 209 16447	CIRC INTEGR MM1113XF-X
IC201		4822 209 16472	CIRC INTEGR LC74788N-9612
IC2201		4822 209 16276	CIRC INTEGR AN3665FB-A
IC2251	⚠	4822 209 16789	CIRC INTEGR AN3328S
IC3001		4822 209 17054	CIRC INTEGR HD6433928TB23F
IC3002		4822 209 30619	CIRC INTEGR TA7291S
IC3003		4822 209 32732	CIRC INTEGR S-80728AN-DR-X
IC3004		4822 209 15822	CIRC INTEGR ST24W04B6
IC3301		4822 209 17055	CIRC INTEGR HD6433926TB41F
IC4001		4822 209 16762	CIRC INTEGR BU2885CS
IC5301		4822 209 15611	CIRC INTEGR LA5613
J1		4822 265 11407	CONECTOR CINCH X 3 IN
J2		4822 265 11408	CONECTOR CINCH X 3 OUT
J5		4822 265 11411	CONECTOR S-VHS
J6		4822 265 11411	CONECTOR S-VHS
L1		4822 157 11354	INDUTOR 10 μ H
L2		4822 152 20677	INDUTOR 10 μ H
L4		4822 157 11354	INDUTOR 10 μ H
L7		4822 157 11289	INDUTOR 47 μ H
L8		4822 157 11334	INDUTOR 68 μ H
L9		4822 157 11288	INDUTOR 22 μ H
L10		4822 157 11354	INDUTOR 10 μ H
L13		4822 157 11354	INDUTOR 10 μ H
L16		4822 157 11284	INDUTOR 100 μ H
L17		4822 157 11743	INDUTOR 12 μ H
L202		4822 157 11355	INDUTOR 33 μ H
L203		4822 157 11288	INDUTOR 22 μ H
L204		4822 157 11354	INDUTOR 10 μ H
L205		4822 157 70503	INDUTOR 4,7 μ H
L2001		4822 157 11354	INDUTOR 10 μ H
L2251	⚠	4822 157 11289	INDUTOR 47 μ H
L3001		4822 157 11478	INDUTOR 10 μ H
L3003		4822 157 11744	INDUTOR 10 μ H
L5201		4822 157 11287	INDUTOR 33 μ H
L5202		4822 157 11287	INDUTOR 33 μ H
L5301		4822 157 11479	INDUTOR 100 μ H
PC5101	⚠	4822 130 83425	OPTO-ACOPLADOR PS2561L-1(WL)

4. PAINEL PRINCIPAL (continuação)

PS3001		4822 130 11171	OPTO-SENSOR GP3S123
PS3002		4822 130 11171	OPTO-SENSOR GP3S123
Q1		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q3		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q6		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q7		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q9		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q13		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q14		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q15		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q16		4822 130 61524	TRANSISTOR DTC144WU
Q17		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q18		4822 130 61553	TRANSISTOR DTC124EU
Q21		4822 130 61906	TRANSISTOR DTC114EU
Q44		4822 130 61524	TRANSISTOR DTC144WU
Q45		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q46		4822 130 61524	TRANSISTOR DTC144WU
Q49		4822 130 60668	TRANSISTOR 2SC3936
Q101		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q108		4822 130 61524	TRANSISTOR DTC144WU
Q152		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q208		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q209		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2001		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2002		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2003		4822 130 61524	TRANSISTOR DTC144WU
Q2051		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q2052		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2053		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q2054		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q2055		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q2251		4822 130 61524	TRANSISTOR DTC144WU
Q2253		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q2256		4822 130 61906	TRANSISTOR DTC114EU
Q2257		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q3001		4822 130 11169	FOTO-SENSOR PTZ-NV16
Q3002		4822 130 11169	FOTO-SENSOR PTZ-NV16
Q3003		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q3005		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q4001		4822 130 61906	TRANSISTOR DTC114EU
Q4201		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q5101		4822 130 10437	TRANSISTOR FET 2SK2129-LT
Q5102		4822 130 61892	TRANSISTOR 2SD2144S
Q5317		4822 130 10839	TRANSISTOR 2SD2061
Q5318		4822 130 60873	TRANSISTOR 2SD1819YR
Q5451		4822 130 11346	TRANSISTOR 2SB927/ST/-T
Q5452		4822 130 60856	TRANSISTOR DTC144EU
Q6001		4822 130 63375	TRANSISTOR 2SC3243D,E
Q6031		4822 130 63049	TRANSISTOR UN5216
R5314		4822 116 83202	FUSISTOR 100Ω 1/4W
S3001		4822 276 14013	CHAVE
S6050		4822 277 11814	CHAVE DESLIZANTE
T2051		4822 148 81344	BOBINA OSCILADORA
T5001	▲	4822 146 10803	TRANSFORMADOR DA FONTE
TU6001		4822 210 10788	TUNER
TU6002		4822 210 10809	UNIDADE DE FI
X1		4822 242 10446	CRISTAL
X2		4822 242 10937	CRISTAL
X3001		4822 242 10938	CRISTAL
X4201		4822 242 10962	CRISTAL

5. PAINEL 2D SVHS			
PW1		4822 214 12942	PAINEL 2D SVHS MONTADO
CN1001		4822 265 11416	CONECTOR PAINEL/PAINEL 20VIAS
CN1002		4822 265 11417	CONECTOR PAINEL/PAINEL 30VIAS
CN1004		4822 267 10949	CONECTOR FLAT CABLE 4VIAS
D1007		4822 130 32778	DIODO 1SS133
IC1001		4822 209 16458	CIRC INTEGR JCP8008
IC1002		4822 209 16451	CIRC INTEGR VC2076DP
IC1003		4822 209 13025	CIRC INTEGR MM1117XF
IC1005		4822 209 62604	CIRC INTEGR MC14052BF
IC1201		4822 209 16882	CIRC INTEGR JCP8013
L1001		4822 157 11288	INDUTOR 22 μ H
L1004		4822 157 11746	INDUTOR 68 μ H
L1006		4822 157 11284	INDUTOR 100 μ H
L1007		4822 157 11284	INDUTOR 100 μ H
L1010		4822 157 70503	INDUTOR 4,7 μ H
L1201		4822 157 11284	INDUTOR 100 μ H
L1202		4822 157 11284	INDUTOR 100 μ H
L1203		4822 157 11284	INDUTOR 100 μ H
L1204		4822 152 20678	INDUTOR 33 μ H
L1205		4822 157 11747	INDUTOR 15 μ H
L1206		4822 152 20677	INDUTOR 10 μ H
L1207		4822 157 62767	INDUTOR 8,2 μ H
LC1201		4822 157 11732	FILTRO L/C QQR0657-013
Q1003		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q1011		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q1013		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q1016		4822 130 60997	TRANSISTOR DTC144WU
Q1201		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1202		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1205		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1206		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1207		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q1208		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1209		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1210		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1212		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q1213		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q1215		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1217		4822 130 60669	TRANSISTOR 2SC4081
Q1218		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
Q1219		4822 130 60862	TRANSISTOR 2SA1576
VR1201		4822 101 11677	TRIM-POT 10k Ω

6. PAINEL CABEÇA A/C			
PW1		4822 214 12792	PAINEL CABEÇA A/C MONTADO

7. PAINEL DEMODULADOR			
C1513		4822 124 11325	CAP TANTALO 3,3 μ F 16V
C1514		4822 124 11324	CAP TANTALO 10 μ F 16V
IC1501		4822 209 90491	CIRC INTEGR UPC1852AGT

8. PAINEL TECLADO			
PW4		4822 214 12943	PAINEL TECLADO MONTADO
CN7192		4822 267 10949	CONECTOR FLAT CABLE 4VIAS
D7004		4822 130 32778	DIODO 1SS133
D7005		4822 130 32778	DIODO 1SS133
D7009		4822 130 10433	LED SLR-342VC3F
D7010		4822 130 10432	LED SLR-342MC3F
J7194		4822 265 11418	CONECTOR S-VHS
S7001		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7002		4822 276 14029	MICRO-CHAVE

8. PAINEL TECLADO (continuação)

S7003		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7004		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7010		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7011		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7013		4822 276 14029	MICRO-CHAVE

9. PAINEL DISPLAY

PW1		4822 214 12944	PAINEL DISPLAY MONTADO
CN7001		4822 267 10947	CONECTOR FLAT CABLE 12VIAS (DISPLAY)
D7002		4822 130 80793	DIODO ZENER RD9 1ESB2
DI7001		4822 135 00247	DISPLAY FLUORESCENTE QLF0032-002
IC7001		4822 209 16658	CIRC INTEGR M35500BFP
IC7002		4822 209 16157	RECEPTOR IR PNA4655M00XB
S7005		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7006		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7007		4822 276 14029	MICRO-CHAVE
S7014		4822 276 14029	MICRO-CHAVE

10. PAINEL SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO

PW2		4822 214 12828	PAINEL DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO MONTADO
S7041		4822 276 13989	CHAVE DE SEGURANÇA DE GRAVAÇÃO

11. PAINEL CONEXÕES FRONTAIS

PW5		4822 214 12945	PAINEL CONEXÕES FRONTAIS MONTADO
CN7191		4822 265 11171	CONECTOR FLAT CABLE 5VIAS (CONEXÕES FRONTAIS)
J7191		4822 265 11419	CONECTOR CINCH AMARELO
J7192		4822 267 41246	CONECTOR CINCH BRANCO
J7193		4822 265 11421	CONECTOR CINCH VERMELHO

12. PAINEL JOG SHUTTLE

PW3		4822 214 12939	PAINEL JOG MONTADO
CN7005		4822 267 10952	CONECTOR FLAT CABLE 7VIAS (JOG SHUTTLE)
UN7091		4822 273 10357	CHAVE SHUTTLE

13. PAINEL MOTOR DE CARREGAMENTO

PW2		4822 214 12793	PAINEL MOTOR DE CARREGAMENTO MONTADO
-----	--	----------------	--------------------------------------